



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № УЛ-00037070Т от 25.05.2023

Производитель: ООО "Феррум", 630041, Россия, Новосибирская область, г. Новосибирск, ул. Дукача, д. 10, (383) 314-02-62, cert@ferpm-n.ru

Сведения о продукции

№ п.п.	№ плавки	Номенклатура				ГОСТ	Марка стали	Партия	№ пакета	Количество штук в пакете	Теоретич. масса пакета, тн
1	330635А (4133)	Труба ВЛТ 40*3,5 6м	ГОСТ 3262-75	ст.3сп	76-321.1-1-035	5	100	2,304			
2	330635А (4133)	Труба ВЛТ 40*3,5 6м	ГОСТ 3262-75	ст.3сп	76-321.1-1-035	6	100	2,304			
3	330635А (4133)	Труба ВЛТ 40*3,5 6м	ГОСТ 3262-75	ст.3сп	76-321.1-1-035	4	100	2,304			
4	330635А (4133)	Труба ВЛТ 40*3,5 6м	ГОСТ 3262-75	ст.3сп	76-321.1-1-035	7	100	2,304			
5	230490А(4149)	Труба ВЛТ 40*3,5 6м	ГОСТ 3262-75	ст.3сп	76-321.1-1-043	5	100	2,304			
6	230490А(4149)	Труба ВЛТ 40*3,5 6м	ГОСТ 3262-75	ст.3сп	76-321.1-1-043	6	100	2,304			
7	230490А(4149)	Труба ВЛТ 40*3,5 6м	ГОСТ 3262-75	ст.3сп	76-321.1-1-043	3	100	2,304			
8	230490А(4149)	Труба ВЛТ 40*3,5 6м	ГОСТ 3262-75	ст.3сп	76-321.1-1-043	4	100	2,304			
9	330637А(4131)	Труба ВЛТ 40*3,5 6м	ГОСТ 3262-75	ст.3сп	76-321.1-1-036	6	100	2,304			
10	324403А(4130)	Труба ВЛТ 40*3,5 6м	ГОСТ 3262-75	ст.3сп	76-321.1-1-033	9	100	2,304			
11	131043А(8888)	Труба профильная 50*50*3,0 6м	ГОСТ 13663-86	ст.3сп	-296	2	132	3,414			
12	331299А(8891)/331297А(8895)	Труба профильная 50*50*3,0 6м	ГОСТ 13663-86	ст.3сп	-294	6	132	3,414			
13	131043А(8888)	Труба профильная 50*50*3,0 6м	ГОСТ 13663-86	ст.3сп	-295	1	132	3,414			
14	131043А(8888)	Труба профильная 50*50*3,0 6м	ГОСТ 13663-86	ст.3сп	-296	3	132	3,414			
15	331297А(8895)	Труба профильная 50*50*3,0 6м	ГОСТ 13663-86	ст.3сп	-294	5	132	3,414			
16	331299А(8893)/31043А(8888)	Труба профильная 50*50*3,0 6м	ГОСТ 13663-86	ст.3сп	-295	2	132	3,414			
17	131043А(8888)	Труба профильная 50*50*3,0 6м	ГОСТ 13663-86	ст.3сп	-295	3	132	3,414			
18	131043А(8888)	Труба профильная 50*50*3,0 6м	ГОСТ 13663-86	ст.3сп	-295	4	132	3,414			
19	230849А(6707)	Труба ССВ 133*4,0 12м	ГОСТ 10705-80	ст.3сп	21-475.1-1-470	5	25	3,819			
20	230849А(6707)	Труба ССВ 133*4,0 12м	ГОСТ 10705-80	ст.3сп	21-475.1-1-469	3	25	3,819			
21	331034А(6997)	Труба ССВ 133*4,0 12м	ГОСТ 10705-80	ст.3сп	21-475.1-1-467	5	25	3,819			
22	331034А(7028)	Труба ССВ 133*4,0 12м	ГОСТ 10705-80	ст.3сп	21-475.1-1-467	5	25	3,819			
23	331034А(6997)/331035А(7028)	Труба ССВ 133*4,0 12м	ГОСТ 10705-80	ст.3сп	21-475.1-1-470	3	25	3,819			
24	230849А(6707)	Труба ССВ 133*4,0 12м	ГОСТ 10705-80	ст.3сп	21-475.1-1-470	4	25	3,819			

Химический состав, механические свойства (в соответствии с сертификатами завода-изготовителя рулонного проката)

№ п.п.	№ плавки	С		SI		Mn		S		P		Cr		Ni		Cu		As		N		Al		V		Скв. х100	Временное сопротивление ННММ2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, ННММ2	Сложивая ние	Затяг	Гидравл. давление, кгс/см2	Уд.взж., Дж/см2		Уд.взж. мех.ст. Дж/см2
		x100	x100	x100	x1000	x1000	x100	x100	x1000	x1000	x1000	x1000	x1000	x1000	x1000	КСУ	КСУ																		
1	230849А(6707)	4,7	6,5	38,5	12	10	1,5	2,2	3,8	13	3	41														365	36	305	УД	-	УД				
2	331034А(6997)	6,2	5,5	39,3	13	13	1,5	2,1	2,8	15	3	39														375	35	305	УД	УД	УД				
3	330635А(7028)	5,3	4,8	34,1	19	14	1,5	2,1	3,3	15	6	33													375	36	285	УД	-	УД					
4	330635А (4133)	5,8	8	42,3	8	15	1,9	1,7	3,1	14	5	40													385	38	320	УД	УД	УД					
5	230490А(4149)	17	17,9	44,6	11	12	1,4	1,9	3,6	7	40	40													485	27	380	УД	УД	УД					
6	330637А(4131)	6,1	9,8	44,5	11	16	1,7	1,3	2,1	15	3	41													390	39	335	УД	УД	УД					
7	324403А(4130)	17,2	18,1	41,9	6	10	1,7	1,7	3,1	15	6	32													488	27	350	УД	УД	УД					
8	131043А(8888)	20	17,9	42,2	21	15	1,1	1,5	3	20	7	40													495	25	365	УД	-	УД					
9	331299А(8891)	16	17,5	43,7	20	12	2	2,5	4,7	19	5	50													462	27	354	УД	-	УД					
10	331297А(8895)	16	18,6	45,9	14	14	1,9	1,8	3,9	19	4	4													470	27	360	УД	-	УД					
11	331299А(8893)	16	17,5	43,7	20	12	2	2,5	4,7	19	5	50													462	27	354	УД	-	УД					

Отгрузка труб производится по теоретической массе.

Химический состав труб соответствует ГОСТ 380-2005

Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва неразрушающим методом.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.

Дата выдачи: 25 мая 2023 г. Подпись:

Е. Ю. Волкова

