

Система менеджмента качества
Сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификация по ISO 9001:2015
Сертификат № RU0003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 0140927

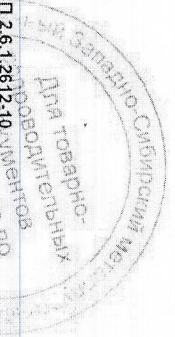
Грузоотправитель:
АО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Акционерное общество "Стальпромышленная компания" (код: 9654)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ
Наименование продукции: ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУПЛОТНОСТЯЯ ОБШЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Номер вагона	Номер контейнера	Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения, № заказа	№ фактуры	Квартал заказа	Бригада отгрузки	Таб. № контролера	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест
У461КР142	ТКРУ3322561	932601	15.07.2023	23, 4700026136	0020672939	3	2	66150	04	251	МОТКИ
№ ПЛП	№ позиции	НТД	Тех. требования	Код продукции	Класс точности	Диаметр, мм	Вид упаковки	СОРТ	Кол-во мест	Вес, тн	
01	010	ГОСТ 3282-74	О/Ч	Пров ок 6,0		6,00	МОТКИ	1	6	5,868	
02	020	ГОСТ 3282-74	О/Ч	Пров ок 1,2		1,20	МОТКИ	1	245	14,964	
БЕЗ УПАКОВКИ - 01.02; КОНТЕЙНЕР - 01.02											
Итого: 251 20,832											
Вес брутто: 20,917											

№ ПЛП	№ плавки	№ партии	Марка стали	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % - 100											МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА			Технол. испытан			
				C	SI	Mn	S*10	P*10	Cr	Ni	Cu	As	N*10	Al	Ti	W	V		Mo	C экв	σ _B min Н/мм ²
01	232271		1КП	8	3	48	27	17	3	2	3	0,4	5						290,0	490,0	20,0
01	232272		1КП	7	3	46	23	16	3	2	3	0,4	6					290,0	490,0	20,0	
01	432364		1КП	8	4	43	15	7	1	1	1	0,2	5					290,0	490,0	20,0	
02			1КП	7	3	43	18	10	4	3	6	0,3	4					290,0	490,0	15,0	



Примечание: "Хим. состав по ГОСТ 380-2005".
Уровень радиолоактивности в металле соответствует требованиям СанПин 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.
Настоящим удостоверяем, что продукция соответствует условиям контракта. При перелиске по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве и данные на маркировочной бирке.
По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа.
Примечание: ТН № 8000124984 п/п АН5938
Ревазит: 0,085 т

Контролер УК Курочкина Е.А.

Сделано в России.

При определении массы продукции в связках и мотках проводить на весах тензотехнических платформенных "СТАВ-10.3/1" с абсолютной погрешностью от 0,1т до 2,5т +/-5кг, от 2,5 до 10т +/-10кг и на весах "ВСПП Гринн-03" с абсолютной погрешностью до 0,5т +/-1кг, до 2,0т +/-2кг, до 3,0т +/-3кг. Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1