



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № УЛ-00002615Т от 19.01.2022

Производитель: ООО "Феррум", 630041, Россия, Новосибирская область, г. Новосибирск, ул. Дукача, д. 10, (383) 314-02-62, ser@ferrum-n.ru

Сведения о продукции

№ п.п.	№ плавки	Номенклатура	ГОСТ	Марка стали	Партия	№ пакета	Количество штук в пакете	Метраж г/м одного пакета	Теоретич. масса пакета, тн
1	113656	Труба проф. 25*25*2,0 ст.08пс Феррум бм х/к ГОСТ 13663-86	13663-86	ст.08пс	42-1241.1.1-011	4	324	1 944	2,702
2	311062	Труба проф. 25*25*2,0 ст.08пс Феррум бм х/к ГОСТ 13663-86	13663-86	ст.08пс	42-1241.1.1-012	1	324	1 944	2,702
3	113656/311062	Труба проф. 25*25*2,0 ст.08пс Феррум бм х/к ГОСТ 13663-86	13663-86	ст.08пс	42-1241.1.1-011	8	324	1 944	2,702
4	113526/113425	Труба проф. 25*25*2,0 ст.08пс Феррум бм х/к ГОСТ 13663-86	13663-86	ст.08пс	42-1241.1.1-012	6	324	1 944	2,702
5	113425	Труба проф. 25*25*2,0 ст.08пс Феррум бм х/к ГОСТ 13663-86	13663-86	ст.08пс	42-1241.1.1-012	7	324	1 944	2,702
6	113660	Труба проф. 25*25*2,0 ст.08пс Феррум бм х/к ГОСТ 13663-86	13663-86	ст.08пс	42-1241.1.1-010	1	324	1 944	2,702
7	113918/13656	Труба проф. 25*25*2,0 ст.08пс Феррум бм х/к ГОСТ 13663-86	13663-86	ст.08пс	42-1241.1.1-011	7	324	1 944	2,702
8	113660	Труба проф. 25*25*2,0 ст.08пс Феррум бм х/к ГОСТ 13663-86	13663-86	ст.08пс	42-1241.1.1-009	8	324	1 944	2,702
9	227660/128055	Труба проф. 80*80*3,0 ст.3сп Феррум 12м ГОСТ 13663-86	13663-86	ст.3сп	-086	3	64	768	5,476

Химический состав металла. Механические свойства и технологические испытания труб

№ п.п.	№ плавки	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	V	Сжв.	Временное сопротивление н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	Сплюсн. н/мм2	Загиб	Гидравл. Давление, кгс/см2
1	227660	15	15	45	7	10	3	3	5	3	5				465	30				
2	128055	15	19	45	10	14	3	3	6	3	6				465	30				
3	113656	6	7.1	42.3	11	17	3	2.3	4.4	14	6	39			353	37	217			
4	311062	5.9	6.6	46.5	14	26	2.3	2	2.9	13	5	33			344	38	209			
5	113526	7	10.5	39.8	13	12	1.9	3	5.5	13	4	36			353	37	217			
6	113425	6	12	43.4	18	13	1.7	3.4	5.8	13	5	52			348	38	211			
7	113660	5.4	8.9	38.6	16	14	1.5	2.2	3.9	13	6	32			350	38	205			
8	113918	6	7.9	38.8	13	15	1.8	2.6	4.3	17	4	51			343	38	205			

Данные химанализа соответствуют сертификатам качества завода-изготовителя рулонного проката

Отгрузка труб производится по теоретической массе.

Химический состав труб соответствует ГОСТу 380-2005, 1050-2013.

Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва неразрушающим методом.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.

При обращении по вопросам качества и количества продукции ссылаться на номер сертификата и данные на маркировочной бирке.



Дата выдачи: 19 января 2022 г.

Подпись:

Сергей
ОТК