
Грузоотправитель:

 АО "ЕВРАЗ Объединенный
 Западно-Сибирский
 металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Актив-Улан-Удэ" Для ООО ТПК УралСибМет(Код:3657)

Станция назначения: ЗАУДИНСКИЙ

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тита	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
55884639	935703	10.04.2022		22, 4500743744 0020457474	2	1	33498		01		17	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Точн по овал	Размер, мм			Тип длины	Группа предел откл	С О Р Т	Вес Теор (тн)	Кол. мест	Вес (тн)
									A	B	C						
1	20	ГОСТ 34028-2016	121386		A500C	Арматура 12 (2ф)	2ф	ОВ2	12		12000	М/Д	ОМ1	1		4	16.390
2	20	ГОСТ 34028-2016	121385		A500C	Арматура 12 (2ф)	2ф	ОВ2	12		12000	М/Д	ОМ1	1		6	21.440

Гарантия свар. с учетом 6.1.4.4 по ГОСТ 34028-2016 - 1, 2; Хим.состав соотв. табл№4 по ГОСТ34028-2016 - 1, 2

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	(*)	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)									Механич. свойства						Технол.испыт		Относи- тельная площадь смятия попереч ребер f R	Условия проведен испытан
				C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _T	σ _B	δ ₅	δ _p	δ _{max}	σ _B / σ _T	хол.	Изгиб с		
				N	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Ce						изг.	разгиб.				
1	121386			0.19	0.08	0.53	0.020	0.019	0.03	0.01	0.03	0.004	620.0	700.0	20.0	7.6	8.0	1.13	УД		0.088	И1
				0.004				0.002	0.002	0.29												
2	121385	2		0.19	0.08	0.48	0.024	0.016	0.04	0.03	0.06	0.004	590.0	680.0	20.0	6.0	6.4	1.15	УД		0.085	И1
				0.005				0.002	0.003	0.28												

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009,СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Протокол испытаний сварных соединений №606/П от 10.02.2022

Испытательная лаборатория (ИЛ) "Авангардиспытания" (аттестат аккредитации №RU.MCC.АЛ.1070)

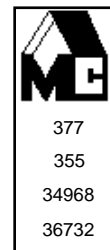
Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

 При переписке по вопросам количества и качества ссылаетесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу www.tc-evraz.com, раздел Претензия

 (*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
 (S)-Хим.анализ в готовом сорте

Страна происхождения:
РОССИЯ
СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

**Грузоотправитель:**
 АО "ЕВРАЗ Объединенный
 Западно-Сибирский
 металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Актив-Улан-Удэ" Для ООО ТПК УралСибМет(Код:3657)

Станция назначения: ЗАУДИНСКИЙ

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тита	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
55884639	935703	10.04.2022		22, 4500743744 0020457474	2	1	33498		01		17	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Точн по овал	Размер, мм			Тип длины	Группа предел откл	C O P T	Вес Теор (тн)	Кол. мест	Вес (тн)
									A	B	C						
3	10	ГОСТ 34028-2016	521787	25Г2С	A400	Арматура 12 (1ф)	1ф	ОВ2	12		12000	М/Д	ОМ1	1		7	29.500
Итого:																17	67.330
Вес брутто:																67.500	

способ изготовления 1 - 3; ХИМ.СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ СТО 899-79-2017 - 3

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства						Технол.испыт		Относи- тельная площадь смятия попереч ребер f R	Условия проведен испытан
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _T	σ _B	δ ₅	δ _p	δ _{max}	σ _B / σ _T	хол.	Изгиб с			
			Сли- ток	N	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Cэ	Н/мм2		%		%		изг.	разгиб.			
3	521787		0.28	0.72	1.44	0.015	0.018	0.05	0.03	0.05	0.003	460.0	680.0	27.0	17.0	17.2	1.48	УД		0.100	И1	
			0.006																			

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009,СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

 При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу www.tc-evraz.com, раздел Претензия

 (*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
 (S)-Хим.анализ в готовом сорте

**ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ
 QR-КОДА**

Страна происхождения: РОССИЯ

 Подписано электронной подписью:
 Документ выставлен:
 Открытый ключ подписи:

 НУРТДИНОВА Я.В., Ст.контролер
 10.04.2022 21:01:10
 EAC82DC8-D6F1-4E42-A080-4620F61E1400

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1