



Наименование продукции

Прокат листовой горячекатаный

Цех/стан отгрузки ЛПЦ10 / 2000

Вагон № 52231099

Номер заказа 241336-42

Упаковка РУЛОНЫ

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 120-9150

Грузополучатель
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ 'НОВОСИБИРСКИЙ ЗАВОД РЕЗКИ МЕТАЛЛА' код=357562 ;
НОВОСИБИРСК

№ п/п	Код продукции	Плавка №	Партия №	Мерул	Марка стали и категория	Групп прочн	Кл точн тол/шир	Размеры (мм) тол x шир * длина	Со	Групп назн	Вид пов	Групп повер	Способ выплавки	Хар	Хар	НД	t конца прок	t смог ки	Кол-во метров в рул	Масса (т) нетто	факт брутто
1	97112	302314	4	0103	Ст3сп-5		Б/	4.000x1500	1					НО	НО	ГОСТ 14637-89; ГОСТ 19903-2015; ГОСТ 380-2005			330	15.960	15.964
2	"-	"-	"-	0203	"-		"-	"-	1					НО	НО	"-			331	15.960	15.964
3	"-	"-	"-	0303	"-		"-	"-	1					НО	НО	"-			326	15.760	15.764

47.680 47.692

Химический состав, %

Плавка	Химический состав, %																	
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Партия	Предел прочн	Предел текуч	Относ удлин 5	Изгиб	Удар вязк после м.ст t+20	Удар вязк КСЧ t-20	Удар вязк КСЧ t+20
302314	18	15	45	4	11	4	2	4	2	5	4	455	305	33.0	уд	79	108	148
302314	18	15	45	4	11	4	2	4	2	5	4	455	305	35.0	уд	79	108	148
302314	18	15	45	4	11	4	2	4	2	5	4	455	305	34.0	уд	79	108	148



Примечание: Без термообработки. ВУ-3.

Дата выдачи 11.02.21 19:44

Подпись

контролер в производстве черных металлов
инженер первой категории

Ловчикова С.Е.
Филагорова Е.П.

129

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ. Используйте QR-код (либо www.mtk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.mtk.ru в разделе "Покупателям"



Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Цех/стан отгрузки ЛПЦ10 / 2000

Вагон № 52231099

Номер заказа 241336-38

Упаковка РУЛОНЫ

№ п/п	№ поз	Код про-дукции	Плавка №	Партия №	Мерул Агач	Марка стали и категория	Групп прочн	Кл точн тол/шир	Размеры (мм) тол x шир *длина	Со рт	Групп назн	Вид пов	Групп повер	Способ выплавки	Хар кром	t конца прок	t смог ки	Кол-во метров в рул	Масса (т) нетто	факт брутто
1	1	97122	103222	1	0105	09Г2С-15	345	Б/	4.000x1500	1					НО	ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 19903-2015	НД	330	16.060	16.064
																			16.060	16.064

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	V	Партия	Предел прочн	Предел текуч	Относ удлини 5	Изагб	Удар вязк после м.ст t+20	Удар вязк КСЧ t-70
X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 1000	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 1000	X 1000		Н/мм2	Н/мм2	%		Дж/см2	Дж/см2
103222	10	67	147	9	15	5	3	8	4	4	39	8	1	520	390	32.0	УД	101	95

Приме- Контролируемая прокатка. ВУ-3. Испытание на растяжение проводят на пропорциональных плоских образцах тип II. чание

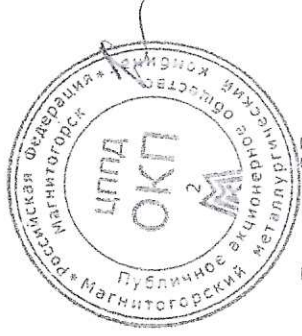
Дата выдачи 11.02.21 19:44

Подпись

контролер в производстве черных металлов инженер первой категории

Ловчинова С.Е.
Филатова Е.П.

131



Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ. Используйте QR-код (либо www.mtk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.mtk.ru в разделе "Покупателям".