



Система Менеджмента качества сертифицирована в Бюро Веритас Сертификейшн по ISO 9001:2015 Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 7632651

Вид документа 3.1

Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Группа Компаний Демидов"

Станция назначения: НОВОСИБИРСК-ЗАПАДН.

Наименование продукции: ГОСТ 2590-2006 - ПРОКАТ СОРТОВОЙ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КРУГЛЫЙ

Table with 12 columns: Номер вагона, Код станции, Дата отгрузки, Номер акрeдитива, Год исполнения, Кв. зак., Бригада отгруз., Таб. N контр., Призн. заом, ЛВП, Пере-адрес, Кол-во мест, Вид грузовых мест. Values include 054710680, 851207, 27.04.2023, 23, 4700019354, 2, 01, 20, СВЯЗНИ

Table with 13 columns: N пп, Ном. поз., НД, Номер плавки, Марка стали, Тех. требование, Профиль, Кл. точ., Размер, мм (A, B, C, D), Тип длины, СОРТ, Кол. мест, Вес (тн). Rows include 04 240, 05 240, 06 240, 11 280.

Итого: 20 65.480
Вес брутто: 65.896

Кривизна проката для класса II - 04,05,06,11; Предельные отклонения по длине проката группа БД - 04,05,06,11; ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ - 04,05,06,11; 2.2ГП - 04,05,06,11

Table with 18 columns: N пп, Ном. плавки, Ном. парт, ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ.%, Механич. свойства, Ударная вязкость, Твер-дость, Технол. испытан, Мак. стр. Мик. стр. Rows include 04 130374 1, 05 130291 3, 06 130623 2, 11 231081.

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ТН 2.6.1.2159-07. НРБ-99-2009, СП 2.6.1.2647-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 27.11.2016г. Директор КОЛКОВА В.А.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным документам. При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ продукция обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа

(*) - Хим. анализ по хвостовой пробе
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5г +/- 10кг, от 5г до 15г +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.

Арматура А500СП усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05737876-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по DM2) до 3%. STD 36554501-065-2020 на применение в ЖБК