



**ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2305146**  
**Вид документа 3.1 (ст.450)**

Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"

Грузополучатель:

Общество с ограниченной ответственностью "А ГРУПП"(Код:9350)

Станция назначения: НОВОСИБИРСК-ЗАПАДН.

Наименование продукции: ГОСТ Р 57837-2017 - Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акредита тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
61574604	851207	14.02.2023		23.4700011144 0020590466	1	1	33492		01		14	СВЯЗКИ

  

N п/п	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	С О Р Т	Вес Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)
								A	B	C					
5	20	ГОСТ 27772-2021	230519	C255	12-1ГП	Двутавр 16Б2									
5	20	ГОСТ 535-2005	230519	Ст3сп	5-1ГП	Двутавр 16Б2				12000	М/Д	1	1	4.460	
						Двутавр 16Б2				12000	М/Д	1	1	4.460	

(св) - ГАРАНТИЯ СВАРИВАЕМОСТИ - 5; В ГОРЯЧЕКАТАННОМ СОСТОЯНИИ (ГК) - 5; Образец типа КСУ (ГОСТ 535) - 5; ОБРАЗЕЦ ТИПА КСВ (ГОСТ 27772-2021) - 5; Универсальная аттестация п.8.11.1 ГОСТ 27772-2021 - 5

Условия поставки ВУ-2

N п/п	Ном. плавки	Ном. парт Слиток	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства			Ударная вязкость Дж/см2		Твер- дость НВ	Технол.испытан		Мак. стр. Мик. стр.
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ <sub>T</sub>	σ <sub>b</sub>	δ <sub>5</sub>	Ψ	Темп	мех. стар. (+20°С)		хол.	осадка	
			N	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Сз	Н/мм2	%	%	%	°С		изг.		гор.		
5	230519		0.16	0.22	0.49	0.022	0.009	0.02	0.01	0.02	0.003	305.0	435.0	39.0		-20	175.0	205.0		УД	
			0.005	0.030	0.001						0.26									УД	
												295.0	440.0	37.0		-20	209.0	214.0		УД	
																-20	151.0	211.0			
																-20	215.0	205.0			
	230519		0.16	0.22	0.49	0.022	0.009	0.02	0.01	0.02	0.003	305.0	435.0	39.0		-20	229.0	205.0		УД	
			0.005	0.030	0.001						0.26					-20	184.0	214.0			
																-20	162.0	211.0			
																-20	151.0	205.0			

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинн 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

(\*)-Хим.анализ по ковшевой пробе  
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: [www.evrz.com](http://www.evrz.com), раздел Претензионная работа.



Inspection Certificate 3.1 EN  
10204:2004

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5г +/- 10г, от 5гн до 15гн +/- 20г. Предельное расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по Ом2) до 3%. СТО 36554501-065-2020\* на применение в ЖБК