



Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Цех/стан отгрузки ЛПЦ110 / 2000

Вагон № 5971.5862

Номер заказа 241336-106

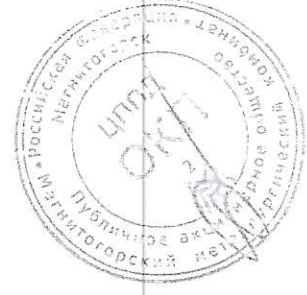
Упаковка РУЛОНЫ

№ п/п	Код про-дукции	Плавка №	Партия №	Марка стали и категория	Групп прокат	Кл точн тол/шир	Размеры (мм) тол x шир % длина	Со-рт	Групп назн	Вид пов	Групп повер/выплавки	Способ выплавки	Хар-кром	НД	t конца прок	t смот кн	Кол-во метров в рул	Упаковка РУЛОНЫ	
																		Масса (т) нетто	Масса (т) факт брутто
1	97122	126793	5	09Г2С-15	345	Б/	4.000x1500	1					НО	ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 19903-2015			323	15.520	15.524
2	"	"	"	"	"	"	"	1					НО	"			344	16.160	16.164
3	"	"	"	"	"	"	"	1					НО	"			336	16.080	16.084
4	"	"	"	"	"	"	"	1					НО	"			325	15.500	15.504

Химический состав, %

Плавка	Химический состав, %																			
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	V	Sacc	Партия	Предел прочн	Предел текуч	Относ удили 5	Исптб	Удар вязк после м.ст t+20	Удар вязк КСЧU t-70
126793	10	66	145	2	22	5	3	4	3	7	46	3	39	5	520	390	32.0	УД	89	89
126793	10	66	145	2	22	5	3	4	3	7	46	3	39	5	520	385	33.0	УД	76	82
126793	10	66	145	2	22	5	3	4	3	7	46	3	39	5	520	385	33.0	УД	75	81
126793	10	66	145	2	22	5	3	4	3	7	46	3	39	5	510	375	33.0	УД	75	77

63.260 63.276



Примечание - Гарантия свариваемости (ГС). Контролируемая прокатка. ВУ-3. Испытание на растяжение проводят на пропорциональных плоских образцах тип II.

Дата выдачи 03.12.21 04:46

Подпись

Контролер в производстве черных металлов Кузнецова О.В.
Контролер в производстве черных металлов Бельтокова Т.А.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ. Используйте QR-код (либо www.mtk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.mtk.ru в разделе "Покупателям"