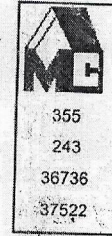


Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификат по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2305146

Вид документа 3.1 (ст.450)



Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель:

Общество с ограниченной ответственностью "А ГРУПП"(Код:9350)

Станция назначения: НОВОСИБИРСК-ЗАПАДН.

Наименование продукции: ГОСТ Р 57837-2017 - Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди- тита	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
61574604	851207	14.02.2023		23, 4700011144 0020590466	1	1	33492		01		14	СВЯЗКИ

N пл	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	C P T	Вес Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)
								A	B	C					
7	40	ГОСТ 27772-2021	430766	C355	13-1ГП	Двутавр 16Б2				12000	МД	1	2	10.300	

Итого: 14 67.100
Вес брутто: 67.240

(св) - ГАРАНТИЯ СВАРИВАЕМОСТИ - 7; В ГОРЯЧЕКАТАНОМ СОСТОЯНИИ (ГК) - 7; Образец типа КСУ (ГОСТ 19281) - 7; ОБРАЗЕЦ ТИПА КСВ (ГОСТ 27772-2021) - 7

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт (* Сли- ток	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)									Механич. свойства				Ударная вязкость Дж/см2		Твер- дость НВ	Технол.испытан			Мак. стр. Мик. стр.
			C N	Si Al	Mn Ti	S W	P V	Cr Mo	Ni Nb	Cu Сз	As	σ _т Н/мм2	σ _в %	δ ₅ %	Ψ %	Темп °C	мех. стар. (+20°C)		хол. изг.	осадка хол.	гор. гор.	
7	430766		0.11 0.008	0.70 0.034	1.57 0.003	0.017 0.004	0.017 0.004	0.02 0.001	0.02 0.38	0.03 0.001	0.005 0.38	370.0 370.0	530.0 530.0	33.0 34.0		-40 -40 -40 -40	66.0 60.0 84.0 68.0	344.0 240.0 320.0 361.0	УД УД			

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

Подписано электронной подписью:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

**ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ
QR-КОДА**

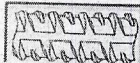
БОБРОВСКАЯ О.П., Мастер УК
14.02.2023 5:44:33
B1410177-ABA1-4359-A5B3-A53835D7E74D

При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа.

Страна происхождения:
РОССИЯ

**Inspection Certificate 3.1 EN
10204:2004**

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5г +/- 10кг, от 5гн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А,1



Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный числовой допуск от номинальной массы (по Ом2) до 3%. ГОСТ 36554501-065-2020 на применение в ЖБК