



Отгружено по заказу: 2024 года

Изготовитель/Трубопроводитель: Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Трубопроводитель: Общество с ограниченной ответственностью "Затон Логистик"

Наименование продукции:

Дата выписки сертификата: 22.01.2024

Заказ: Z241600170

Вагон (машина): 55927693

Цех, стан: 020

Способ отправления: 1

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 6

Количество строк : 6

**НТД на продукцию**

№ пп	№ поз	Обозначение профиля	Размеры				Усл. пос.	Номер плавки	Обозначение марки стали (класс)	Кат. мар-ки	Объем поставки		№ пакета
			R1	R3	R2	R4					Кол. шт.	Масса теор. (т)	
ГОСТ Р 57837-2017 ГОСТ 27772-2021 ГОСТ Р 57837-2017													
1	10	Двутавр 30Б1	8		12000		1004мд 4	30574	C255	12	15	5.760	2832572
2	10	Двутавр 30Б1	8		12000		1007мд 4	30574	C255	12	16	6.144	2832574
3	10	Двутавр 30Б1	8		12000		1004мд 4	30574	C255	12	16	6.144	2832521
4	10	Двутавр 30Б1	8		12000		1004мд 4	30574	C255	12	16	6.144	2832579
5	10	Двутавр 30Б1	8		12000		1004мд 4	30574	C255	12	15	5.760	2832620
6	10	Двутавр 30Б1	8		12000		1004мд 4	30574	C255	12	15	5.760	2832576
											93	35.712	

**Химический состав**

№	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	Ti	V	Nb	Mo	N	B	As	Sn	Zr	Ca	Sb
№	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
1	0.156	0.52	0.23	0.016	0.016	0.032	0.044	0.009	0.033	< 0.0020	0.010	< 0.0050	< 0.005	0.0046	< 0.0005	0.0009	0.0007	< 0.0020	0.0021	< 0.0010
2	0.156	0.52	0.23	0.016	0.016	0.032	0.044	0.009	0.033	< 0.0020	0.010	< 0.0050	< 0.005	0.0046	< 0.0005	0.0009	0.0007	< 0.0020	0.0021	< 0.0010
3	0.156	0.52	0.23	0.016	0.016	0.032	0.044	0.009	0.033	< 0.0020	0.010	< 0.0050	< 0.005	0.0046	< 0.0005	0.0009	0.0007	< 0.0020	0.0021	< 0.0010
4	0.156	0.52	0.23	0.016	0.016	0.032	0.044	0.009	0.033	< 0.0020	0.010	< 0.0050	< 0.005	0.0046	< 0.0005	0.0009	0.0007	< 0.0020	0.0021	< 0.0010
5	0.156	0.52	0.23	0.016	0.016	0.032	0.044	0.009	0.033	< 0.0020	0.010	< 0.0050	< 0.005	0.0046	< 0.0005	0.0009	0.0007	< 0.0020	0.0021	< 0.0010
6	0.156	0.52	0.23	0.016	0.016	0.032	0.044	0.009	0.033	< 0.0020	0.010	< 0.0050	< 0.005	0.0046	< 0.0005	0.0009	0.0007	< 0.0020	0.0021	< 0.0010

**Физико-механические свойства**

№	Ударная вязкость, KCV при				Предел текуч. Н/мм2	Врем. сопр. Н/мм2	Относител. удлинение %	Загиб колодной	Ударная вязкость, KCU при				Механическое старение Дж/см2		
	1	2	3	4					1	2	3	4			
1				сред	299	424	29	Уд					148	-20°	29
2				t C	299	424	29	Уд					148	-20°	29
3				Дж/см2	299	424	29	Уд					148	-20°	29
4					299	424	29	Уд					148	-20°	29
5					299	424	29	Уд					148	-20°	29
6					299	424	29	Уд					148	-20°	29

**Дополнительные условия**

№ стр. пов.	№ требования	Наименование доп	Значение	№ стр. пов.	№ требования	Наименование доп	Значение
		Состояние поставки	ГК	10	Номер приказа		0020749812.1
		Гарантия свариваемости	СВ				

Аттестация механических свойств по приемочным числам не производилась.

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД

реквизит: 0.224т.

3 по 15 шт, 3 по 16 шт

Отпуск продукции осуществляется по теор. весу

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК ЕВРАЗ" на адрес: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/certificates-check/>. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавляемой металле 0,3 кБк/кг в соответствии с СП 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)" (аттестат аккредитации лаборатории радиационного контроля № RA.ЯЧ.21ЕВ31, дата внесения в реестр аккредитованных лиц 25.06.2015 г).