



Грузоотправитель:

**АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"**

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Альфа Транс" Для ООО ТПК УралСибМет(Код:8420)

Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тыва	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Табл.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
52473428	930108	29.06.2021		21, 4500706482 0020314297	2	2	33488		01		17	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Кл. точн	Точн по овал	Размер, мм				Тип длины	Группа предел откл	С О Р Т	Кол. мест	Вес (тн)
										A	Б	С	D					
1	10	ГОСТ 34028-2016	911951		A500C	Арматура 10 (2ф)	2ф		ОВ2	10		12000	М/Д	ОМ1	1	7	29.090	
2	10	ГОСТ 34028-2016	911952		A500C	Арматура 10 (2ф)	2ф		ОВ2	10		12000	М/Д	ОМ1	1	5	20.680	
3	10	ГОСТ 34028-2016	911953		A500C	Арматура 10 (2ф)	2ф		ОВ2	10		12000	М/Д	ОМ1	1	3	11.090	
4	10	ГОСТ 34028-2016	911955		A500C	Арматура 10 (2ф)	2ф		ОВ2	10		12000	М/Д	ОМ1	1	1	3.610	
5	10	ГОСТ 34028-2016	911962		A500C	Арматура 10 (2ф)	2ф		ОВ2	10		12000	М/Д	ОМ1	1	1	3.630	

Итого: 17 68.100

Вес брутто: 68.270

Гарантия свар. с учетом 6.1.4.4 по ГОСТ 34028-2016 - 1, 2, 3, 4, 5; ХИМ.СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ ТАБЛ №4 ПО ГОСТ 34028-2016 - 1, 2, 3, 4, 5

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства						Технол.испыт		Относи- тельная площадь смятия попереч ребер f R	Условия проведен испытан
			C		Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _T	σ _B	δ ₅	δ _p	δ _{max}	σ _B / σ _T	хол.	Изгиб с		
			N	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Ce		Н/мм2	%	%	%		изг.	разгиб.				
1	911951		0.19	0.08	0.45	0.025	0.023	0.03	0.02	0.04	0.004	620.0	650.0	20.0	7.4	7.7	1.05	УД		0.083	И1	
			0.006				0.003	0.002		0.28												
2	911952		0.18	0.06	0.47	0.022	0.012	0.03	0.03	0.05	0.003	620.0	690.0	20.0	8.0	8.4	1.11	УД		0.081	И1	
			0.005				0.003	0.003		0.27												
3	911953		0.18	0.07	0.46	0.028	0.026	0.04	0.03	0.06	0.003	610.0	690.0	18.0	6.6	7.0	1.13	УД		0.088	И1	
			0.005				0.002	0.001		0.27												
4	911955		0.19	0.07	0.47	0.027	0.023	0.03	0.02	0.06	0.003	570.0	640.0	20.0	6.8	7.1	1.12	УД		0.086	И1	
			0.005				0.003	0.002		0.28												
5	911962		0.19	0.08	0.44	0.028	0.011	0.03	0.02	0.05	0.002	620.0	700.0	20.0	6.6	7.0	1.13	УД		0.088	И1	
			0.005				0.002	0.007		0.28												

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009,СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

№ протокола испытаний- №530/П от 10.02.2021.

Испытательная лаборатория (ИЛ) "Авангардиспытания" (аттестат аккредитации RU.MCC.АЛ.1070)

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам технического условия. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу www.tc-evraz.com, раздел Претензия

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

Подписано электронной подписью:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

**ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ
QR-КОДА**

ЦЫГООЕВА Л.С., Ст.контролер УК
29.06.2021 8:38:14
ACC586E8-DD96-4E96-A528-8714366F5457

Страна происхождения:
РОССИЯ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП - эффективно и надежно