



213
35223

Наименование продукции **Трубы стальные электросварные**

Вагон № **55366819**

Номер заказа **163944-67650**

Упаковка **ПАЧКИ**

№ вкл	Стан	Поз №	Код про-дукции	Плавка №	Партия №	Пачка №	Марка стали и категория	Группа	Размер, мм		Со-от-вет-ствие	Вид трубы	Класс точн	Форма раскр	НД	ГОСТ 3282-75; ГОСТ 380-2005	Кол-во труб	Масса г (нетто)	Масса г (брутто)	Общая длина
									диаметр х толщина	длина										
1	7	1	138501	223527	10590	9	Ст3сп		32х3.2	6000	1			МД			195	3620	3640	1170
2	"	"	"	"	"	11	"		32х3.2	6000	1			МД			195	3620	3640	1170
3	"	"	"	"	"	12	"		32х3.2	6000	1			МД			195	3620	3640	1170
																	585	10.860	10.920	3510

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Партия	Прокат	Относ. удлинение	Загиб	Сгибальная радиус	Изгибы
223527	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	10590	НММ2	%	УЛ	УЛ	УЛ
	100	100	100	1000	1000	100	100	100	1000	1000						
	19	24	45	6	12	4	3	6	3	6		480	31.0	УЛ	УЛ	14.0

Примечание - К. П. = 1.08 Порезка в линии стана. 100% неразрушающий контроль выдержан.

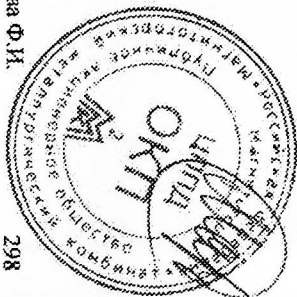
Дата выдачи 18.12.20 17:13

Подпись

Контролер в производстве черных металлов

Контролер в производстве черных металлов

Хомякова Ф.И.
Собокарь М.О.



298



Наименование продукции: Трубы стальные электросварные
Цех/стан отгрузки: ЛПЦ/8 / 7
Вагон № 55366819

Номер заказа 163944-67650

Упаковка ПАЧКИ

№ п/п	Стан	Поз №	Код про-дукции	Плавка №	Партия №	Панча №	Марка стали и категория	Группа	Размеры, мм		Сд рт	Вид трубы	Класс тонн	Форма раскр	Стандарты	Кол труб	Масса, т (теор)	Общая длина
									диаметр/сечение	длина								
1	7	2	138501	323256	21854	5	Ст3сп		40x3.5	6000	1		МД	ГОСТ 3282-75; ГОСТ 380-2006	155	3.580	3.600	930
2	"	"	"	323248	21855	10	"		40x3.5	6000	1		МД	"	155	3.580	3.600	930
3	"	"	"	"	"	11	"		40x3.5	6000	1		МД	"	155	3.580	3.600	930
4	"	"	"	"	"	12	"		40x3.5	6000	1		МД	"	155	3.580	3.600	930
5	"	"	"	"	"	15	"		40x3.5	6000	1		МД	"	155	3.580	3.600	930
6	"	"	"	"	"	16	"		40x3.5	6000	1		МД	"	155	3.580	3.600	930

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Партия	Предел прочности	Относ удлиня	Затяг	Смещение	Разбег	Гидравлические
323256	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	21854	490	30.0	УЛ	УЛ	23.0	УЛ
323248	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	21855	490	30.0	УЛ	УЛ	19.0	УЛ

Приме- К. П. = 1.04 Порезка в линии стана. 100% неразрушающий контроль выдержан.

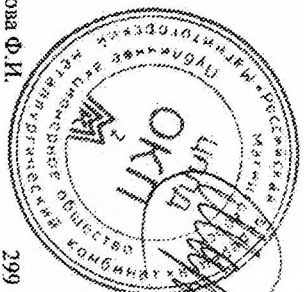
Дата выдачи 18.12.20 17:14

Подпись

Хомикова Ф.И.

Собокарь М.О.

299





Наименование продукции: Трубы стальные электросварные

№ заказа: 163944-67650

Упаковка: ПАЧКИ

Цех/стан отгрузки: ЛПЦВ / 7

Вагон № 55366819

Номер заказа: 163944-67650

Упаковка: ПАЧКИ

№ п/п	Стан	Поз. №	Код про-дукции	Плавка №	Первич. №	Пачка №	Марка стали и категория	Группа	Размеры, мм		Со-отв. ртг	Вид трубы	Класс точн.	Формы раскр	НД	ГОСТ 3282-75; ГОСТ 380-2005	Кол-во труб	Масса, т		Общая длина
									диаметр	сечение								длина	нетто	
1	7	3	138501	323166	21889	1	Ст3сп		50x3.5	6000	1			МД			100	2.940	2.960	600
2	-	-	-	-	-	2	-		50x3.5	6000	1			МД			100	2.940	2.960	600
3	-	-	-	-	-	3	-		50x3.5	6000	1			МД			100	2.940	2.960	600
4	-	-	-	-	-	4	-		50x3.5	6000	1			МД			90	2.650	2.670	540
5	-	-	-	-	-	5	-		50x3.5	6000	1			МД			100	2.940	2.960	600
6	-	-	-	-	-	9	-		50x3.5	6000	1			МД			108	3.180	3.200	648
Итого:																	598	17.590	17.710	3588

Химический состав, %

Плавка	C		Si		Mn		S		P		Cr		Ni		Cu		As		N	
	100	1000	100	1000	100	1000	1000	10000	100	1000	100	1000	100	1000	1000	10000	10000	10000	10000	10000
323166	15	20	47	4	15	5	4	7	2	7										

Приме- К.П.=1.07 Порезка в линии стана. 100% неразрушающий контроль выдержан.

Дата выдачи: 18.12.20 17:15

Подпись

Холодова Ф.И.

Холодова Ф.И.

301

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ.

контролер в производстве черных металлов

Холодова Ф.И.

301

Исполнитель QR-код (либо микротекст) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.mtk.ru в разделе "Покупатели"

контролер в производстве черных металлов

Холодова Ф.И.

301

