



МАГНИТОГОРСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
КОМБИНАТ

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 120-23639
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «НОВОСИБИРСКИЙ ЗАВОД РЕЗКИ МЕТАЛЛА» код=357562 ;
Грузополучатель
НОВОСИБИРСК



455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93
Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Цех/стан отгрузки ЛПЦ10 / 2000

Вагон № 54894269

Номер заказа 241336-225

Упаковка РУЛОНЫ

№ п/п	№ про-дукции	Плавка №	Партия №	Неруд. металлы	Марка стали и категория	Группы прочн	Кл. точн тол/липр	Размеры (мм) тол х шир * длина	Со пр	Групп назн	Вид пов	Групп поверх	Способ выплавки	Хар кром	НД	Групп прок	Групп ки	Кол-во метров в рул	Масса (т) нетто	Масса (т) брутто
1	97112	208739	5	5	Ст3сп-5		Б/	5.000х1500	1				НО	ГОСТ 14637-89; ГОСТ 19903-2015; ГОСТ 380-2005	НД			280	16.210	16.214
2	"	"	"	6	"		"	"	1				НО	"	"			278	16.200	16.204
3	"	"	"	7	"		"	"	1				НО	"	"			283	16.300	16.304
4	97122	208733	8	1	09Г2С-15		"	6.000х1500	1				НО	ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 19903-2015				218	15.410	15.414

64.120 64.136

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Nb	V	Ti	Свинец	Партия	Предел прочн	Предел текуч	Относ. удлиня 5	Испыт	Испыт	Удар вязк после м.ст +20	Удар вязк КСЧ t-20	Удар вязк КСЧ t-70	Удар вязк КСЧ t+20	Удар вязк КСЧ t-20	Удар вязк КСЧ t-40
208739	17	22	42	9	12	5	3	6	3	6					Нпмм2	5	460	310	33.0	УД	УД	75	96	101	143	251	237
208739	17	22	42	9	12	5	3	6	3	6					Нпмм2	5	460	310	34.0	УД	УД	75	96	101	143	251	237
208733	10	68	147	4	14	6	4	6	4	7					Нпмм2	8	530	405	30.0	УД	УД	109					



КОПИЯ
ВЕРНА

При- Без термообработки поз зак 1. Гарантия свариваемости (ГС) поз зак 2. Контролируемая прокатка поз зак 2. Свариваемость (св.) поз зак 1, ВУ-3. Испытание на растяжение проводится на образцах типа II, поз зак 2.
Мг- плоских образцах типа II, поз зак 2.
Дата выдачи 25.04.23 06:19
Подпись представителя ОКП 25.04.2023 08:27
Контролер в производстве черных металлов Кузнецова О.В.
Контролер в производстве черных металлов Петрова Т.Е.

ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

