

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА EN 10204-3.1 / 4-2608 /

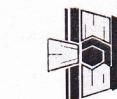
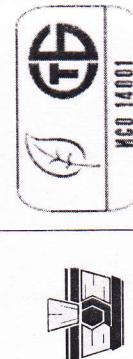
Лист 2 листов 3

Система менеджмента качества сертифицирована по ISO 9001:2015 органом по сертификации TÜV Thuringen e.V. (номер сертификата TIC 15 100 159299)
 Система менеджмента окружающей среды сертифицирована по ISO 14001:2015 органом по сертификации TÜV Thuringen e.V. (номер сертификата TIC 15 104 151299)
 Система менеджмента профессионального здравоохранения и безопасности труда сертифицирована по ISO 45001:2018 органом по сертификации TÜV Thuringen e.V. (номер сертификата TIC 15 275 18194)

Система менеджмента качества сертифицирована по ISO 50001:2018 органом по сертификации TÜV Thuringen e.V. (номер сертификата TIC 15 002.01 00100)
 Система менеджмента качества сертифицирована по БелГИСС (номер сертификата BY/112 05.10.002.01 00083)
 Система менеджмента окружающей среды сертифицирована по СТБ ISO 9001:2015 органом по сертификации БелГИСС (номер сертификата BY/112 05.04.002.01 00090)

Договор № 22020936 приложение 363
 Вагон № 63200828
 Страна: Россия
 Получатель: АО "Сибирские Ресурсы"
 Ул. Петухова 19/1
 630088 г. Новосибирск

Описание товара: Трубы бесшовные
 горячедеформированные общего назначения из
 углеродистой стали.
 Состояние поставки: Нормализующая прокатка



Открытое Акционерное Общество
 «Белорусский металлургический завод» –
 управляющая компания «Белорусская металлургическая
 компания» Республика Беларусь, 247210 г. Жлобин
 ул. Промышленная 37 www.belsteel.com

Номер партии	Номер плавки	Номер партии стали	Марка стали	ТНПА	Сорт	Группа	Исполнение	Точность проката	Химический состав, %						Химический состав, %						
									C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	As	Ti	Mo	V
3	866	309456	234439	ГОСТ 8731-74/ГОСТ 8732-78	1	В	-	обычная	Норма	.24	.37	.65	.030	.035	.25	.30	.020	.08	-	-	-
4	866	309457	234440	ГОСТ 8731-74/ГОСТ 8732-78	1	В	-	обычная	Ковшовая	.19	.25	.56	.019	.017	.13	.16	.23	.024	.005	-	-
				Ковшовая	.20	.23	.53	.015	.006	.14	.12	.18	.027	.004	.004	.004	.004	.004	-	-	-

Механические свойства										ГОСТ 9454-78										
Размеры					ГОСТ 10006-80					ГОСТ 10006-80					ГОСТ 9454-78					
Диаметр		Толщина стенки		Вес	Фактический метраж		Временное сопротивление разрыву		Предел текучести разрыву		Относительное удлинение		Ударная вязкость		Ударная вязкость		Направление продольное		Направление продольное	
Мм	мм	мм	мм	м	м	м	мПа	мПа	мПа	мПа	%	%	°С	Дж/см²	°С	Дж/см²	°С	Дж/см²	°С	Дж/см²
3	133,0	5,0	10000	5	54	9821	9841	628,8	475	326	34,5	-	-	109	94	100	-40	-	-	-
4	133,0	5,0	10000	3	31	5664	5676	360,9	472	321	34	-	-	102	101	96	100	-40	-	-
ИТОГО				8	85	15485	15517	989,7												

Метод испытаний:	Технологические испытания:					
	Способ испытания:			Результат:		
Перонал по неразрушающему контролю – Методом ВТК и УЗК – имеет квалификацию в соотв. с ISO 9712, уровень II	Метод испытаний: Результат:	Результат:	Результат:	Результат:	Результат:	Результат:
	УД	УД	УД	УД	УД	УД

Примечание:	Метод испытаний:			
- При первичке по вопросам качества ссылаитесь на номер сертификата.				
- Металл не радиоактивен. Ограничений в использовании не имеет.				
- Указанный в сертификате производитель соответствует действующим стандартам и условиям.				
- Взамен гидроиспытаний проверка в соответствии с требованиями ISO 10893-1.				
- Гарантируемое расчетное гидростатическое давление согласно ГОСТ 3845 10,9 МПа.				
- Концы труб поставляются с фаской под углом 35° -0/+5° с припайкой кромки 1-3 мм.				
- Участки протяженностью до 170 мм от торцов труб контролируются ультразвуковым ручным или автоматическим методом.				

Контролер ОТК: Ильина Елена Александровна	Гидроиспытания:
Отдел Технического Контроля Плинта	Результат:
БМ3, Жлобин, Белорусская магнитогорская компания	Результат:
Дата: 19.09.2023	Результат:
Форма ОТК-2Р К 840-ОТК-01-2023, Каталог сертификатов качества ОТК на трубы.	Результат:
Редакция 0	Результат:

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА EN 10204-3.1 / 4-2608 /

Система менеджмента качества сертифицирована по ISO 9001:2015 органом по сертификации TÜV Thuringen e.V. (номер сертификата TIC 15 100 159230)

Система менеджмента окружающей среды сертифицирована по ISO 14001:2015 органом по сертификации TÜV Thuringen e.V. (номер сертификата TIC 15 104 151299)
Система менеджмента профессионального здоровья и безопасности труда сертифицирована по ISO 45001:2018 органом по сертификации TÜV Thuringen e.V. (номер сертификата TIC 15 275 18194)

Система менеджмента качества сертифицирована по ISO 50001:2018 органом по сертификации TÜV Thuringen e.V. (номер сертификата TIC 15 275 00100)

Система менеджмента качества сертифицирована по СТБ ISO 9001:2015 органом по сертификации БелГИСС (номер сертификата BY/112 05.01.002.01.00100)

Система менеджмента качества сертифицирована по СТБ ISO 14001:2017 органом по сертификации БелГИСС (номер сертификата BY/112 05.10.002.01.00083)

Система менеджмента здравоохранения и безопасности при професиональной деятельности сертифицирована по СТБ ISO 45001:2020 органом по сертификации БелГИСС (номер сертификата BY/112 05.04.002.01.00090)

Договор № 22020936 приложение 363

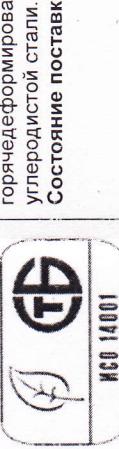
Вагон № 63200828

Страна: Россия

Получатель: АО "Сибирские Ресурсы"
Ул. Петухова 19/1
630088 г. Новосибирск

Россия

Описание товара: Трубы бесшовные



МСО 14001

Открытое Акционерное Общество

«Белорусский металлургический завод –
управляющая компания» Республика Беларусь, 247210 г. Жлобинуля. Промышленная 37 www.belsteel.com

Номер партии	Номер плавки	Марка стали	Типа	Сорт	Группа	Исполнение	Точность проката	Химический состав, %																	
								C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	As	Ti	Mo	V	Nb	W	N	CE	Н. ртп
5 868	309458	234531	20	ГОСТ 8731-74/ГОСТ 8732-78	1	В	Норма	.17 - .17	.35 - .37	.65	.030	.035	.25	.30	.020	.08	-	-	-	-	-	max	-	-	
6 868	309457	234532	20	ГОСТ 8731-74/ГОСТ 8732-78	1	В	обычная	.18	.27	.57	.017	.019	.12	.13	.20	.024	.004	-	-	-	-	-	0.09	-	-
							Ковшовая	.20	.23	.53	.015	.006	.14	.12	.18	.027	.004	-	-	-	-	-	.009	-	-
							Ковшовая																		

Номер партии	Номер плавки	Марка стали	Типа	Сорт	Группа	Исполнение	Точность проката	Химический состав, %																	
								C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	As	Ti	Mo	V	Nb	W	N	CE	Н. ртп
5 868	309458	234531	20	ГОСТ 8731-74/ГОСТ 8732-78	1	В	Норма	.17 - .17	.35 - .37	.65	.030	.035	.25	.30	.020	.08	-	-	-	-	-	max	-	-	
6 868	309457	234532	20	ГОСТ 8731-74/ГОСТ 8732-78	1	В	обычная	.18	.27	.57	.017	.019	.12	.13	.20	.024	.004	-	-	-	-	-	.009	-	-
							Ковшовая	.20	.23	.53	.015	.006	.14	.12	.18	.027	.004	-	-	-	-	-	.009	-	-
							Ковшовая																		

Номер партии	Номер плавки	Марка стали	Типа	Сорт	Группа	Исполнение	Точность проката	Химический состав, %																	
								C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	As	Ti	Mo	V	Nb	W	N	CE	Н. ртп
5 868	309458	234531	20	ГОСТ 8731-74/ГОСТ 8732-78	1	В	Норма	.17 - .17	.35 - .37	.65	.030	.035	.25	.30	.020	.08	-	-	-	-	-	max	-	-	
6 868	309457	234532	20	ГОСТ 8731-74/ГОСТ 8732-78	1	В	обычная	.18	.27	.57	.017	.019	.12	.13	.20	.024	.004	-	-	-	-	-	.009	-	-
							Ковшовая	.20	.23	.53	.015	.006	.14	.12	.18	.027	.004	-	-	-	-	-	.009	-	-
							Ковшовая																		

Номер партии	Номер плавки	Марка стали	Типа	Сорт	Группа	Исполнение	Точность проката	Химический состав, %																	
								C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	As	Ti	Mo	V	Nb	W	N	CE	Н. ртп
5 868	309458	234531	20	ГОСТ 8731-74/ГОСТ 8732-78	1	В	Норма	.17 - .17	.35 - .37	.65	.030	.035	.25	.30	.020	.08	-	-	-	-	-	max	-	-	
6 868	309457	234532	20	ГОСТ 8731-74/ГОСТ 8732-78	1	В	обычная	.18	.27	.57	.017	.019	.12	.13	.20	.024	.004	-	-	-	-	-	.009	-	-
							Ковшовая	.20	.23	.53	.015	.006	.14	.12	.18	.027	.004	-	-	-	-	-	.009	-	-
							Ковшовая																		

Номер партии	Номер плавки	Марка стали	Типа	Сорт	Группа	Исполнение	Точность проката	Химический состав, %																	
								C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	As	Ti	Mo	V	Nb	W	N	CE	Н. ртп
5 868	309458	234531	20	ГОСТ 8731-74/ГОСТ 8732-78	1	В	Норма	.17 - .17	.35 - .37	.65	.030	.035	.25	.30	.020	.08	-	-	-	-	-	max	-	-	
6 868	309457	234532	20	ГОСТ 8731-74/ГОСТ 8732-78	1	В	обычная	.18	.27	.57	.017	.019	.12	.13	.20	.024	.004	-	-	-	-	-	.009	-	-
							Ковшовая	.20	.23	.53	.015	.006	.14	.12	.18	.027	.004	-	-	-	-	-	.009	-	-
							Ковшовая																		

Номер партии	Номер плавки	Марка стали	Типа	Сорт	Группа	Исполнение	Точность проката	Химический состав, %																	
								C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	As	Ti	Mo	V	Nb	W	N	CE	Н. ртп
5 868	309458	234531	20	ГОСТ 8731-74/ГОСТ 8732-78	1	В	Норма	.17 - .17	.35 - .37	.65	.030	.035	.25	.30	.020	.08	-	-	-	-	-	max	-	-	
6 868	309457	234532	20	ГОСТ 8731-74/ГОСТ 8732-78	1	В	обычная	.18	.27	.57	.017	.019	.12	.13	.20	.024	.004	-	-	-	-	-	.009	-	-
							Ковшовая	.20	.23	.53	.015	.006	.14	.12	.18	.027	.004	-	-	-	-	-	.009	-	-
							Ковшовая																		

||
||
||