



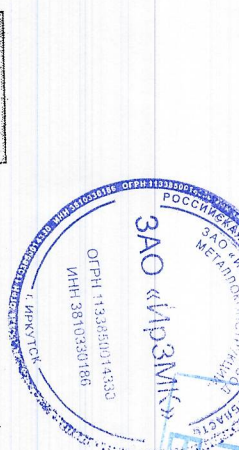
№ п/п	Лист	Кол-во листов	Плавка №	Партия №	Марка стали и сорт	Марка стали и категория	Грунт/Кл	Кл точки	Размеры (мм) тог х шир * длина	Со	Грунт	Вид	Грунт	Выги	Выги	Дисс	Хар	НД	Форм	Марка (т) факт	Кол	Вес	
										р	п	п	п	ж	к	к	к		р	н	б	д	д
1	2	97112	144063	401	1	Ст-3сп-5	Б/1	Б/1	10x1500*6000	1	✓	п	п	ж	к	к	к	ГОСТ 14637-89; ГОСТ 19803-2015; ГОСТ 380-2005	IV	7.935	7.945	7.935	7.945
2	"	"	"	"	2	"	"	"	"	1	"	п	п	ж	к	к	к	"	IV	8.620	8.630	8.620	8.630
3	"	"	"	"	3	"	"	"	"	1	"	п	п	ж	к	к	к	"	IV	7.940	7.950	7.940	7.950
4	"	"	"	"	4	"	"	"	"	1	"	п	п	ж	к	к	к	"	IV	8.660	8.670	8.660	8.670
5	"	"	"	"	5	"	"	"	"	1	"	п	п	ж	к	к	к	"	IV	7.970	7.980	7.970	7.980
6	"	"	"	"	6	"	"	"	"	1	"	п	п	ж	к	к	к	"	IV	8.675	8.685	8.675	8.685
7	"	"	"	"	7	"	"	"	"	1	"	п	п	ж	к	к	к	"	IV	7.935	7.945	7.935	7.945
8	"	"	"	"	8	"	"	"	"	1	"	п	п	ж	к	к	к	"	IV	8.655	8.665	8.655	8.665
66.390 66.470																							

Плавка	Химический состав, %											Партия	Проект	Проект	Относ	Исп	Удар	Удар	Удар
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Проект								
114063	18	22	46	5	10	4	3	5	3	7	401	435	305	32	УЛ	121	Джкв2	Джкв2	Джкв2

При- Без термообработки, ВУ-2.
МС-
ча-
ИИС

Дата выдачи 12.08.22 04:05

Подпись



Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ. Исполнитель ОК-код (либо www.mmk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.mmk.ru в разделе "Получатели".

контролер в прокатном цехе черных металлов
контролер в прокатном цехе черных металлов
Николаева О.А.
Бельтюкова Т.А.
вид документа 3.1