ЕВРАЗ | ЕВРАЗ ЗСМК

Система Менеджмента качества сертифицирована в Бюро Веритас Сертификейшн по ISO 9001:2015 Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 7627090

Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью Металлоторговая компания "Красо"

Станция назначения: САМОВЫВОЗ

Наименование продукции: ГОСТ 2590-2006 - ПРОКАТ СОРТОВОЙ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КРУГЛЫЙ

Номер вагона	Код станции	Дата отгрузки	Номер аккреди тива	Год исполнения Номер заказа	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб. N контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере-адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
B957KX142	111111	15.08.2022		22, 4500760399	3				01		2	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз.	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. требование	Профиль	Кл. точ.	Размер, мм А	Б	С	D	Тип длины	СОРТ	Кол. мест	Вес (тн)
01	010	535-2005	423861	СТ3ПС	2-2ГП	КРУГ	В1	60.00		6000		М/Д	1	2	9.560

Итого: 2 9.560

Вес брутто: 9.604

(св) - ГАРАНТИЯ СВАРИВАЕМОСТИ - 01; Кривизна проката для класса II - 01; Предельные отклонения по длине проката группа БД - 01; ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ - 01; 2-2ГП - 01

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Слиток	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % C / As	Si / N2	Mn / Al	S / Ti	P / W	Cr / V	Ni / Mo	Cu / Сэ	Механич. свойства $\sigma_т$ Н/мм2	$\sigma_в$ Н/мм2	δ_5 %	ψ %	Ударная вязкость Темп °С	мех. стар. Дж/см2	Твер-дость НВ	Технол.испытан хол. изг.	осадка хол.	осадка гор.	Мак. стр. Мик. стр.
01	423861		0.19 0.004	0.09 0.006	0.45	0.011	0.013	0.03	0.02	0.04 0.28	305.0	440.0	28.0					УД			

Для товарно-сопроводительных документов ОТК № 20

Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат

ЛОЖКОВА В.А.

Настоящим удостоверяем, что продукция соответствует условиям контракта.

При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.tc-evraz.com, раздел Претензия.

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

Код ОТК

Страна происхождения: РОССИЯ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно интструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Арматура АСТОСТ