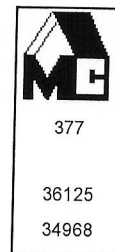




Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификейшн по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2125436

Вид документа 3.1 (ст.250_1)



Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Альфа Транс" для ООО ТПК УралСибМет(Код:8420)

Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер аккредитива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере-адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
60143559	930108	25.07.2021		21, 4500708034 0020321046	3	2	33493		01		17	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Кл. точн	Точн по овал	Размер, мм				Тип длины	Группа предел откл	C O P T	Кол. мест	Вес (тн)
										A	B	C	D					
3	10	ГОСТ 34028-2016	212902		A500C	Арматура 12 (2ф)	2ф		OB2	12		11700		M/D	OM1	1	10	38.240

Итого: 17 63.440
Вес брутто: 63.610

Гарантия свар. с учетом 6.1.4.4 по ГОСТ 34028-2016 - 3; Хим.состав соответствует табл №4 по ГОСТ 34028-2016 - 3

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства						Технол.испыт		Относи-тельная площадь смятия попереч ребер f _R	Условия проведен испытан
			(*)										σ _T	σ _B	δ ₅	δ _p	δ _{max}	σ _B / σ _T	хол. изг.	Изгиб с разгиб.		
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	...										
3	212902	1	0.17	0.06	0.96	0.020	0.022	0.03	0.03	0.05	0.004	650.0	730.0	18.5	6.0	6.4	1.12	УД	0.094	I1		

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009,СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г. № протокола испытаний- №530/П от 10.02.2021. Испытательная лаборатория (ИЛ) "Авангардиспытания" (аттестат аккредитации RU.MCC.АЛ.1070)

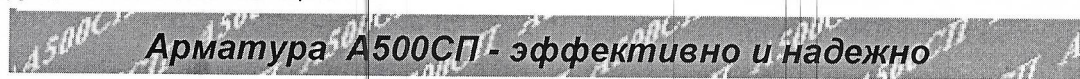
Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ. При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу www.tc-evraz.com, раздел Претензия

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте
Подписано электронной подписью:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ QR-КОДА
СЕРГЕЕВА Н.Ю., Ст. контролер УК
25.07.2021 21:47:28
37825876-6725-4986-9A4F-5A07CE8F3737

Страна происхождения: РОССИЯ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1





Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель:

Общество с ограниченной ответственностью "Альфа Транс" для ООО ТПК УралСибМет(Код:8420)

Станция назначения:

ИРКУТСК-ПАСС.

Наименование продукции:

ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тита	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
60143559	930108	25.07.2021		21, 4500708034 0020321046	3	2	33493		01		17	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Кл. точн	Точн по овал	Размер, мм				Тип длины	Группа предел откл	C P T	Кол. мест	Вес (тн)
										A	B	C	D					
1	20	ГОСТ 34028-2016	513317	28С	A1000	Арматура 12 (2ф)	2ф			ОВ2	12		11700	М/Д	ОМ1	1	1	5.900
2	20	ГОСТ 34028-2016	513411	28С	A1000	Арматура 12 (2ф)	2ф			ОВ2	12		11700	М/Д	ОМ1	1	6	19.300

ХИМ.СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ СТО 899-79-2017 - 1, 2
Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства				Технол.испыт		Относи- тельная площадь смятия попереч ребер f R	Условия проведения испытаний		
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _T	σ _B	δ ₅	δ _p	σ _B / σ _T	хол.	Изгиб				
		Сли- ток	N	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Сэ			Н/мм2	%	%			изг.	с разг.			
1	513317	3	0.29	1.08	0.75	0.017	0.026				0.06	0.003	1310	1540	10.0	4.0	1.18	УД	0.089	И1, В сост.поставки		
			0.007			0.025								1300	1470	10.0	5.0	1.13	УД		И1, В сост.поставки	
															1310	1470	11.5	4.6	1.12		И1, После электро/печного нагрев	
															1300	1430	11.5	4.0	1.10		И1, После электро/печного нагрев	
2	513411	3	0.29	1.04	0.74	0.026	0.021			0.05	0.003	1150	1340	11.5	2.4	1.17	УД	0.092	И1, В сост.поставки			
			0.006			0.025										1160	1400	10.0	2.0	1.21	УД	И1, В сост.поставки
																1190	1310	11.5	3.2	1.10		И1, После электро/печного нагрев
																1240	1380	10.0	2.4	1.11		И1, После электро/печного нагрев

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

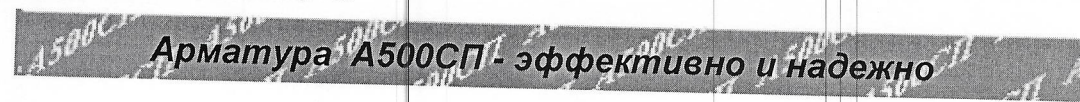
Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу www.tc-evraz.com, раздел Претензия

Страна происхождения: **РОССИЯ**

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

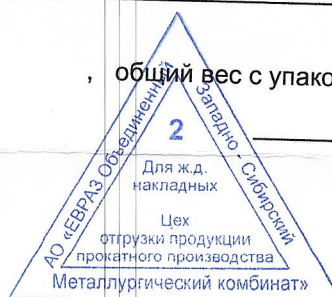


Перечень грузовых мест

Номер вагона 60143559
 Номер ж/д накладной ЭА181831
 Станция направления ИРКУТСК-ПАСС
 Грузоотправитель Акционерное общество "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат"
 Грузополучатель Общество с ограниченной ответственностью "Альфа Транс"

Номер плавки	Номер пачки/упаковки	Вес пачки/упаковки, кг
513317	30	5900
513411	130	2170
513411	134	3230
513411	124	3290
513411	126	3340
513411	122	3480
513411	128	3790
212902	18	2830
212902	24	3360
212902	10	3460
212902	20	3750
212902	16	3850
212902	8	3860
212902	12	3970
212902	26	4060
212902	4	4490
212902	14	4610

Всего мест 17 , общий вес 63440 , общий вес с упаковкой 63610
 Представитель цеха Сорокина Ольга Юрьевна



[Handwritten signature]

Перечень грузовых мест

Номер вагона 60143559
 Номер ж/д накладной ЭА181831
 Станция направления ИРКУТСК-ПАСС
 Грузоотправитель Акционерное общество "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат"
 Грузополучатель Общество с ограниченной ответственностью "Альфа Транс"

Номер плавки	Номер пачки/упаковки	Вес пачки/упаковки, кг
513317	30	5900
513411	130	2170
513411	134	3230
513411	124	3290
513411	126	3340
513411	122	3480
513411	128	3790
212902	18	2830
212902	24	3360
212902	10	3460
212902	20	3750
212902	16	3850
212902	8	3860
212902	12	3970
212902	26	4060
212902	4	4490
212902	14	4610

Всего мест 17 , общий вес 63440 , общий вес с упаковкой 63610
 Представитель цеха Сорокина Ольга Юрьевна

