



Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификейшн по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2122958
Вид документа 3.1 (ст.250_2)

Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Актив-Улан-Удэ" для ООО ТПК УралСибМет(Код:3657)
Станция назначения: ЗАУДИНСКИЙ

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
55188148	935703	06.07.2021		21,4500707933 0020320035	3	3	33458		01		16	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Кл. точн	Точн по овал	Размер, мм				Тип длины	Группа предел откл	C O P T	Кол. мест	Вес (тн)
										A	B	C	D					
1	20	ГОСТ 34028-2016	111931		A500C	Арматура 16 (2ф)	2ф		OB2	16		12000		М/Д	OM1	1	4	17.510
2	20	ГОСТ 34028-2016	312107		A500C	Арматура 16 (2ф)	2ф		OB2	16		12000		М/Д	OM1	1	1	5.580
3	20	ГОСТ 34028-2016	111818		A500C	Арматура 16 (2ф)	2ф		OB2	16		12000		М/Д	OM1	1	3	11.730
4	10	ГОСТ 34028-2016	212745		A500C	Арматура 14 (2ф)	2ф		OB2	14		12000		М/Д	OM1	1	8	32.390

Итого: 16 67.210

Вес брутто: 67.370

Гарантия свар. с учетом 6.1.4.4 по ГОСТ 34028-2016 - 1, 2, 3, 4; ХИМ.СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ ТАБЛ №4 ПО ГОСТ 34028-2016 - 1, 2, 3, 4

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт (*)	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)									Механич. свойства						Технол.испыт		Относи- тельная площадь смятия попереч ребер fR	Условия проведен испытан
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _T	σ _B	δ ₅	δ _p	δ _{max}	σ _B / σ _T	хол.	Изгиб с		
1	111931	4	0.19	0.11	0.85	0.023	0.018	0.03	0.03	0.10	0.003	590.0	700.0	20.0	9.0	9.4	1.19	УД		0.073	И1
			0.005				0.003	0.002		0.35											
2	312107	4	0.18	0.08	1.07	0.023	0.025	0.03	0.02	0.04	0.003	600.0	690.0	17.5	9.0	9.4	1.15	УД		0.079	И1
			0.007				0.004	0.002		0.37											
3	111818	1	0.20	0.07	0.85	0.025	0.028	0.05	0.13	0.06	0.003	600.0	700.0	17.5	7.8	8.2	1.17	УД		0.076	И1
			0.005				0.004	0.020		0.37											
4	212745	1	0.17	0.07	0.85	0.027	0.017	0.02	0.02	0.04	0.005	570.0	650.0	18.5	8.0	8.3	1.14	УД		0.087	И1
			0.005				0.003	0.001		0.32											

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

№ протокола испытаний- №530/П от 10.02.2021.

Испытательная лаборатория (ИЛ) "Авангардиспытания" (аттестат аккредитации RU.MCC.АЛ.1070)

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаетесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу www.tc-evraz.com, раздел Претензия

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе

(S)-Хим.анализ в готовом сорте

Подписано электронной подписью:

Документ выставлен:

Открытый ключ подписи:

ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ QR-КОДА

САМОПРИНА Б.В. Ст. контролер

06.07.2021 14:06:41

7DA02CFE35FD4388-AAF9DFC9CA34E878

Страна происхождения: РОССИЯ

При определении массы продукции в связках <по тарафету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП - эффективно и надежно