Продавец (Экспортер) / Seller (Exporter) Публичное акционерное общество ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ, РОССИЯ Public Joint Stock Company CHELYABINSK METALLURGICAL PLANT OAO, RUSSIA	Грузополучатель, адрес, Consignee, Address Индивидуальный предприниматель Домашевский Андрей Игоревич 664053, ИРКУТСКАЯ ОБЛАСТЬ, Иркутск, а/я 35	Сертификат качества № P09984 Quality certificate №	Переработчик Открытое акционерное общество ГУРЬЕВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД РОССИЯ
	Железная дорога: В-Сиб. жд. Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ Договор №, Contract №: 30000078	Дата/Date/ 08.09.2021 Лист/Sheet 1 Листов/Sheets 1	
Поз./Pos. 16	Вагон/Car № 52896404	Кол-во мест/Package Nos16	Вид груза/Type of packa

Заказ/Order № , 30071290951/2021615704

№ п/п	№ плавки	Условные обозначения	Сорт	Брутто, тн	Нетто, тн	Длина, мм	Кол-во мест	Поз.
1	1325	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 100x100x7 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,605	4,590	12 000	1	3
2	1339	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 100x100x7 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	3,095	3,080	12 000	1	3
3	1320	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 100x100x7 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,185 Итог: 11,885	4,170 Итог: 11,840	12 000	1	3
4	1263	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 125x125x8 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	3,750	3,735	12 000	1	4
5	1187	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 125x125x8 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	3,050	3,035	12 000	1	4
6	1272	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 125x125x8 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	3,120 Итог: 9,920	3,105 Итог: 9,875	12 000	1	4
7	A480(K383839)	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 75x75x6 В ГОСТ 8509-93 345 09Г2С 15 ГОСТ 19281-2014	Первый сорт	4,685	4,670	12 000	1	1
8	A480(K383839)	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 75x75x6 В ГОСТ 8509-93 345 09Г2С 15 ГОСТ 19281-2014	Первый сорт	4,120 Итог: 8,805	4,105 Итог: 8,775	12 000	1	1
9	K388152	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 90x90x7 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	3,245	3,230	12 000	1	2
10	K388152	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 90x90x7 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,820 Итог: 8,065	4,805 Итог: 8,035	12 000	1	2
11	1240	Швеллер стальной горячекатаный №14У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,160	4,145	12000/н/д	1	5
12	1311	Швеллер стальной горячекатаный №14У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	3,820	3,805	12 000	1	5
13	1312	Швеллер стальной горячекатаный №14У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	3,475	3,460	12 000	1	5
14	K390796	Швеллер стальной горячекатаный №14У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,315	4,300	12 000	1	5
15	1313	Швеллер стальной горячекатаный №14У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,300	4,285	12 000	1	5
16	1010	Швеллер стальной горячекатаный №14У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,365 Итог: 24,435	4,350 Итог: 24,345	12 000	1	5
			Итого:	63,110	62,870		16	

№№ п/п	Содержание элементов в %												
	C x100	Mn x100	Si x100	P x1000	S x1000	Cr x100	Ti x100	Ni x100	Cu x100	N x1000	As x100	Al x100	V x100
1	14	50	19	11	41	11	-	10	11	-	-	-	-
2	17	54	19	15	43	15	-	11	12	-	-	-	-
3	19	55	20	19	40	14	-	9	15	-	-	-	-
4	18	52	23	12	40	10	-	11	11	-	-	-	-
5	17	47	19	10	46	11	-	9	9	-	-	-	-
6	17	41	22	12	50	11	-	9	12	-	-	-	-
7	11	137	52	16	20	7	-	3	1	7	4	1	5
8	11	137	52	16	20	7	-	3	1	7	4	1	5
9	20	56	17	18	9	5	-	2	1	7	-	1	-
10	20	56	17	18	9	5	-	2	1	7	-	1	-
11	16	53	20	16	44	13	-	11	11	-	-	-	-
12	18	60	20	18	50	12	-	11	10	-	-	-	-
13	22	55	21	17	43	19	-	12	13	-	-	-	-
14	15	49	19	21	10	5	-	3	2	8	-	-	-
15	22	61	22	14	36	12	-	10	8	-	-	-	-
16	14	47	20	11	39	14	-	11	6	-	-	-	-

№№ п/п	Механические свойства				Ударная вязкость KCU, Дж/см2, при температуре, С						Ударная вязкость KCV, Дж/см2, при температуре, С				Технологич. испытания		Тверд. НВ отпеч. мм	Макро
	времен сопрот. Н/мм2	предел текуч. Н/мм2	удлине н. %	сжатие %	темпер. -20°С	темпер. +20С	темпер. -40С	темпер. -60С	темпер. -70С	после механ. стар.	темпер. 0°С	темпер. -20С	темпер. -40С	темпер. -60С	холод. загиб	горяч. осадка		
1	425	305	33,0	-	128-126	-	-	-	-	79-76	-	-	-	-	Уд		-	
2	460	315	33,5	-	129-127	-	-	-	-	77-75	-	-	-	-	Уд		-	
3	470	325	31,5	-	126-124	-	-	-	-	75-73	-	-	-	-	Уд		-	
4	465	325	30,5	-	127-124	-	-	-	-	79-76	-	-	-	-	Уд		-	
5	435	295	34,5	-	127-125	-	-	-	-	76-74	-	-	-	-	Уд		-	
6	450	305	31,0	-	127-125	-	-	-	-	79-76	-	-	-	-	Уд		-	
7	485	350	30,0	-	-	-	-	-	127-126	78-77	-	-	128-126	-	Уд		-	
8	485	350	30,0	-	-	-	-	-	127-126	78-77	-	-	128-126	-	Уд		-	
9	480	330	32,0	-	131-130	-	-	-	-	73-71	-	-	-	-	Уд		-	
10	480	330	32,0	-	131-130	-	-	-	-	73-71	-	-	-	-	Уд		-	
11	460	305	27,5	-	127-124	-	-	-	-	76-74	-	-	-	-	Уд		-	
12	465	335	31,5	-	127-125	-	-	-	-	76-74	-	-	-	-	Уд		-	
13	475	345	32,5	-	127-125	-	-	-	-	79-77	-	-	-	-	Уд		-	
14	430	300	30,0	-	128-126	-	-	-	-	76-74	-	-	-	-	Уд		-	
15	540	355	29,5	-	122-120	-	-	-	-	77-76	-	-	-	-	Уд		-	
16	425	310	34,5	-	129-127	-	-	-	-	77-75	-	-	-	-	Уд		-	

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в Российской Федерации стандартам и техническим условиям
При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата.

Контролер ОКК _____

Бригадир погрузки _____

Примечание: продукция изготовлена на ОАО "ГМЗ" для ПАО "ЧМК", контроль технического процесса и аттестации продукции произведена отделом по контролю качества ОАО "ГМЗ"
Металлопродукция изготовлена из сырья не содержащего радиационного загрязнения.

ОАО "Гурьевский металлургический завод"