



Общество с ограниченной ответственностью
Научно-Технический Центр Исследования Материалов и Сертификации
 ИНН 9717096415, СЭПБ СНК № 068-А 0037, info@ntcimic.ru
 129075, г. Москва, ул. Аргуновская, д. 2, к. 2, пом. № V, этаж 2
 196210, г. Санкт-Петербург, ул. Штурманская, д. 11, литер М, этаж 2, комн. № 32

Лист	1
Листов	1

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 4547/08 от 09.08.2023 г.

Наименование продукции: **Трубы электросварные круглые**

Стандарты: ГОСТ 10705-80/
 ГОСТ 10704-91/
 (НТД) ГОСТ 380-2005

Заказчик адрес: ООО "А ГРУПП", 129164, г. Москва, Ракетный бульвар, д. 16, пом. XXXIV, этаж 10

Производитель адрес: ООО "А ГРУПП", 129164, г. Москва, Ракетный бульвар, д. 16, пом. XXXIV, этаж 10

Грузополучатель адрес: ООО "А ГРУПП Логистик", 142155, Россия, Московская обл., г. Подольск, мкр. Львовский, пр-д Металлургов, д. 4Б

В3797

№ п/п	Номер партии (пачки)*	Номер плавки*	Марка стали*	Наружные размеры*, мм	Толщина стенки**, мм	Масса п.м.***, кг	Длина профиля, мм	Количество шт в связке*	Общая длина в связке, м*	Количество связок (пачек)	Масса, т***
1	490286 010	B234605	СтЗсп	133	4	12,73	12000	24	288	1	3,666
2	490286 011	B234605	СтЗсп	133	4	12,73	12000	24	288	1	3,666
3	490286 012	B234605	СтЗсп	133	4	12,73	12000	24	288	1	3,666
4	490286 013	B234605	СтЗсп	133	4	12,73	12000	24	288	1	3,666
5	490286 014	B234342	СтЗсп	133	4	12,73	12000	24	288	1	3,666
Итого:										5	18,330

*по данным ТТД. **номинальный размер. ***теоретическая.

Качественные характеристики*:

№ п/п	Точн. длин	Кратность длины	Группа качества	Вид ГИ
1-5	II	МД	В	I

Химический состав*:

Плавка	Массовая доля элементов, %									
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	N	As
B234605	0,16	0,20	0,33	0,009	0,013	0,02	0,01	0,01	0,005	0,001
B234342	0,16	0,17	0,21	0,013	0,013	0,02	0,01	0,01	0,004	0,001

Результаты испытаний*:

Плавка	Предел прочности сигма-в, поперек Н/мм2	Прочность сварного соединения, Н/мм2	Относительное удлинение дельта -5, поперек %	Сплюсывание макс
B234605	483	455/450	30	УДУД
B234342	478	455/450	31	УДУД

Указанная в сертификате продукция соответствует по качеству требованиям НТД

ПРИМЕЧАНИЕ: Металлопродукт поставляется по теоретической массе. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.

Неразрушающий контроль сварного шва 100%.

Работу по проверке качества
 провел, сертификат подготовил:

Начальник ИЛ:



Бершова А.В.

Нефёдов А.И.