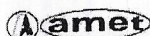


СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1123

ГОСТ 7566-2018 3.1



Грузоотправитель  
Россия, Публичное акционерное общество "Ачинский  
металлургический завод"  
456010, Челябинская обл. г.Ащв, ул. Мира, 9

Грузополучатель: 630108, г.НОВОСИБИРСК, УЛИЦА  
СТАНЦИОННАЯ, ДОМ 38, ОФИС 135, ООО "Группа  
Компаний "Демидов"  
ОКПО 95747256  
Вагон/Платформа 61263646

ИТД на сортament: ГОСТ 19903-2015  
ИТД на металлпродуцию: ГОСТ 14637-89  
ИТД на химический состав: ГОСТ 380-2005  
ИТД УЗК ГОСТ 22727-88  
Дата выписки сертификата: 26.01.2022г  
Приказ № ЗП-410388

Прокат толстолистовой горячекатаный из стали углеродистой обыкновенного качества Лист 1 Кол-во листов 1

| № п/п  | Марка стали категория | № Плавки | № Партии | Размеры мм |        |       | Кол-во листов | Масса, т |      | Масса, т "ТМ" одного листа | Форма раскроя | Точность прокатки | Плоскостность | Вид кройки | Класс сплошности |  |
|--------|-----------------------|----------|----------|------------|--------|-------|---------------|----------|------|----------------------------|---------------|-------------------|---------------|------------|------------------|--|
|        |                       |          |          | толщина    | ширина | длина |               | "ТМ"     | "ФМ" |                            |               |                   |               |            |                  |  |
| 1      | СТЗСП, 5 св           | 220063   | 501      | 12,0       | 1500   | 6 000 | 3             | 2,566    |      | 0,852                      | IV            | Б                 | ПН            | О          | -                |  |
| 2      | СТЗСП, 5 св           | 220178   | 1265     | 12,0       | 1500   | 6 000 | 3             | 2,566    |      | 0,852                      | IV            | Б                 | ПН            | О          | -                |  |
| 3      | СТЗСП, 5 св           | 220177   | 1839     | 12,0       | 1500   | 6 000 | 18            | 15,336   |      | 0,852                      | IV            | Б                 | ПН            | О          | -                |  |
| Итого: |                       |          |          |            |        |       |               | 20,448   |      |                            |               |                   |               |            |                  |  |
| 4      | СТЗСП, 5 св           | 220178   | 1167     | 20,0       | 1500   | 6 000 | 18            | 25,704   |      | 1,428                      | IV            | Б                 | ПН            | О          | -                |  |
| Итого: |                       |          |          |            |        |       |               | 25,704   |      |                            |               |                   |               |            |                  |  |
| 5      | СТЗСП, 5 св           | 220178   | 1163     | 60,0       | 1500   | 6 000 | 3             | 13,560   |      |                            | IV            | Б                 | ПН            | НО         | 3                |  |
| 6      | СТЗСП, 5 св           | 220177   | 1838     | 60,0       | 1500   | 6 000 | 2             | 9,040    |      |                            | IV            | Б                 | ПН            | НО         | 3                |  |
| Итого: |                       |          |          |            |        |       |               | 22,600   |      |                            |               |                   |               |            |                  |  |
| Всего: |                       |          |          |            |        |       |               | 68,752   |      |                            |               |                   |               |            |                  |  |

| № п/п   | № Плавки | Химический состав х 100 |    |    |     |     |    |    |    |     |     |     |
|---------|----------|-------------------------|----|----|-----|-----|----|----|----|-----|-----|-----|
|         |          | C                       | Mn | Si | P   | S   | Cr | Ni | Cu | As  | N   | Al  |
| 1       | 220063   | 16                      | 42 | 17 | 0,8 | 0,6 | 8  | 16 | 16 | 0,6 | 0,8 | 1,0 |
| 2, 4, 5 | 220178   | 15                      | 42 | 15 | 0,9 | 1,1 | 7  | 17 | 14 | 0,5 | 0,8 | 0,9 |
| 3, 6    | 220177   | 17                      | 42 | 17 | 1,1 | 0,8 | 10 | 14 | 16 | 0,6 | 0,9 | 1,2 |

| № п/п | № Партии | Временное сопротивление, Н/мм <sup>2</sup> | Предел текучести, Н/мм <sup>2</sup> | Относительное удлинение, % | Механические свойства   |   |  | Ударная вязкость КСВ при 20С, Дж/см <sup>2</sup> | Ударная вязкость КСВ при 20С, Дж/см <sup>2</sup> | Изгиб |
|-------|----------|--|-------------------------------------|----------------------------|---|---|--|--|--|-------|
|       |          |  |                                     |                            | Ударная вязкость после механического старения, Дж/см <sup>2</sup> | Ударная вязкость ИСУ при -20С, Дж/см <sup>2</sup> | Ударная вязкость ИСУ при 20С, Дж/см <sup>2</sup> |  |  |       |
| 1     | 501      | 440; 445                                   | 285; 290                            | 30; 31                     | 100; 73; 77; 82; 87; 93   | 52; 55; 58; 62; 66; 71                            | 43; 47; 49; 52; 54; 56                           | уд; уд   |  |       |
| 2     | 1265     | 430; 435                                   | 280; 285                            | 30; 31                     | 72; 76; 80; 85; 91; 97  | 51; 54; 57; 61; 65; 70                            | 38; 42; 44; 46; 48; 50                           | уд; уд   |  |       |
| 3     | 1839     | 445; 450                                   | 290; 295                            | 30; 31                     | 104; 77; 81; 86; 91; 97   | 51; 54; 57; 60; 64; 69                            | 36; 40; 42; 44; 46; 48                           | уд; уд   |  |       |
| 4     | 1167     | 435; 440                                   | 280; 285                            | 31; 32                     | 58; 61; 65; 69; 73; 79  | 55; 58; 61; 65; 69; 74                            | 65; 72; 75; 78; 82; 85                           | уд; уд   |  |       |
| 5     | 1163     | 445; 450                                   | 255; 260                            | 27; 28                     | 62; 69; 72; 75; 79; 82  | 66; 74; 77; 81; 84; 87                            |  | уд; уд   |  |       |
| 6     | 1838     | 445; 450                                   | 260; 265                            | 28; 29                     | 56; 62; 65; 67; 70; 73  | 100; 76; 85; 88; 92; 95                           |  | уд; уд   |  |       |

Примечание: «ТМ»-поставка по теоретической массе; «ФМ»-поставка по фактической массе; св- гарантия свариваемости. Указанные в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам. При перелиске по вопросу качества обращайтесь по телефону, указанный номер сертификата качества.

ГОДЕН по УЗК

