



Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Цех/стан отгрузки ЛПЦ4 / 2500

Вагон № 61649315

Номер заказа 163944-77835

Упаковка ПЛЧКИ

№ п/п	Поз №	Код про-дущая	Плавка №	Партия №	№ ун	Марка стали и категория	Групп/Кл прочн	Кг точн тол/шир/дл	Б/л	Размеры (мм) тол х шир * длина	Со рг	Груп назн	Вид пов	Груп повер	Вытя жка	Тлос кст	Хар кром	НЦ	Форм раск	Масса (т) факт нетто	Масса (т) факт брутто	Кол лист/ м	Вес листа/ л/м
1	1	97112	892597	404	1	Ст3сп-5				8x1500*6000	1					ПН	О	ГОСТ 14637-89; ГОСТ 19903-2015; ГОСТ 380-2005	IV	3.416	3.426		
2	2	97112	892597	404	2	Ст3сп-5				8x1500*6000	1					ПН	О	ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 19903-2015	IV	4.551	4.561		
3	3	97112	892597	404	3	Ст3сп-5				8x1500*6000	1					ПН	О	ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 19903-2015	IV	4.553	4.563		
4	4	97112	892597	404	4	Ст3сп-5				8x1500*6000	1					ПН	О	ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 19903-2015	IV	4.556	4.566		
5	5	97112	892597	404	5	Ст3сп-5				8x1500*6000	1					ПН	О	ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 19903-2015	IV	4.567	4.577		
6	6	97112	892597	404	6	Ст3сп-5				8x1500*6000	1					ПН	О	ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 19903-2015	IV	4.608	4.618		
7	7	97112	892597	404	7	Ст3сп-5				8x1500*6000	1					ПН	О	ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 19903-2015	IV	4.607	4.617		
8	8	97112	892597	404	8	Ст3сп-5				8x1500*6000	1					ПН	О	ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 19903-2015	IV	4.615	4.625		
9	9	97112	892597	404	9	Ст3сп-5				8x1500*6000	1					ПН	О	ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 19903-2015	IV	4.613	4.623		
10	10	97112	892597	404	10	Ст3сп-5				8x1500*6000	1					ПН	О	ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 19903-2015	IV	2.813	2.823		
11	11	97112	892597	404	11	Ст3сп-5				8x1500*6000	1					ПН	О	ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 19903-2015	IV	4.601	4.611		
12	12	97112	892597	404	12	Ст3сп-5				8x1500*6000	1					ПН	О	ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 19903-2015	IV	4.598	4.608		
13	13	97112	892597	404	13	Ст3сп-5				8x1500*6000	1					ПН	О	ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 19903-2015	IV	4.608	4.618		

При- Без термообработки поз зак 1. ВУ-2. Гарантия свариваемости (ГС) поз зак 7. Контролируемая прокатка поз зак 7. Свариваемость (св.) поз зак 1. Испытание на растяжение проводите на прообразцах тип II, поз зак 7.

Дата выдачи 11.06.22 03:56

Подпись



Контролер в производстве черных металлов

Захарова Л.В.

Инженер первой категории

Филатова Е.П.





455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93

Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Хем/стан отгрузки ЛПЦ4 / 2500

Вагон № 61649315

Номер заказа 163944-77835

Упаковка ПАЧКИ

№ п/п	Поз №	Код про-дукции	Плавка №	Партия №	Неручи /пач	Марка стали и категория	Группа/Кл прочн	Кл точн тол/шир/дл	Размеры (мм) тол х шир * длина	Со рт назн	Вид пов повер	Вытяжка	Прос кот	Хар кром	НД	Форму раск	Масса (т) факт нетто	Масса (т) факт брутто	Кол лист/ М	Вес лист/ лп/м
14	"	"	"	"	9	"	"	"	"	1			ПН	О	"	IV	4.607	4.617		

61.313 61.453

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Nb	V	Ti	Сжк	Партия	Предел прочн	Предел текуч	Относ удлин 5	Иятиб	Иятиб	Угар вязк после м.ст t+20	Угар вязк КСУ t-20	Угар вязк КСУ t-70	Угар вязк КСУ t+20	Форму раск	Масса (т) факт нетто	Масса (т) факт брутто	Кол лист/ М	Вес лист/ лп/м			
892597	16	20	48	9	10	5	3	5	3	6	0	4	3	41		404	455	305	31	УД	УД	104	108	101	121								
572806	10	66	146	5	8	10	10	10	5	10	36	0	4	3		408	520	390	31	УД	УД	80											

При- Без термообработки поз зак 1. ВУ-2. Гарантия свариваемости (ГС) поз зак 7. Контролируемая прокатка поз зак 7. Свариваемость (св.) поз зак 1. Испытание на растяжение проводите на проволочных образцах тип II. поз зак 7.

Дата выдачи 11.06.22 03:56

Подпись _____

Контролер в производстве черных металлов _____

Инженер первой категории _____

Захарова Л.В.

Филатова Е.П.

Удостоверение в соответствии с требованиями стандарта ГОСТ Р 52077-2008. Действительно до 11.06.2025 г. № 114-45920-01

