



НАДЕЖДИНСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
ЗАВОД

ПАО "НАДЕЖДИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД" 624992, РОССИЯ, СВЕРДЛОВСКАЯ ОБЛ.,
Г. СЕРОВ, УЛ. АГЛОМЕРАТЧИКОВ, Д.6
WWW.MMC-STEEL.RU

ДАТА: 28.08.2023
ВАГОНАВТОМОБИЛЬ: 63818033
ПОСТАВКА: 2023204433

Сертификат качества № 53/913
Система Менеджмента Качества соответствует требованиям ISO 9001, IATF 16949

3.1 ГОСТ 7566

Грузополучатель: АО "Оборонпромкомплекс" Заказчик: ООО "УМК-Сталь"
664053, Российская Федерация, Свердловская обл., (Покупа- 624097, Российская Федерация, Свердловская обл.,
г. Иркутск, ул. Р. Люксембург, 216А тель): г. Верхняя Пышма, пр-кт Успенский, д.125, каб.66

Способ выплавки: Дуговая сталеплавильная печь; Способ разливки: в слиток (КМСП).

Характеристики партий

№	Плавка	Марка	Профиль	Диаметр, мм	НД на вид продукции	НД на марку стали	НД на профиль продукции	НД на качество поверхности	Состояние материала		Длина max, мм	Длина min, мм	Точность проката (квалитет)	Вид обвязки, упаковки	Кол-во, шт.	Вес брутто, Т	Вес нетто, Т
									без термообработки	с термообработкой							
Прокат сортовой горячекатаный																	
1	5349	40X	Круг	180,00	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 2590-2006	2ГП	НД	2600	2800	В1-Обычная точность	ВУ-2	9	4.980	4.960	
Класс кривизны: IV																	
Прокат сортовой горячекатаный																	
2	5349	40X	Круг	180,00	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 2590-2006	2ГП	НД	2600	2800	В1-Обычная точность	ВУ-2	8	4.460	4.440	
Класс кривизны: IV																	
Прокат сортовой горячекатаный																	
3	5395	40X	Круг	200,00	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 2590-2006	2ГП	НД	3000	3000	В1-Обычная точность	ВУ-2	6	4.530	4.510	
Класс кривизны: IV																	
Прокат сортовой горячекатаный																	
4	5395	40X	Круг	200,00	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 2590-2006	2ГП	НД	2800	3000	В1-Обычная точность	ВУ-2	6	4.410	4.390	
Класс кривизны: IV																	
Итого:															29 шт.	18,380 Т	18,300 Т

Показатели качества

Химический состав, %

№	Плавка	Марка	C	Mn	Si	P	S	CR	Ni	CU	MO	Ti	V	N	W
1-2	5349	40X	0,39	0,63	0,21	0,008	0,008	0,90	0,14	0,18	0,02	0,002	0,000	0,00830	0,01
3-4	5395	40X	0,38	0,59	0,22	0,011	0,012	0,88	0,11	0,21	0,02	0,002	0,002	0,00870	0,00

Механические свойства

№	Плавка	Марка	Предел текучести, Н/мм ²	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Ударная вязкость КСЧ, Дж/см ²	Механические свойства					
								Ударная вязкость КСЧ, Дж/см ²	Ударная вязкость КСЧ, Дж/см ²	Ударная вязкость КСЧ, Дж/см ²	Ударная вязкость КСЧ, Дж/см ²		
1	2	40X	990	1100	13,00	51,00	89,00	7					
1-2	5349	40X	990	1100	13,00	51,00	89,00						
3-4	5395	40X	980	1080	13,00	50,00	86,00						

Макроструктура, баллы

№	Центральная пористость	Точечная неоднородность	Ликвационный квадрат	Общая пятнистая ликвация	Краевая пятнистая ликвация	Подушечная ликвация	Подкорковые пузыри	Межкристаллит. трещины	Макроструктура
1-4	1	1	0	0	0	0	0	0	Удовлетворит.

Прочие характеристики

№	Плавка	Марка	Излом	Прочие характеристики			
				Излом	Излом	Излом	Излом
1-2	5349	40X	В изломе флокенов нет				
3-4	5395	40X	В изломе флокенов нет				

Примечание:

Металлопродукция аттестована ОТК и соответствует НД.
 Страной назначения продукции является РФ.
 Металл не радиоактивный. Содержание техногенных радионуклидов не превышает норм Приложения 4 к ОСПОРБ-99/2010.

Уполномоченный представитель изготовителя _____

(подпись)

Л.В. Сидорова

(расшифровка подписи)

Дата 28.08.2023





НАДЕЖДИНСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
ЗАВОД

ПАО "НАДЕЖДИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"

624992, РОССИЯ, СВЕРДЛОВСКАЯ ОБЛ.,
Г. СЕРОВ, УЛ. АЛГОМЕРАТУЧКОВ Д.6
WWW.MMC-STEEL.RU

ДАТА: 30.08.2023

ВАГОНАВТОМОБИЛЬ: 63818033

ПОСТАВКА: 2023204431

Сертификат качества № 05/1559
Степень Менеджмента Качества соответствует требованиям ISO 9001, IATF 16949

3.1 ГОСТ 7566

Грузополучатель: АО "Оборонпромкомплехс"
664053, Российская Федерация,
г. Иркутск, ул. Р. Люксембург, 216А

Заказчик: ООО "УМК-Сталь"
(Почта: 624097, Российская Федерация, Свердловская обл.,
г. Верхняя Пышма, пр-кт Успенский, д.125, каб.66
телефон:)

Способ выштамповки: Дуговая сталеплавильная печь; Способ разлива: в слиток (КМС1).

Характеристики партий

№	Плавка	Марка	Профиль	Диаметр, мм	Диаметр впис. окр., мм	НД на видн. продольки	НД на марку стали	НД на профиль продольки	Качество поверхности	Состояние материала	ТВ	Вид длины	Точность проката (квалитет)	Категория проката	Вид упаковки	Кол-во, шт.	Вес брутто, Т	Вес нетто, Т	
1																			
Заказ: 2023802440(10) №партии: 052378295																			
1	5367	СТЗсп	Круг	30,00		ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	ГОСТ 2590-2006	2ТП	без термообработки	НД	В1-обычная точность	3	ВУ-2			4,690	4,670	
Класс кривизны: IV																			
2																			
Заказ: 2023802440(10) №партии: 052378460																			
2	5496	СТЗсп	Круг	30,00		ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	ГОСТ 2590-2006	2ТП	без термообработки	НД	В1-обычная точность	3	ВУ-2			1,920	1,900	
Класс кривизны: IV																			
3																			
Заказ: 2023802440(20) №партии: 052378470																			
3	5577	СТЗсп	Круг	32,00		ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	ГОСТ 2590-2006	2ТП	без термообработки	НД	В1-обычная точность	3	ВУ-2			3,920	3,900	
Класс кривизны: IV																			
4																			
Заказ: 2023802440(31) №партии: 052375272																			
4	3324	СТЗсп	Круг	36,00		ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	ГОСТ 2590-2006	2ТП	без термообработки	НД	В1-обычная точность	3	ВУ-2			4,210	4,190	
Класс кривизны: IV																			
5																			
Заказ: 2023802440(40) №партии: 052375122																			
5	3225	СТЗсп	Круг	40,00		ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	ГОСТ 2590-2006	2ТП	без термообработки	НД	В1-обычная точность	3	ВУ-2			0,840	0,820	
Класс кривизны: IV																			
6																			
Заказ: 2023802440(80) №партии: 052376342																			
6	2824	СТЗсп	Круг	70,00		ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	ГОСТ 2590-2006	2ТП	без термообработки	НД	В1-обычная точность	2	ВУ-2			4,530	4,510	
Класс кривизны: IV																			

При переписке по вопросам качества обращайтесь на № сертификата, e-mail: otk@sevommet.ru

№	Плавка	Марка	Профиль	Диаметр, мм	Диаметр виле, окр. мм	НД на вид продукции	НД на марку стали	НД на профиль продукции	Качество поверх-ности	Состояние материала	Твердость, НВ	Вид лини	Точность проката (квалитет)	Категория проката	Вид обвязки, упаковки	Кол-во, шт	Вес брутто, т	Вес нетто, т	
Класс криваляны: IV																			
Заказ: 2023802440(80) Лепартин: 052376398																			
Прокат сортовой горячекатаный																			
7	4823	СТЗсп	Круг	70,00		ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	ГОСТ 2590-2006	2ГП	без термообра ботки		НД	В1- Обычная точность	2	ВУ-2		3.170	3.150	
Класс криваляны: IV																			
Заказ: 2023802440(110) Лепартин: 052378539																			
Прокат сортовой горячекатаный																			
8	5601	СТЗсп	Круг	120,00		ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	ГОСТ 2590-2006	2ГП	без термообра ботки		НД	В1- Обычная точность	2	ВУ-2		4.730	4.710	
Класс криваляны: IV																			
Заказ: 2023802440(110) Лепартин: 052378546																			
Прокат сортовой горячекатаный																			
9	5601	СТЗсп	Круг	120,00		ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	ГОСТ 2590-2006	2ГП	без термообра ботки		НД	В1- Обычная точность	2	ВУ-2		3.020	3.000	
Класс криваляны: IV																			
Заказ: 2023802440(120) Лепартин: 052375740																			
Прокат сортовой горячекатаный																			
10	4287	20	Круг	50,00		ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2590-2006	2ГП	без термообра ботки	255	НД	В1- Обычная точность		ВУ-2		1.050	1.030	
Класс криваляны: IV																			
Заказ: 2023802440(130) Лепартин: 052378151																			
Прокат сортовой горячекатаный																			
11	5251	45	Круг	30,00		ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2590-2006	2ГП	без термообра ботки	255	НД	В1- Обычная точность		ВУ-2		3.900	3.880	
Класс криваляны: IV																			
Заказ: 2023802440(170) Лепартин: 052374794																			
Прокат сортовой горячекатаный																			
12	4785	45	Круг	60,00		ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2590-2006	2ГП	без термообра ботки	255	НД	В1- Обычная точность		ВУ-2		1.820	1.800	
Класс криваляны: IV																			
Заказ: 2023802440(230) Лепартин: 052376030																			
Прокат сортовой горячекатаный																			
13	5098	45	Шестиграннык		12,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2879-2006	2ГП	без термообра ботки	255	НД	В1- Обычная точность		ВУ-2		4.110	4.090	
Класс криваляны: IV																			
Заказ: 2023802440(240) Лепартин: 052375865																			
Прокат сортовой горячекатаный																			
14	4828	45	Шестиграннык		14,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2879-2006	2ГП	без термообра ботки	255	НД	В1- Обычная точность		ВУ-2		3.280	3.260	

Прирушение углов: ВУ

№	Плавка	Марка	Профиль	Диаметр, мм	Диаметр впис. окр., мм	НД на вид продукции	НД на марку стали	НД на профиль продукции	Качество поверхности	Состояние матрицы	Твердость НВ	Вид линии	Точность проката (качество)	Категория проката	Вид упаковки, упаковки	Кол-во, шт	Вес брутто, Т	Вес нетто, Т	
Заказ: 2023802440(270) №партии: 052373763																			
Приручение углов: ВУ																			
Прокат сортовой горячекатаный																			
15	4611	45	Шестигранник		22.00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2879-2006	2ГП	без термообработки	255	НД	В1-обычная точность		ВУ-2		2.610	2.590	
Заказ: 2023802440(190) №партии: 052374938																			
Приручение углов: ВУ																			
Прокат сортовой горячекатаный																			
16	3996	45	Круг	100.00		ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2590-2006	2ГП	без термообработки	255	НД	В1-обычная точность		ВУ-2		1.710	1.690	
Итого:																	49,510 Т	49,190 Т	

Показатели качества
Химический состав, %

№	Плавка	Марка	C	MN	SI	P	S	CR	NI	CU	N	AS
1	5367(*)	СТ3сп	0.19	0.43	0.21	0.007	0.016	0.19	0.11	0.21	0.00920	0.01000
2	5496(*)	СТ3сп	0.18	0.45	0.21	0.009	0.005	0.12	0.09	0.20	0.00820	0.01000
3	5577(*)	СТ3сп	0.19	0.44	0.22	0.008	0.013	0.15	0.11	0.21	0.00890	0.01000
4	3324(*)	СТ3сп	0.19	0.44	0.21	0.011	0.011	0.14	0.08	0.19	0.00820	0.01000
5	3225(*)	СТ3сп	0.19	0.44	0.21	0.010	0.015	0.16	0.09	0.18	0.00920	0.01000
6	2824(*)	СТ3сп	0.21	0.57	0.25	0.008	0.038	0.11	0.08	0.19	0.00860	0.01000
7	4823(*)	СТ3сп	0.20	0.41	0.21	0.010	0.006	0.17	0.12	0.19	0.00800	0.01000
8-9	5601(*)	СТ3сп	0.18	0.44	0.20	0.009	0.004	0.12	0.09	0.22	0.00860	0.01000
10	4287	20	0.20	0.39	0.20	0.010	0.003	0.16	0.13	0.20	0.00700	0.01000
11	5251	45	0.47	0.52	0.23	0.008	0.010	0.18	0.13	0.20	0.00900	0.01000
12	4785	45	0.45	0.56	0.21	0.011	0.021	0.13	0.11	0.19	0.00720	0.01000
13	5098	45	0.46	0.55	0.22	0.012	0.004	0.17	0.09	0.22	0.00850	0.01000
14	4828	45	0.45	0.52	0.22	0.007	0.009	0.17	0.09	0.19	0.00870	0.01000
15	4611	45	0.44	0.54	0.21	0.010	0.032	0.16	0.10	0.20	0.00750	0.01000
16	3996	45	0.46	0.54	0.22	0.009	0.007	0.19	0.12	0.20	0.00910	0.01000

№	Плавка	Марка	Предел текучести, Н/мм ²	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Ударная вязкость КСЦ, Дж/см ²	Механические свойства										
								1	2	3	4	5	6	7				
1	5367	СТЗсп	310	470	31,00		166,00 166,00 166,00 166,00											
2	5496	СТЗсп	310	475	31,00		154,00 154,00 154,00 154,00											
3	5577	СТЗсп	310	470	31,00		163,00 163,00 163,00 163,00											
4	3324	СТЗсп	315	475	31,00		159,00 159,00 159,00 159,00											
5	3225	СТЗсп	310	475	31,00		150,00 150,00 150,00 150,00											
6	2824	СТЗсп	315	500	26,00													
7	4823	СТЗсп	270	465	30,00													
8-9	5601	СТЗсп	255	455	31,00													
10	4287	20	355	475	32,00	65,00												
11	5251	45	440	680	23,00	47,00												
12	4785	45	425	660	23,00	47,00												
13	5098	45	435	670	23,50	48,00												
14	4828	45	430	660	23,50	49,00												
15	4611	45	420	650	23,50	47,00												
16	3996	45	440	680	23,00	48,00												

Макроструктура, баллы

№	Центральная пористость	Точечная неоднородность	Ликвационный квадрат	Общая пятнистая ликвация	Краевая пятнистая ликвация	Подуэсалоочная ликвация	Подкорковые пузыри	Межкристаллитные трещины	Макроструктура	
										1-16
1-16	1	1	1	0	0	0	0	0	0	Удовлетворит.

Прочие характеристики

№	Плавка	Марка	Изгиб	Прочие характеристики														
				1	2	3												
1	5367	СТЗсп	Изгиб гарантируется															
2	5496	СТЗсп	Изгиб гарантируется															

При переписке по вопросам качества ссылаться на № сертификата, e-mail: ok@sevolmet.ru

	1	2	3						
3	5577	СТЗеп	Изгиб гарантируется						
4	3324	СТЗеп	Изгиб гарантируется						
5	3225	СТЗеп	Изгиб гарантируется						
6	2824	СТЗеп	Изгиб гарантируется						
7	4823	СТЗеп	Изгиб гарантируется						
8-9	5601	СТЗеп	Изгиб гарантируется						

Примечание:

Металлопродукция аттестована ОТК и соответствует НД

Страной назначения продукция является РФ.

Металл не радиоактивный. Содержание техногенных радионуклидов не превышает норм Приложения 4 к ОСПОРБ-99/2010.

Уполномоченный представитель изготовителя

Москв

(подпись)

Н.М. Москвичёва

(расшифровка подписи)

МП

