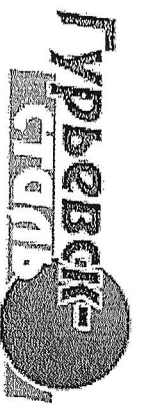


Продавец (Экспортер) / Seller (Exporter)  
 Открытое общество  
 с ограниченной  
 ответственностью  
**ГУРЬЕВСК-СТАЛЬ,  
 РОССИЯ**

Oren Limited  
 Liability  
 Company  
**ГУРЬЕВСК  
 СТЕЕЛ,  
 RUSSIA**

Ирзунополучатель, адрес, Consignee, Address  
 Индивидуальный предприниматель Домашевский  
 Андрей Игоревич 664053, ИРКУТСКАЯ  
 ОБЛАСТЬ, Иркутск, а/я 35  
 Железная дорога В-Сиб. жд.  
 Станция назначения БАТАРЕЙНАЯ  
 Договор №, Соплат № 930021210004

Сертификат качества № P12628  
 Quality certificate №  
 Дата/Date/ 29.07.2022  
 Листы/Sheet 1 Листов/Sheets 1



Заказ/Order № 93142290701

Поз./Pos. Вагон/Car № 53634333

Кол-во мест/Package Nos 4

Вид груза/Type of packag

№ п/п	№ плавки	Условные обозначения	Сорт	Брутто, тн	Нетто, тн	Длина, мм	Кол-во мест
1	K117928	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 125x125x8 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,715	4,700	12 000	1
2	K117928	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 125x125x8 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,700	4,685	12 000	1
3	K117928	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 125x125x8 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,775	4,760	12 000	1
4	K220448	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 125x125x8 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,275	4,260	12 000	1
5	K117928	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 125x125x8 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,745	4,730	12 000	1
6	Ж443 (K118739)	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 125x125x9 В ГОСТ 8509-93 345 09Г2С 15 ГОСТ 19281-2014	Первый сорт	3,680	3,665	12 000	1
7	Ж443 (K118739)	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 125x125x9 В ГОСТ 8509-93 345 09Г2С 15 ГОСТ 19281-2014	Первый сорт	4,545	4,530	12 000	1
8	Ж443 (K118739)	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 125x125x9 В ГОСТ 8509-93 345 09Г2С 15 ГОСТ 19281-2014	Первый сорт	4,190	4,175	12 000	1
9	1365	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 45x45x4 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	12,515	12,470	12 000	1
10	K118732	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 45x45x4 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	3,710	3,695	12 000	1
11	K118951	Швеллер стальной горячекатаный №16У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,575	4,560	12 000	1
12	K118952	Швеллер стальной горячекатаный №16У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	Итог: 8,285	Итог: 8,255	12 000	1
13	K118951	Швеллер стальной горячекатаный №16У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,870	4,855	12 000	1
14	K118952	Швеллер стальной горячекатаный №16У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,805	4,790	12 000	1
			Первый сорт	4,825	4,810	12 000	1
			Первый сорт	4,275	4,260	12 000	1
			Первый сорт	Итог: 18,775	Итог: 18,715	12 000	1
			Итого:	62,785	62,575		14



Содержание элементов в %

№№ п/п	C		Mn		Si		P		S		Cr		Ti		Ni		Cu		N		As		Al		V	
	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x10000	x10000	x10000	x10000	x1000	x1000	x1000	x1000	x10000	x10000	x10000	x10000	x10000	x10000	x10000	x10000	x10000	x10000	x10000	x10000
1	19	51	19	19	19	19	11	19	11	5	5	-	-	3	3	1	1	4	4	-	-	2	2	-	-	
2	19	51	19	19	19	19	11	19	11	5	5	-	-	3	3	1	1	4	4	-	-	2	2	-	-	
3	19	51	19	19	19	19	6	18	6	6	6	-	-	3	3	1	1	6	6	-	-	2	2	-	-	
4	16	45	22	22	19	19	11	19	11	5	5	-	-	4	4	2	2	7	7	3	3	2	2	9	9	
5	19	51	19	19	19	19	5	14	5	5	7	-	-	4	4	2	2	7	7	3	3	2	2	9	9	
6	10	160	57	57	14	14	5	14	5	7	7	-	-	4	4	2	2	7	7	3	3	2	2	9	9	
7	10	160	57	57	14	14	5	14	5	7	7	-	-	4	4	2	2	7	7	3	3	2	2	9	9	
8	10	160	57	57	14	14	5	14	5	7	7	-	-	4	4	2	2	7	7	3	3	2	2	9	9	
9	21	57	21	21	17	17	7	21	7	7	10	-	-	4	4	1	1	5	5	-	-	2	2	-	-	
10	17	60	21	21	17	17	7	21	7	7	10	-	-	4	4	1	1	5	5	-	-	2	2	-	-	
11	19	59	21	21	19	19	5	23	5	5	6	-	-	4	4	1	1	5	5	-	-	2	2	-	-	
12	19	61	21	21	19	19	7	21	7	7	6	-	-	4	4	1	1	5	5	-	-	2	2	-	-	
13	19	59	21	21	19	19	5	23	5	5	6	-	-	4	4	1	1	5	5	-	-	2	2	-	-	
14	19	61	19	19	19	19	5	23	5	5	6	-	-	4	4	1	1	5	5	-	-	2	2	-	-	

№№ п/п	Механические свойства				Ударная вязкость КСВ, Дж/см <sup>2</sup> , при температуре, С							Ударная вязкость КСВ, Дж/см <sup>2</sup> , при температуре, С					Технологич.		Тверд. НВ отпеч. мм	Мак ро
	времен сопот. Н/мм <sup>2</sup>	предел течуч. Н/мм <sup>2</sup>	Удлинение н. %	сжатие %	темпер. -20°С	темпер. +20С	темпер. -40С	темпер. -60С	темпер. -70С	после механ. стар.	темпер. 0°С	темпер. -20С	темпер. -40С	темпер. -60С	холод. загиб	горяч. отсад ка				
1	430	310	34,0	-	128-126	-	-	-	-	77-75	-	-	-	-	УА	УА	-	-		
2	430	310	34,0	-	128-126	-	-	-	-	77-75	-	-	-	-	УА	УА	-	-		
3	430	310	34,0	-	128-126	-	-	-	-	77-75	-	-	-	-	УА	УА	-	-		
4	475	315	32,5	-	127-126	-	-	-	-	77-75	-	-	-	-	УА	УА	-	-		
5	430	310	34,0	-	128-126	-	-	-	-	122-121	77-76	-	-	-	УА	УА	-	-		
6	485	350	31,5	-	-	-	-	-	-	122-121	77-76	119-118	-	-	УА	УА	-	-		
7	485	350	31,5	-	-	-	-	-	-	122-121	77-76	-	-	-	УА	УА	-	-		
8	485	350	31,5	-	129-127	-	-	-	-	76-73	-	-	-	-	УА	УА	-	-		
9	465	365	35,0	-	120-120	-	-	-	-	77-74	-	-	-	-	УА	УА	-	-		
10	455	330	33,0	-	128-126	-	-	-	-	78-75	-	-	-	-	УА	УА	-	-		
11	440	310	28,0	-	128-125	-	-	-	-	77-74	-	-	-	-	УА	УА	-	-		
12	440	305	32,0	-	128-126	-	-	-	-	77-74	-	-	-	-	УА	УА	-	-		
13	440	310	28,0	-	128-126	-	-	-	-	76-75	-	-	-	-	УА	УА	-	-		
14	440	305	32,0	-	128-125	-	-	-	-	76-75	-	-	-	-	УА	УА	-	-		

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в Российской Федерации стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылаться на № сертификата.

Контролер ОКК  
 Бригадир погрузки  