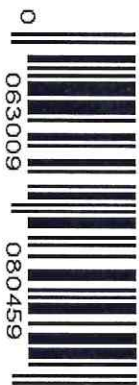




Общество с Ограниченной Ответственностью  
 "Уральская Металлообработывающая Компания"  
 455000, Россия, Челябинская обл., г. Магнитогорск, ООО "УМК"  
 тел.: (3519) 58-00-13, (3519) 58-00-20

Сертификат качества № 0908045-1 от 28.05.2021



Грузополучатель: ООО «СТС» Магнитогорск

Наименование продукции: Трубы стальные электросварные профильные, гр.В

№ п/п	Технические требования	Марка стали	Размеры трубы (мм)		длина	Количество (шт.)	№ плавки	№ партии рулона	Теоретическая масса (кг)	
			размер профиля	стенка						
1	ГОСТ 13663-86, ГОСТ 8639-82	C120	40x40	4,00	6000	144	317903	6136-644	3724,геор	
2	ГОСТ 13663-86, ГОСТ 8639-82	C120	40x40	4,00	6000	144	317903	6136-645	3724,геор	
3	ГОСТ 13663-86, ГОСТ 8639-82	C120	40x40	4,00	6000	144	317903	6136-646	3724,геор	
4	ГОСТ 13663-86, ГОСТ 8639-82	C120	40x40	4,00	6000	144	323248	7680-673	3724,геор	
5	ГОСТ 13663-86, ГОСТ 8639-82	C120	80x40	3,00	12000	72	106328	1899-5115	4536,геор	
6	ГОСТ 13663-86, ГОСТ 8639-82	C120	80x40	3,00	12000	72	106328	1899-5116	4536,геор	
7	ГОСТ 13663-86, ГОСТ 8639-82	C120	80x40	3,00	12000	72	106328	1899-5111	4536,геор	
8	ГОСТ 13663-86, ГОСТ 8639-82	C120	80x40	3,00	12000	72	205549	1901-5109	4536,геор	
9	ГОСТ 13663-86, ГОСТ 8639-82	C120	80x40	3,00	12000	72	205549	1901-5110	4536,геор	
10	ГОСТ 13663-86, ГОСТ 8639-82	C120	80x40	3,00	12000	72	206345	1900-5105	4536,геор	
11	ГОСТ 13663-86, ГОСТ 8639-82	C120	80x80	3,00	12000	36	207407	2123-6237	3080,геор	
12	ГОСТ 13663-86, ГОСТ 8639-82	C120	80x80	3,00	12000	36	207407	2123-6231	3080,геор	
13	ГОСТ 13663-86, ГОСТ 8639-82	C120	80x80	3,00	12000	36	207407	2123-6232	3080,геор	
14	ГОСТ 13663-86, ГОСТ 8639-82	C120	80x80	3,00	12000	36	207407	2123-6213	3080,геор	
15	ГОСТ 10704-91	C120	108	4,00	12000	19	307418	2207-6895	2339,геор	
16	ГОСТ 10704-91	C120	108	4,00	12000	19	307418	2207-6888	2339,геор	
17	ГОСТ 10704-91	C120	108	4,00	12000	19	307418	2207-6889	2339,геор	
18	ГОСТ 10704-91	C120	108	4,00	12000	19	307433	2205-6883	2339,геор	
19	ГОСТ 10704-91	C120	108	4,00	12000	19	307433	2205-6884	2339,геор	
						1 247				

Химический состав, %

Механические свойства

Плавка	Химический состав, %											Механические свойства						
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	V	Рези	Предел прочност	Предел текучест	Относительное удлиненн	Гидравлическое испытани	На сплюсцивани
	100	100	100	1000	1000	100	100	100	1000	1000	1000	я	и	и	и	е	е	е
317903	16	43	20	6	14	5	2	5	4	4		6136	450	357	33			2/3
323248	14	43	25	4	12	4	4	7	2	7		7680	462	359	31			2/3
106328	17	44	21	8	17	4	3	6	3	5		1899	443	352	34			2/3

20549	18	50	22	6	10	3	3	6	3	6	6	6	1901	461	358	32	2/3
206345	18	44	24	4	6	2	2	6	3	7	1900	475	349	30,0	2/3		
											1902	475	344	30,0	2/3		
207407	16	45	20	3	11	4	5	6	2	4	2123	475	354	31,0	2/3		
307418	17	43	16	10	9	3	2	7	2	6	2207	449	341	32	30	2/3	
307433	15	42	20	4	8	2	2	5	2	5	2205	444	347	31	30	2/3	

## Примечание:

Сварные швы подвергнуты 100%-ному контролю неразрушающими методами

ОТК:

(Подпись, штамп)

