

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2351/2-ц

Наименование заказчика

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ 20.07.2020г.

Наименование продукции

Трубы стальные водогазопроводные
ГОСТ 3262-75 оцинкованные



| № п/п | Группа поставки | Марка стали | № партии | № плавки | Размер, мм | Количество | | Вес п.м., |
|-------|-----------------|-------------|------------|----------|-------------|------------|-------|-----------|
| | | | | | | штуки | метры | |
| 1 | - | Ст2пс-5 | 3232032359 | 212514 | 32x3,2-6000 | 185 | 1110 | 3,18 |
| 2 | - | Ст2пс-5 | 3232032355 | 2014790 | 32x3,2-6000 | 185 | 1110 | 3,18 |
| 3 | - | Ст2пс-5 | 3232032350 | 2014490 | 32x3,2-6000 | 185 | 1110 | 3,18 |
| 4 | - | Ст2пс-5 | 3232032351 | 2014777 | 32x3,2-6000 | 185 | 1110 | 3,18 |
| 5 | - | Ст2пс-5 | 3232032360 | 2014511 | 32x3,2-6000 | 370 | 2220 | 3,18 |

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

| № п/п | Массовая доля элементов | | | | | | | | | | |
|-------|-------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|--------------|--------|
| | C% *100 | Si% *100 | Mn% *100 | S% *1000 | P% *1000 | Cr% *100 | Ni% *100 | Cu% *100 | N2% *1000 | Al% *1000 | A * |
| 1 | 10 | 1 | 36 | 17 | 14 | 4 | 3 | 4 | 6 | 5,1 | |
| 2 | 13 | 1,2 | 42 | 13 | 7 | 2 | 1 | 3 | 5 | 4,1 | |
| 3 | 13 | 1,7 | 41 | 17 | 8 | 3 | 2 | 5 | 6 | 3,9 | |
| 4 | 13 | 1,4 | 42 | 17 | 8 | 3 | 2 | 6 | 5 | 4 | |
| 5 | 12 | 1 | 41 | 12 | 5 | 2 | 2 | 2 | 5 | 3 | |

Механические свойства и технологические испытания труб

| № п/п | Механические испытания | | | Технологические испытания | | | Гидроиспытания ГОСТ 3845-75 | Термообраб |
|-------|--------------------------------------|-------------------------------|----------------------------|-----------------------------|-------------------------|---------------------------|--------------------------------|------------|
| | Временное сопротивление, Н/мм2 | Относительное удлинение, % | Предел текучести, Н/мм2 | Сплюсывание ГОСТ В695-75 | Раздача ГОСТ 8694-75 | Загиб ГОСТ 3728- 78 | | |
| 1 | 400 | 32 | 305 | | | УД | УД | Без т/с |
| 2 | 415 | 29 | 295 | | | УД | УД | Без т/с |
| 3 | 405 | 31 | 305 | | | УД | УД | Без т/с |
| 4 | 410 | 33 | 310 | | | УД | УД | Без т/с |
| 5 | 405 | 33 | 315 | | | УД | УД | Без т/с |

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Трубы отпусаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров
- Горячее цинкование (средняя толщина цинкового покрытия Ц- 72 мкм)
производилось фирмой ООО "Точинвест цинк" паспорт качества № 23/07/20 от 23.07.2020г.
в соответствии с ГОСТ 9.307-89



Дата выписки сертификата
Ответственный
исполнитель

24.07.2020 г.

/Тучков Е.А./

33282