

Продавец (Экспортер) / Seller (Exporter)
 Публичное акционерное общество
ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ, РОССИЯ

Рублик Joint Stock Company
ЧЕЛЮВАВИНСК МЕТАЛЛУРГИКАЛ ПЛАНТ ОАО, RUSSIA

Грузополучатель, адрес, Consignee, Address
 Индивидуальный предприниматель Домашевский Андрей Игоревич 664053, ИРКУТСКАЯ ОБЛАСТЬ, Иркутск, а/я 35

Сертификат качества № P09873
 Quality certificate №

Переработчик
 Открытое акционерное общество
ГУРЬЕВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД, РОССИЯ

№ п/п № плавки

Условные обозначения

Сорт

Брутто, тн

Нетто, тн

1 1260

Уголок стальной горячекатаный равнополочный 75х75х6 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005

Первый сорт

3,115

3,100

2 1260

Уголок стальной горячекатаный равнополочный 75х75х6 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005

Первый сорт

3,370

3,355

3 1303

Швеллер стальной горячекатаный №12У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005

Первый сорт

4,610

4,595

4 1300

Швеллер стальной горячекатаный №12У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005

Первый сорт

3,770

3,755

5 1300

Швеллер стальной горячекатаный №12У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005

Первый сорт

3,825

3,810

6 1300

Швеллер стальной горячекатаный №12У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005

Первый сорт

3,835

3,820

7 1303

Швеллер стальной горячекатаный №14У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005

Первый сорт

4,810

4,795

8 К213443

Швеллер стальной горячекатаный №14У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005

Первый сорт

4,810

4,795

9 К213443

Швеллер стальной горячекатаный №14У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005

Первый сорт

3,660

3,645

10 К213443

Швеллер стальной горячекатаный №14У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005

Первый сорт

4,665

4,650

11 К390489

Швеллер стальной горячекатаный №14У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005

Первый сорт

4,800

4,785

12 К390489

Швеллер стальной горячекатаный №14У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005

Первый сорт

Итог: 13,125

Итог: 13,080

13 К390489

Швеллер стальной горячекатаный №14У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005

Первый сорт

Итог: 13,125

Итог: 13,080

14 К390489

Швеллер стальной горячекатаный №14У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005

Первый сорт

4,740

4,725

15 К390489

Швеллер стальной горячекатаный №14У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005

Первый сорт

4,720

4,705

Итого:

Итого: 23,260

Итого: 23,185

Итого: 23,185

Итого: 23,185

Итого:

Итого: 63,720

Итого: 63,495

Итого: 63,495

Итого: 63,495

Заказ/Order № 30071290850/2021615587

Поз./Pos. 15

Валон/Car № 58679895

Кол-во мест/Package Nos15

Вид груза/Type of packag



Содержание элементов в %

№№ д/л	Ударная вязкость КСЧ, Дж/см ² , при температуре, С										Ударная вязкость КСЧ, Дж/см ² , при температуре, С					Технологич.			
	C x100	Mn x100	Si x100	P x1000	S x1000	Cr x100	Ti x100	Ni x100	Cu x100	N x1000	As x100	Al x100	V x100	испытания холод. запб	горяч. осад ка	Тверд. НВ оттнч. мм	Марк ро		
1	18	56	22	15	44	11	-	16	12	-	-	-	-	-	-	-	-		
2	18	56	22	15	44	11	-	16	12	-	-	-	-	-	-	-	-		
3	19	57	22	16	40	15	-	10	11	-	-	-	-	-	-	-	-		
4	22	59	24	19	49	21	-	10	10	-	-	-	-	-	-	-	-		
5	22	59	24	19	49	21	-	10	10	-	-	-	-	-	-	-	-		
6	22	59	24	19	49	21	-	10	10	-	-	-	-	-	-	-	-		
7	19	57	22	16	40	15	-	10	11	-	-	-	-	-	-	-	-		
8	12	147	50	17	17	7	-	3	3	-	-	-	-	-	-	-	-		
9	12	147	50	17	17	7	-	3	3	-	-	-	-	-	-	-	-		
10	12	147	50	17	17	7	-	3	3	-	-	-	-	-	-	-	-		
11	15	47	23	13	11	7	-	3	3	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	15	47	23	13	11	7	-	3	3	-	-	-	-	-	-	-	-		
13	15	47	23	13	11	7	-	3	3	-	-	-	-	-	-	-	-		
14	15	47	23	13	11	7	-	3	3	-	-	-	-	-	-	-	-		
15	15	47	23	13	11	7	-	3	3	-	-	-	-	-	-	-	-		

№№ д/л	Механические свойства										Ударная вязкость КСЧ, Дж/см ² , при температуре, С										Технологич.			
	время согрот. Н/мм ²	предел теуч. Н/мм ²	удлине н. %	сжатие %	темпер. -20°С	темпер. +20°С	темпер. -40°С	темпер. -60°С	темпер. -70°С	после механ. стар.	темпер. 0°С	темпер. -20°С	темпер. -40°С	темпер. -60°С	испытания холод. запб	горяч. осад ка	Тверд. НВ оттнч. мм	Марк ро						
1	445	325	30,5	-	128-127	-	-	-	-	76-76	-	-	-	-	УА	-	-	-						
2	445	325	30,5	-	128-127	-	-	-	-	76-76	-	-	-	-	УА	-	-	-						
3	450	310	33,5	-	125-126	-	-	-	-	77-77	-	-	-	-	УА	-	-	-						
4	470	325	32,0	-	129-126	-	-	-	-	76-73	-	-	-	-	УА	-	-	-						
5	470	325	32,0	-	129-126	-	-	-	-	76-73	-	-	-	-	УА	-	-	-						
6	470	325	32,0	-	129-126	-	-	-	-	76-73	-	-	-	-	УА	-	-	-						
7	450	310	33,5	-	125-126	-	-	-	-	77-77	-	-	-	-	УА	-	-	-						
8	530	355	29,5	-	-	-	-	-	-	118-119	-	-	-	-	УА	-	-	-						
9	530	355	29,5	-	-	-	-	-	-	118-119	-	-	-	-	УА	-	-	-						
10	530	355	29,5	-	-	-	-	-	-	118-119	-	-	-	-	УА	-	-	-						
11	405	285	31,0	-	128-125	-	-	-	-	76-73	-	-	-	-	УА	-	-	-						
12	405	285	31,0	-	128-125	-	-	-	-	76-73	-	-	-	-	УА	-	-	-						
13	405	285	31,0	-	128-125	-	-	-	-	76-73	-	-	-	-	УА	-	-	-						
14	405	285	31,0	-	128-125	-	-	-	-	76-73	-	-	-	-	УА	-	-	-						
15	405	285	31,0	-	128-125	-	-	-	-	76-73	-	-	-	-	УА	-	-	-						

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в Российской Федерации стандартам и техническим условиям
При переписке по телефону, факсу и электронной почте

Контролер ОКК
Бригадир погружки

С. С. Сидорова
Б. С. Сидорова

М.П.

Примечание: продукция изготовлена на ОАО "МЗ" для ПАО "ЧМК".
Контроль технической документации производился в соответствии с требованиями стандарта ГОСТ Р ИСО 9001:2015.
Металлопродукция, полученная из сырья, содержащего радиационного загрязнения.



ОАО "Турьевский металлургический завод"