

455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93

Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Пекетан отгрузки ЛПЦ10 / 2000

Вагон № 53568150

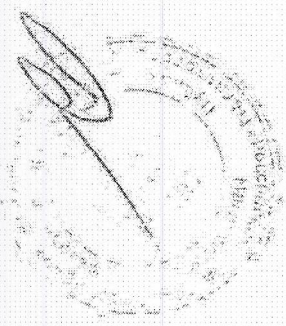
Номер заказа 241336-110

Упаковка РУЛОНЫ

№ п/п	№ инв.	Код про-дукции	Планка №	Партия №	Марка	Унич.	Марка стали и категория	Группа	Кл. толщ	Размеры (мм)	Со	Групп	Вид	Групп	Способ	Хар	ГОСТ	т	т	Кан-во	Масса (т)			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23		
1	97122	128267	1	0105	0912С-15	345	Б/	5.000x1500	1	НО	ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 19903-2015	ИД	271	16.060	16.064	271	16.080	16.084	269	16.060	16.064	268	16.020	16.024
2	97122	128267	1	0205	0912С-15	345	Б/	5.000x1500	1	НО	ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 19903-2015	ИД	271	16.060	16.064	271	16.080	16.084	269	16.060	16.064	268	16.020	16.024
3	97122	128267	1	0305	0912С-15	345	Б/	5.000x1500	1	НО	ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 19903-2015	ИД	271	16.060	16.064	271	16.080	16.084	269	16.060	16.064	268	16.020	16.024
4	97122	128267	1	0405	0912С-15	345	Б/	5.000x1500	1	НО	ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 19903-2015	ИД	271	16.060	16.064	271	16.080	16.084	269	16.060	16.064	268	16.020	16.024

Химический состав, %

Планка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	V	Содерж.	Партия	Предел	Предел	Относ.	Проб	Удар	Удар
	100	100	100	1000	1000	100	100	1000	1000	1000	1000	100	НМкМ2	НМкМ2	%	Дж/см2	Дж/см2	Удл	Дж/см2	Дж/см2
128267	10	65	159	2	11	3	3	8	4	6	37	6	41	1	530	410	31.0	Удл	113	89
128267	10	65	159	2	11	3	3	8	4	6	37	6	41	1	530	410	30.0	Удл	120	94
128267	10	65	159	2	11	3	3	8	4	6	37	6	41	1	530	420	30.0	Удл	131	101
128267	10	65	159	2	11	3	3	8	4	6	37	6	41	1	530	415	30.0	Удл	119	94



Пример: Гарантия свариваемости (ГС), Контролируемая прокатка, ВУ-3. Испытание на растяжение проводят на пропорциональных плоских образцах тип II.

Лист выдан: 21.12.21 15:45

Подпись

Контролер в производстве черных металлов
Контролер в производстве черных металлов

Максимов А.А.
Вельтокова Т.А.