







Система Менеджмента качества сертифицирована в Бюро Веритас Сертификейшн по ISO 9001:2015 Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 7637033

Грузоотправитель:

Грузополучатель: ИП Хачатрян Артур Пайлакович

АО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат"

Станция назначения: КАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 8240-97 - ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ
ГОСТ Р 57837-2017 - ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК
ГОСТ 8509-93 - УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ

Table with 12 columns: Номер вагона, Код станции, Дата отгрузки, Номер акрети, Год исполнения, Кв. зак., Бригада отгруз., Таб. Н контр., Призн. замен, ЛВП, Пере-адрес, Кол-во мест, Вид грузовых мест

Table with 14 columns: N пп, Ном. поз., НД, Номер плавки, Марка стали, Тех. требование, Профиль, Кл. точ., Размер, мм (A, B, C, D), Тип длины, С О Р Т, Кол. мест, Вес (тн)

(св) - ГАРАНТИЯ СВАРИВАЕМОСТИ - 03; ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ - 03; 12-1ГП - 03; В ГОРЯЧЕКАТАННОМ СОСТОЯНИИ (ГК) - 03; Универсальная аттестация п.8.11.1 ГОСТ 27772-2021 - 03; ОБРАЗЕЦ ТИПА КСВ (ГОСТ 27772-2021) - 03; Образец типа КСУ (ГОСТ 535) - 03

Table with 15 columns: N пп, Ном. плавки, Ном. парт, ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (C, Si, Mn, S, P, Cr, Ni, Cu, As, Mo, Nb, Cз), Механич. свойства (σт, σв, δ5, ψ), Ударная вязкость (Темп °С, мех. стар. Дж/см2), Твер-дость НВ, Технол.испытан (хол. изг., осадка хол. гор.), Мак. стр. Мик. стр.



Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаетесь на номер документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа

(\* ) - Хим. анализ по ковшевой пробе
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

Страна происхождения: РОССИЯ
Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Передан через Диадок 30.11.2023 12:47 GMT+03:00

7d036734-5b1c-4978-906e-b16e7c34ab14

Страница 3 из 7



Арматура А500СП-усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-3115-2008
ГОСТ 34026-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 36554501-065-2020\* на применение в ЛРК





Система Менеджмента качества  
сертифицирована в Бюро Веритас  
Сертификейшн по ISO 9001:2015  
Сертификат № RU003379

## ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 7637033

### Вид документа 3.1

Грузоотправитель:

Грузополучатель: ИП Хачатрян Артур Пайлакович

АО "ЕВРАЗ Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"

Станция назначения: КАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 8240-97 - ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ  
ГОСТ Р 57837-2017 - ДУГАТAVРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК  
ГОСТ 8509-93 - УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акредита тива	Год исполнения Номер заказа	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб. N контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
052476587	932809	17.11.2023		23, 4700037702	4				01		11	СВЯЗКИ

N пп	Ном. поз.	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. требование	Профиль	Кл. точ.	Размер, мм				Тип длины	С О Р Т	Кол. мест	Вес (тн)
								A	B	C	D				
04	030	535-2005	сб 932946	СТЗПС	5-1ГП	УГОЛОК	A	75.00	5.00	12000		МД	1	1	6.600
05	030	535-2005	сб 932947	СТЗПС	5-1ГП	УГОЛОК	A	75.00	5.00	12000		МД	1	2	12.950

(св) - ГАРАНТИЯ СВАРИВАЕМОСТИ - 04,05; ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 04,05; ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ - 04,05; 5-1ГП - 04,05; Образец  
типа КСУ (ГОСТ 535) - 04,05

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Сли- ток	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %									Механич. свойства				Ударная вязкость Дж/см <sup>2</sup>			Твер- дость НВ	Технол.испытан		Мак. стр. Мик. стр.		
			C N2	SI Al	Mn Ti	S W	P V	Cr Mo	Ni Nb	Cu Ca	As	$\sigma_T$ Н/мм <sup>2</sup>	$\sigma_B$ Н/мм <sup>2</sup>	$\delta_5$ %	$\psi$ %	Темп. °C	мех. стар. (+20 C)	хол. изг.		осадка хол. гор.				
04	932946	0.21 0.07 0.52 0.016 0.011 0.02 0.02 0.03 0.002	0.07	0.52	0.016	0.011	0.02	0.02	0.03	0.002	340.0	480.0	37.0	-20	107.0	157.0	УД							
																				0.006	0.31	-20	96.0	152.0
																						-20	96.0	146.0
																						-20	88.0	154.0
05	932947	0.19 0.07 0.48 0.019 0.018 0.02 0.02 0.02 0.003	0.07	0.48	0.019	0.018	0.02	0.02	0.02	0.003	310.0	420.0	35.0	-20	192.0	168.0	УД							
																				0.005	0.28	-20	212.0	170.0
																						-20	192.0	191.0
																						-20	205.0	173.0

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10  
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным  
в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам  
и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер  
документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество  
продукции обращаться по адресу: [www.evraz.com](http://www.evraz.com), раздел Претензионная работа

(\*) - Хим. анализ по ковшевой пробе  
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

Страна происхождения: РОССИЯ  
Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5г +/- 10кг, от 5г  
до 15т +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Передан через Диадок 30.11.2023 12:47 GMT+03:00

Арматура А500СП-усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-71035734-551с-4978-906е-b16e7c34a614  
ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 36554501-068-2020 н.Страница 5 из 7



Система Менеджмента качества сертифицирована в Бюро Веритас Сертификейшн по ISO 9001:2015 Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 7637033 Вид документа 3.1

Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат"

Грузополучатель: ИП Хачатрян Артур Пайлакович

Станция назначения: КАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 8240-97 - ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ ГОСТ Р 57837-2017 - ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРЯНЯМИ ПОЛОК ГОСТ 8509-93 - УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ

Table with 12 columns: Номер вагона, Код станции, Дата отгрузки, Номер акрeдитива, Год исполнения, Кв. зак., Бригада отгруз., Таб. N контр., Призн. замен, ЛВП, Пере-адрес, Кол-во мест, Вид грузовых мест. Row 1: 052476587, 932809, 17.11.2023, 23, 4700037702, 4, 01, 11, СВЯЗКИ

Table with 13 columns: N пп, Ном поз., НД, Номер плавки, Марка стали, Тех. требование, Профиль, Кл. точ., Размер, мм (A, B, C, D), Тип длины, СОРТ, Кол. мест, Вес (тн). Row 1: 06, 040, 535-2005, с6 932540, СТЗПС, 5-ГП, УГОЛОК, 75.00, 8.00, 12000, МД, 1, 1, 6.020

Итого: 11 57.400 Вес брутто: 57.618

ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 06; ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ - 06; 5-ГП - 06; Образец типа КСУ (ГОСТ 535) - 06

Table with 14 columns: N пп, Ном. плавки, Ном. парт, ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (C, Si, Mn, S, P, Cr, Ni, Cu, As), Механич. свойства (σт, σв, δ5, ψ), Ударная вязкость (Темп, мех. стар.), Твердость (НВ), Технол. испытан (хол. изг., осадка хол. гор.), Мак. стр. Мик. стр. Row 1: 06, 932540, 0.19, 0.08, 0.51, 0.018, 0.018, 0.03, 0.01, 0.02, 0.004, 0.005, 0.28, 310.0, 455.0, 33.0, -20, 108.0, 94.0, -20, 120.0, 120.0, -20, 117.0, 114.0, -20, 106.0, 94.0, УД

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПин 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10 Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным требованиям... Для товарно-сопроводительных документов по вопросам количества и качества ссылаться на номер в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа

(\*) - Хим. анализ по ковшевой пробе (S) - Хим. анализ в готовом сорте

Код ОТК: № 20

Страна происхождения: РОССИЯ Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004

При определении массы продукции в связках <по трафарету> проведение на весах ВТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5г +/- 10кг, от 5гн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента; допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП-усовершенствованная модификация арматуры А500В выпускается по ТУ 24.10.02-7d03b734-5b7c-4978-906e-b16e7c34a614 ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%, СТО 38554501-065-2020 и т.д. Страница 6 из 7