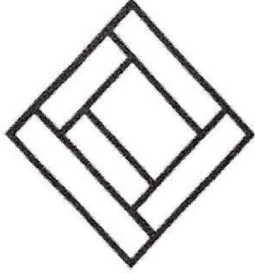


ООО "ДМИТРОВСКИЙ МЕТАЛЛОЦЕНТР", 141865, Российская Федерация, МО, г. Дмитров, р.п. Некрасовский, мкр. Строителей, д. 20  
 тел/факс (495)739-94-74, (499)959-24-50

E-mail: korolevtz@ktzholding.ru, OFFICE@DMITROV-MS.COM

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 5323/2Ц



Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

28.11.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные  
 прямшовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ  
 10705-80 оцинкованные

№ п/п	Группа поставки	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес п.м., кг
						штуки	метры	
1	-	Ст2пс-5	5735000020	2125746	57х3,5-6000	28	168	4,76
2	-	Ст2пс-5	5735000021	2125746	57х3,5-6000	728	4368	4,76

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов									
	C%	Si%	Mn%	S%	P%	Cr%	Ni%	Cu%	N2%	As%
1	11	1	26	15	7	3	2	4	6	-
2	11	1	26	15	7	3	2	4	6	-

№ п/п	Механические испытания		Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-75	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм <sup>2</sup>	Относительное удлинение, %	Сплочивание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	375	37	УД	-	-	УД	Без Т/о
2	375	37	УД	-	-	УД	Без Т/о

### Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихрековым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.
- Горячее цинкование (Средняя толщина цинкового покрытия Ц-44 мкм)  
 производилась фирмой ООО "Точнивест цинк" паспорт качества № 13/12/21 от 13.12.2021г.  
 в соответствии с ГОСТ 9.307-89

Дата выписки сертификата

15.12.2021г.

Ответственный

Исполнитель

/Маркова В.С./

