

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификейшн по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 7620223



Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Группа Компаний Демидов"

Станция назначения: НОВОСИБИРСК-ЗАПАДН.

Наименование продукции: ГОСТ 2590-2006 - ПРОКАТ СОРТОВОЙ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КРУГЛЫЙ

Номер вагона	Код станции	Дата отгрузки	Номер акрети тива	Год исполнения Номер заказа	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб. N контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере-адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест			
061314209	851207	16.08.2021		21, 4500711479	3				01		12	СВЯЗКИ			
N лп	Ном. поз.	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. требование	Профиль	Кл. точ.	Размер, мм				Тип длины	С О Р Т	Кол. мест	Вес (тн)
								A	B	C	D				
01	040	19281-2014.	512903	09Г2С	345-15	КРУГ	В1	48.00		6000		М/Д	1	3	11.320
02	050	19281-2014	412196	09Г2С	345-15	КРУГ	В1	60.00		6000		М/Д	1	1	5.160
03	050	19281-2014	412211	09Г2С	345-15	КРУГ	В1	60.00		6000		М/Д	1	1	4.250
04	050	19281-2014	410632	09Г2С	345-15	КРУГ	В1	60.00		6000		М/Д	1	1	5.730
05	070	1050-2013	111273	20	2ГП	КРУГ		42.00		6000		М/Д	1	1	4.830
06	070	1050-2013	311125	20	2ГП	КРУГ		42.00		6000		М/Д	1	1	5.140
07	080	1050-2013	512268	20	2ГП	КРУГ	В1	50.00		6000		М/Д	1	1	5.160

(са) - ГАРАНТИЯ СВАРИВАЕМОСТИ - 01; Кривизна проката для класса IV - 05,06,07; Кривизна проката для класса II - 01,02,03; Предельные отклонения по длине проката группа БД - 01,02,03,05,06,07; Группа качества поверхности 2ГП - 01,02,03; ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ - 01,02,03,05,06,07; 2ГП - 05,06,07; 345-15 - 01,02,03; Свойства соответствуют ГОСТ 1050-2013 ПО П.9.20 - 05,06,07; Способ выплавки: кислородно-конверторный - 05,06,07; Наличие внепечной обработки; с внепеч обработкой-ВОС - 05,06,07

N лп	Ном. плавки	Ном. парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %								Механич. свойства (в т.ч. МПа)				Ударная вязкость		Твер-дость (ТВ1) НВ	Технол.испытан			Мак. стр. Мик. стр.		
			C		Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	σ_T	σ_B	δ_5	ψ	Темп °С		мех. стар.	хол. изг.	осадка хол.		гор.	
01	512903	(*)	0.09	0.60	1.33	0.005	0.018	0.03	0.03	0.06	350.0	480.0	36.0		-70	350.0	266.0		УД				
02	412196		0.004	0.009	0.033	0.002				0.002	0.36												
03	412211		0.10	0.56	1.36	0.022	0.014	0.02	0.02	0.05	345.0	480.0	32.0		-70	149.0	277.0		УД				
04	410632		0.09	0.57	1.37	0.017	0.020	0.03	0.03	0.05	345.0	485.0	32.0		-70	259.0	228.0		УД				
05	111273		0.003	0.006	0.045	0.001				0.002	0.37												
06	311125		0.10	0.70	1.54	0.011	0.018	0.02	0.02	0.04	360.0	550.0	30.0		-70	200.0	251.0		УД				
07	512268		0.004	0.008	0.031	0.004				0.037	0.40												
			0.18	0.21	0.47	0.020	0.018	0.04	0.04	0.04	335.0	460.0	28.0	67.0					149.0				ГОДН
			0.002	0.008	0.030																		
			0.19	0.22	0.48	0.024	0.019	0.04	0.02	0.04	345.0	480.0	34.0	60.0					143.0				ГОДН
			0.002	0.007	0.040																		
			0.18	0.23	0.45	0.011	0.026	0.04	0.03	0.05	305.0	465.0	36.0	64.0					149.0				ГОДН
			0.003	0.008	0.028																		

На основании результатов контроля радиоактивности, содержания радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07 НРБ-99-2009, СП 2.6.1.2612-10. Аттестат аккредитации лаборатории №РА.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества обращайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.tc-evraz.com, раздел Претензии.

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

Страна происхождения: РОССИЯ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

