



Отгружено по заказу: 2023 года

Дата выписки сертификата: 18.05.2023

Изготовитель/Трусоотправитель: Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Заказ: Z231605016

Вагон (машина): 59107011
 Цех, стан: 014

Трусополучатель: Индивидуальный предприниматель Домашевский Андрей Игоревич

Способ отправления: 1

Положение груза в вагоне:

Наименование продукции:

Количество грузовых мест: 4

НТД на продукцию

Количество строк : 4

№ пп	№ пов	Обозначение профиля	Размеры		Усл. пос.	Номер плавки		Обозначение марки стали (класс)	Кат. мар-ки	Объем пост.		Спо-соб разл-ивки	№ пакета
			G1	G2		г	Агрегат. порядковый номер			Кол. шт.	Масса нетто (т)		
1	30	Уголок 160x10	12000		МД	3	13399	C255	12	19	5.665	НЛЗ	2552336
2	30	Уголок 160x10	12000		МД	3	13399	C255	12	19	5.680	НЛЗ	2552345
3	30	Уголок 160x10	12000		МД	3	13399	C255	12	19	5.675	НЛЗ	2552343
4	30	Уголок 160x10	12000		МД	3	13399	C255	12	19	5.675	НЛЗ	2552340
										76	22.695		

ГОСТ 8509-93 ГОСТ 27772-2021 ГОСТ 27772-2021

Химический состав

№	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	Al %	Ti %	N %	Ca %	As %
1	0.154	0.52	0.21	0.015	0.016	0.024	0.044	0.009	0.035	< 0.0020	0.0053	0.0033	0.0008
2	0.154	0.52	0.21	0.015	0.016	0.024	0.044	0.009	0.035	< 0.0020	0.0053	0.0033	0.0008
3	0.154	0.52	0.21	0.015	0.016	0.024	0.044	0.009	0.035	< 0.0020	0.0053	0.0033	0.0008
4	0.154	0.52	0.21	0.015	0.016	0.024	0.044	0.009	0.035	< 0.0020	0.0053	0.0033	0.0008

Физико-механические свойства

№	Предел текуч Н/мм2	Врем. сопр. Н/мм2	Относител. удлинение %	Загиб холодный	Механическое старение Дж/см2	Ударная вязкость, KCV при					
						1	2	3	4	сред t C	
1	259	399	29	Уд	29					100	-20
2	259	399	29	Уд	29					100	-20
3	259	399	29	Уд	29					100	-20
4	259	399	29	Уд	29					100	-20

Дополнительные условия

№ стр.	№ пов.	Наименование доп. требования	Значение	№ стр.	№ пов.	Наименование доп. требования	Значение
		Гарантия свариваемости	СВ	30		Номер приказа	0020643481.3
		Точность прокатки	В				

Аттестация механических свойств по присоединенным числам не производилась.
 МАРКА СТАЛИ С255-ЗСП УКАЗАННАЯ НА БИРКЕ И МАРКА СТАЛИ С255-ЗСП, УКАЗАННАЯ НА КЛЕЙМЕ, АТТЕСТОВАНА НА МАРКУ С255. СТАЛЬ ПОДВЕРГАЮТ ВНЕПЕЧНОЙ ОБРАБОТКЕ. СОСТОЯНИЕ ПОСТАВКИ -ГК.
 Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей нд
 реквизит: 0.08т.

Определение массы продукции произведено в связках на платформенных весах «Гранит» модели ВСДД Д.15.120.15, с предельной погрешностью 0,3% при массе связки от 1,7 до 4тн; 0,2% при массе связки свыше 4тн

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ГК ЕВРАЗ" на адрес: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>. Полноточность сертификата можно проверить по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/certificates-check/>. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавленном металле 0,3 КБк/кг в соответствии с СП 1.2.612-10. Основные санитарные радиационные требования к радиационной безопасности (ОСРБ-99/2010) (аттестат аккредитации лаборатории радиационного контроля № RA.RU.21EB01, дата внесения в реестр аккредитованных лиц 05.05.2019).

