

Система Менеджмента качества  
сертифицирована в Бюро Веритас  
Сертификейшн по ISO 9001:2015  
Сертификат № RU003379

## ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2333054

Вид документа 3.1 (ст.250\_1)



Грузоотправитель:

Грузополучатель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"

Индивидуальный предприниматель Домашевский Андрей Игоревич по договору с АО ЕВРАЗ МАРКЕТ(Код 4675)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 2590-2006 - Прокат сортовой стальной горячекатаный круглый  
ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тита	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
52822996	932601	18.10.2023		23, 4500786721 0020707103	4	3	33493		01		16	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Точн по овал	Размер, мм			Тип длины	Группа предел откл	С О Р Т	Вес Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)
									А	Б	С						
1	10	ГОСТ 34028-2016	932211	25Г2С	A400	Арматура 12 (1ф)	1ф	ОВ2	12		12000	М/Д	ОМ1	1		2	5.810
2	10	ГОСТ 34028-2016	534814	25Г2С	A400	Арматура 12 (1ф)	1ф	ОВ2	12		12000	М/Д	ОМ1	1		6	25.250

способ изготовления 1 - 1, 2; ХИМ.СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ СТО 899-79-2017 - 1, 2

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства						Технол.испыт		Относи- тельная площадь смятия попереч ребер fR	Условия проведен испытан
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ <sub>T</sub>	σ <sub>n</sub>	δ <sub>5</sub>	δ <sub>p</sub>	δ <sub>max</sub>	σ <sub>n</sub> / σ <sub>T</sub>	хол.	Изгиб с			
																				N		
1	932211		0.27	0.68	1.36	0.017	0.026	0.05	0.02	0.03	0.003	445.0	630.0	27.0	17.5	17.9	1.42	УД	0.116	И1		
			0.006									460.0	670.0	25.0	15.0	15.2	1.46	УД		И1		
2	534814		0.27	0.71	1.29	0.014	0.013	0.02	0.01	0.02	0.001	445.0	630.0	28.0	19.0	19.1	1.42	УД	0.100	И1		
			0.006									440.0	620.0	28.0	19.0	19.3	1.41	УД		И1		

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинн 2.6.1-2523-06 СП 2.6.1.2612-10.  
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

(\*)-Хим.анализ по ковшевой пробе  
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

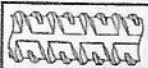


Страна происхождения:  
РОССИЯ

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

Inspection Certificate 3.1 EN  
10204:2004

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИИ3115-2008 Таблица А.1



Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 36554501-065-2020\* на применение в ЖБК