



Система Менеджмента качества  
сертифицирована в Бюро Веритас  
Сертификейшн по ISO 9001:2015  
Сертификат № RU228098Q-U

### ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2039230

( ст.450)



Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Альфа Транс" для ООО ТПК УралСибМет(Код: 8420)

Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.

Наименование продукции: ГОСТ 8240-97 - Швеллеры стальные горячекатаные.

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
52954906	930108	23.10.2020		20, 4500674015 0083555905	4	1	33458		01		10	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Категория точности	Размер, мм				Тип длины	C O P T	Кол. мест	Вес (тн)
								A	B	C	D				
7	2	ГОСТ 535-2005	506440	Ст3пс	5-1ГП	Швеллер 16П	высокая	12000				М/Д	1	3	21.220
												Итого:	10	67.450	
												Вес брутто:		67.670	

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт (*)	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства				Ударная вязкость			Твер- дость НВ	Технол.испытан			Мак. стр. Мик. стр.	
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ <sub>T</sub>	σ <sub>B</sub>	δ <sub>5</sub>	Ψ	Темп	мех. стар.	хол.	осадка		изг.	хол.	гор.		
		Сли- ток	N	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Ce		Н/мм2	%	%	°C	Дж/см2									
7	506440		0.18	0.07	0.42	0.014	0.012	0.04	0.02	0.04	0.003	272.0	399.0	32.0	-20	89.0	80.0	УД							
			0.005								0.26					-20	89.0	80.0							
																	-20	89.0	80.0						
																	-20	89.0	80.0						

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ПН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009,СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ. При переписке по вопросам количества и качества ссылаетесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу [www.tc-evraz.com](http://www.tc-evraz.com), раздел Претензия

(\*)-Хим.анализ по ковшевой пробе  
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

Подписано электронной подписью:  
Документ выставлен:  
Открытый ключ подписи:

ХРАПИНА А.Н., Ст. контролер УК  
23.10.2020 9:10:18  
7AD931B1-74D5-4AF1-8061-315B642E2C13



Страна происхождения: РОССИЯ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

**Арматура А500СП - эффективно и надежно**





Система Менеджмента качества  
сертифицирована в Бюро Веритас  
Сертификайшн по ISO 9001:2015  
Сертификат № RU228098Q-U

**ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2039230**

( ст.450)

**Грузоотправитель:**

АО "ЕВРАЗ Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"

**Грузополучатель:** Общество с ограниченной ответственностью "Альфа Транс" для ООО ТПК УралСибМет(Код:8420)  
**Станция назначения:** ИРКУТСК-ПАСС.

**Наименование продукции:** ГОСТ 8240-97 - Швеллеры стальные горячекатаные.

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
52954906	930108	23.10.2020		20, 4500674015 0083555905	4	1	33458		01		10	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Категория точности	Размер, мм				Тип длины	С О Р Т	Кол. мест	Вес (тн)
								A	B	C	D				
3	3	ГОСТ 535-2005	105520	Ст3пс	5-1ГП	Швеллер 12П	высокая	12000				М/Д	1	2	17.180
4	1	ГОСТ 535-2005	204821	Ст3пс	5-1ГП	Швеллер 14П	высокая	12000				М/Д	1	1	8.300

**Условия поставки ВУ-2**

N пп	Ном. плавки	Ном. парт (*)	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства				Ударная вязкость		Твер- дость НВ	Технол.испытан			Мак. стр.	
			Сли- ток	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	$\sigma_T$	$\sigma_B$	$\delta_5$	$\Psi$	Темп °C	мех. стар. Дж/см2		хол. изг.	осадка			Мик. стр.
				N	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Ce	гор.									стр.			
3	105520		0.19	0.07	0.44	0.022	0.013	0.02	0.03	0.05	0.003	274.0	398.0	29.0			-20	100.0	101.0	УД				
			0.007							0.27							-20	100.0	101.0					
																	-20	100.0	101.0					
																	-20	100.0	101.0					
4	204821		0.19	0.08	0.50	0.029	0.011	0.03	0.03	0.04	0.003	299.0	417.0	28.0			-20	90.0	86.0	УД				
			0.010							0.28							-20	90.0	86.0					
																	-20	90.0	86.0					
																	-20	90.0	86.0					

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу [www.tc-evraz.com](http://www.tc-evraz.com), раздел Претензия

(\*)-Хим.анализ по ковшевой пробе  
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

Страна происхождения: **РОССИЯ**

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

**Арматура А500СП - эффективно и надежно**

Система Менеджмента качества  
сертифицирована в Бюро Веритас  
Сертификейшн по ISO 9001:2015  
Сертификат № RU228098Q-U

**ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2039230**

( ст.450)



Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Альфа Транс" для ООО ТПК УралСибМет(Код:8420)  
Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.

Наименование продукции: ГОСТ 8240-97 - Швеллеры стальные горячекатаные.

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тита	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
52954906	930108	23.10.2020		20, 4500674015 0083555905	4	1	33458		01		10	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Категория точности	Размер, мм				Тип длины	С О Р Т	Кол. мест	Вес (тн)
								A	B	C	D				
1	3	ГОСТ 535-2005	506411	Ст3пс	5-1ГП	Швеллер 12П	высокая	12000				М/Д	1	1	2.530
2	1	ГОСТ 535-2005	105520	Ст3пс	5-1ГП	Швеллер 14П	высокая	12000				М/Д	1	1	4.760

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт (*)	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства				Ударная вязкость		Твер- дость НВ	Технол.испытан		Мак. стр.
			С N	Si Al	Mn Ti	S W	P V	Cr Mo	Ni Nb	Cu Сэ	As	$\sigma_T$	$\sigma_B$	$\delta_5$	$\Psi$	Темп °C	мех. стар. Дж/см2	НВ		Мик.		
																				хол.	осадка	
1	506411	0.18 0.006	0.07	0.45	0.032	0.014	0.06	0.04	0.09	0.003	350.0	470.0	29.0	-20	156.0	132.0	УД					
2	105520	0.19 0.007	0.07	0.44	0.022	0.013	0.02	0.03	0.05	0.003	288.0	400.0	29.0	-20	90.0	86.0	УД					

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009,СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу [www.tc-evraz.com](http://www.tc-evraz.com), раздел Претензия

(\*)-Хим.анализ по ковшевой пробе

(S)-Хим.анализ в готовом сорте

Страна происхождения: РОССИЯ

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

**Арматура А500СП - эффективно и надежно**



## Перечень грузовых мест

Номер вагона 52954906  
 Номер ж/д накладной ЭО251147  
 Станция направления ИРКУТСК-ПАССАЖИРСКИЙ  
 Грузоотправитель АО "ЕВРАЗ ЗСМК"  
 Грузополучатель ООО "Альфа Транс"

Номер плавки	Номер пачки/упаковки	Вес пачки/упаковки, кг
105520	11	8 590
105520	41	8 590
105520	45	4 760
204821	41	8 300
403750	44	6 560
505982	43	6 900
506411	42	2 530
506440	15	7 270
506440	41	7 220
506440	43	6 730

Всего мест 10 , общий вес 67 450 , общий вес с упаковкой 67 670

Представитель цеха: Гладышева Евгения Андреевна



## Перечень грузовых мест

Номер вагона	52954906
Номер ж/д накладной	ЭО251147
Станция направления	ИРКУТСК-ПАССАЖИРСКИЙ
Грузоотправитель	АО "ЕВРАЗ ЗСМК"
Грузополучатель	ООО "Альфа Транс"

Номер плавки	Номер пачки/упаковки	Вес пачки/упаковки, кг
105520	11	8 590
105520	41	8 590
105520	45	4 760
204821	41	8 300
403750	44	6 560
505982	43	6 900
506411	42	2 530
506440	15	7 270
506440	41	7 220
506440	43	6 730

Всего мест 10 , общий вес 67 450 , общий вес с упаковкой 67 670

Представитель цеха: Гладышева Евгения Андреевна



# Памятка потребителю!

## Правила приемки



### Приемка по качеству

Проводится в стадии поставки, за исключением скрытых недостатков товара, согласно требований стандартов (ГОСТы РФ, ТУ, ТС и тд), оговоренных условиями договора.



### Приемка по количеству

Проводится путём провешивания и подсчётом количества мест, штук, (если их количество указано), согласно требований стандартов (ГОСТы, ТУ, ТС и тд), оговоренных условиями договора.

Чтобы избежать принятие неверных решений соблюдайте правила приемки товара.

## Ответственность



### Составить первичный акт

О выявленном несоответствии, с указанием обоснований и подписью представителя перевозчика, с фото в стадии поставки.



### В течение 24 часов

Направить уведомление о вызове представителя Поставщика, с приложением первичного акта, убедиться в наличии подписей всех ответственных лиц, а также в отметке в транспортной накладной и подтверждающих документов, фото бирок, фото дефекта, фото Товара в стадии поставки, протоколов замеров и тд.

Остановите приемку при выявлении каких-либо несоответствий по качеству или количеству.

## Обратите внимание



### Отклонением не является

Если разница в весе Груза, выявленная у Получателя, не превышает значений предельного расхождения в результатах определения массы нетто такого Груза.



### Браком не является

Если выявленное у Получателя несоответствие не регламентируется требованиями стандартов (ГОСТы, ТУ, ТС и тд).



### Покупатель возмещает

Поставщику документально подтвержденные расходы на организацию поездки представителя Поставщика для участия в приемке Товара, в том числе стоимость проживания, транспортные расходы, суточные, если Покупатель, несмотря на ответ Поставщика о направлении представителя для участия в приемке или до истечения срока явки представителя, осуществит приемку Товара и/или распорядится Товаром.



### Обеспечить

- сохранность претензионного груза;
- встречу, проживание и условия приёмки Товара с представителями Поставщика;
- по результатам совместной приёмки Товара, направить официальную претензию в срок, оговоренный условиями Договора.