



**Грузополучатель** АО СТАЛЕПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ ФИЛИАЛ В Г. ИРКУТСКЕ код=311810 ; ИРКУТСК

455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93



**Наименование продукции** Сталь оцинкованная

**Цех\стан отгрузки** ПМП / 1200

**Вагон №** 58055559

**Номер заказа** 190660-17767

**Упаковка** ПАЧКИ

№ п/п	№ поз	Код продукц	Плавка №	Партия №	№рул \пач	Марка стали	Разно толщ	Точн прок тол/шир/дл	Размеры (мм) тол х шир *длина	Со рт	Вид пов	Класс покр	Группа	Вытя жка	Тип покр	Хар кром	Плос кост	НД	Форм раск	Масса,г (факт) нетто	брутто	Кол лист,шт /расч длина, м	
1	1	111120	219678	1922	1	08пс	НР	БТ//БД	0.800x1250*2500	1	Н-НДр	2	ХШ	ВГ		НО	ПН	СТО ММК 401-2020; ГОСТ 19904-90; ГОСТ 9045-93	IV	4.580	4.720		
2	-	-	-	-	2	-	НР	-	-	1	Н-НДр	2	ХШ	ВГ		НО	ПН		-	IV	4.620	4.760	
3	-	-	-	-	3	-	НР	-	-	1	Н-НДр	2	ХШ	ВГ		НО	ПН		-	IV	4.570	4.710	
4	-	-	-	-	4	-	НР	-	-	1	Н-НДр	2	ХШ	ВГ		НО	ПН		-	IV	4.550	4.690	
5	-	-	-	-	5	-	НР	-	-	1	Н-НДр	2	ХШ	ВГ		НО	ПН		-	IV	4.520	4.660	
6	-	-	-	-	6	-	НР	-	-	1	Н-НДр	2	ХШ	ВГ		НО	ПН		-	IV	4.570	4.710	
7	-	-	-	-	7	-	НР	-	-	1	Н-НДр	2	ХШ	ВГ		НО	ПН		-	IV	4.500	4.640	
8	2	-	318965	1936	4	-	НР	-	1.000x1250*2500	1	Н-НДр	2	ХШ	ВГ		НО	ПН	-	IV	4.970	5.130		
9	-	-	-	-	5	-	НР	-	-	1	Н-НДр	2	ХШ	ВГ		НО	ПН	-	IV	4.950	5.110		
10	-	-	-	-	6	-	НР	-	-	1	Н-НДр	2	ХШ	ВГ		НО	ПН	-	IV	4.910	5.070		
11	-	-	-	-	7	-	НР	-	-	1	Н-НДр	2	ХШ	ВГ		НО	ПН	-	IV	4.950	5.110		
12	3	-	319804	1949	11	-	НР	-	1.500x1250*2500	1	Н-НДр	2	ХШ	ВГ		НО	ПН	-	IV	4.760	4.950		
13	-	-	-	-	12	-	НР	-	-	1	Н-НДр	2	ХШ	ВГ		НО	ПН	-	IV	4.770	4.960		
14	-	-	-	-	13	-	НР	-	-	1	Н-НДр	2	ХШ	ВГ		НО	ПН	-	IV	4.760	4.950		

65.980 68.170

При- ВУ-4. Пассивированный и промасленный прокат (ПП).

ме-  
ча-  
ние

Дата выдачи 26.09.23 18:58

Подпись представителя ОКП

ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ  
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ  
26.09.2023 21:15

контролер в производстве черных металлов Беловицкая Л.И.  
контролер в производстве черных металлов Крылова Ю.В.





**Грузополучатель** АО СТАЛЕПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ ФИЛИАЛ В Г. ИРКУТСКЕ код=311810 ; ИРКУТСК

**Наименование продукции** Сталь оцинкованная

**Цех/стан отгрузки** ПМП / 1200

**Вагон №** 58055559

**Номер заказа** 190660-17767

**Упаковка** ПАЧКИ

Химический состав, %

	Партия	Предел прочн	Относ удлин 4	Глубина лунки	Зерно феррита	Цементит	Толщина покрытия	Прочн сцеп	Масса покрытия	
		Н/мм2	%	ММ	номер	БАЛП	МКМ		Г/М2	
	1922	375	32	9.9	9-9	2	14.5	уд	206	
	1936	360	33	10.5	8-9	2	12.8	уд	182	
	1949	365	29	11.6	8-9	2	12.4	уд	190	

При- ВУ-4. Пассивированный и промасленный прокат (ПП).

ме-  
ча-  
ние

Дата выдачи 26.09.23 18:58

Подпись представителя ОКП

ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ  
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ  
26.09.2023 21:15

контролер в производстве черных металлов Беловицкая Л.Н.  
контролер в производстве черных металлов Крылова Ю.В.

