



Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификейшн по ISO 9001:2015
Сертификат № RU005212

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2336859

Вид документа 3.1 (ст.250_1)

Грузоотправитель:

Грузополучатель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Индивидуальный предприниматель Цивинский Николай Николаевич для ИП Иванченко А.В. по договору с ООО Мечел-Сервис(Код:835

Станция назначения: ЧИТА 1

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых ме
59426627	940006	19.11.2023		23, 4700036502 0020718629	4	1	33493		01		18	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Точн по овал	Размер, мм			Тип длины	Группа предел откл	C O P T	Вес Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)
									A	B	C						
5	10	ГОСТ 34028-2016	933041		A500C	Арматура 10 (2ф)	2ф	OB2	10		12000	M/Д	OM1	1	1	2.06C	
6	20	ГОСТ 34028-2016	134084		A500C	Арматура 12 (2ф)	2ф	OB2	12		12000	M/Д	OM1	1	9	33.70	
															Итого:	18	67.18
															Вес брутто:		67.36

Вес пачки до 7 тн - 5, 6; Гарантия свар. с учетом 6.1.4.4 по ГОСТ 34028-2016 - 5, 6; Хим.состав соотв. табл №4 по ГОСТ34028-2016 - 5, 6

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт (*)	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)									Механич. свойства						Технол.испыт		Относи- тельная площадь смятия попереч ребер fR	Услови проведт испыта
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _T	σ _B	δ ₅	δ _p	δ _{max}	σ _B / σ _T	хол. изг.	Изгиб с разгиб.		
5	933041		0.20	0.07	0.45	0.020	0.017	0.16	0.03	0.03	0.002	640.0	700.0	18.0	6.8	7.2	1.09	УД		0.070	И1
			0.005	0.000	0.001		0.0019	0.0014	0.0010	0.31		640.0	700.0	18.0	6.8	7.2	1.09	УД			И1
6	134084		0.19	0.08	0.57	0.016	0.011	0.01	0.01	0.02	0.003	590.0	680.0	20.0	8.0	8.4	1.15	УД		0.104	И1
			0.006	0.000	0.000		0.0020	0.0010	0.0010	0.29		610.0	700.0	18.5	7.6	8.0	1.15	УД			И1

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.

Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

Протокол испытаний сварных соединений №649/П от 27.03.2023, №654/П от 20.06.2023

Испытательная лаборатория (ИЛ) "Авангардиспытания" (аттестат аккредитации №RU.MCC.AЛ.1070)

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаетесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа.

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ
QR-КОДА



Страна происхождения:
РОССИЯ

Подписано электронной подписью:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

БОРОВЕНСКАЯ Н.Ю., Ст. контролер УК
19.11.2023 19:01:47
0FC98B2D-51A8-4FD8-8F3A-BB227AB7A119

Inspection Certificate 3.1 EN
10204:2004

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью в 5г +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции №311-2508-БД. А.1

Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-20 (Страница 1 из 4)

ГОСТ 34028-2016 Гарантированный миним. допуск от номинальной массы (по OM2) до 3%. СТО 36554501-065-2020* на применение в ЖБК



Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат"
Грузополучатель: Индивидуальный предприниматель Цивинский Николай Николаевич для ИП Иванченко А.В. по договору с ООО Мечел-Сервис(Код:835)

Станция назначения: ЧИТА 1

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акрeдитива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере-адрес	Кол-во мест	Вид грузовых ме
59426627	940006	19.11.2023		23, 4700036502 0020718629	4	1	33493		01		18	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Точн по овал	Размер, мм			Тип длины	Группа предел откл	СОРТ	Вес Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)
									A	B	C						
1	10	ГОСТ 34028-2016	132215		A500C	Арматура 10 (2ф)	2ф	ОВ2	10		12000	М/Д	OM1	1	1	2.710	
2	10	ГОСТ 34028-2016	534909		A500C	Арматура 10 (2ф)	2ф	ОВ2	10		12000	М/Д	OM1	1	2	8.370	

Вес пачки до 7 тн - 1, 2; Гарантия свар. с учетом 6.1.4.4 по ГОСТ 34028-2016 - 1; Хим.состав соотв. табл №4 по ГОСТ34028-2016 - 1, 2; Гарантия свариваемости с учетом п.6.1.4.3. по ГОСТ 34028-2016 - 2

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)									Механич. свойства						Технол.испыт		Относи-тельная площадь смятия попереч ребер f _R	Услови проведения испытания
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _T	σ _B	δ ₅	δ _p	δ _{max}	σ _B / σ _T	хол. изг.	Изгиб с разгиб.		
1	132215		0.18	0.08	0.51	0.019	0.024	0.03	0.02	0.03	0.004	670.0	740.0	22.0	7.8	8.2	1.10	УД		0.080	И1
			0.006	0.000	0.000		0.0050	0.0012	0.0010	0.28			690.0	770.0	22.0	9.0	9.4	1.12	УД		
2	534909		0.15	0.08	0.49	0.019	0.013	0.04	0.02	0.03	0.002	680.0	740.0	20.0	6.2	6.6	1.09	УД		0.088	И1
			0.005	0.000	0.001		0.0520	0.0002	0.0010	0.25			670.0	740.0	20.0	6.2	6.6	1.10	УД		

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.

Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

Протокол испытаний сварных соединений №649/П от 27.03.2023, №654/П от 20.06.2023

Испытательная лаборатория (ИЛ) "Авангардиспытания" (аттестат аккредитации №RU.MCC.АЛ.1070)

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа.

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе

(S)-Хим.анализ в готовом сорте

Страна происхождения:
РОССИЯ

Inspection Certificate 3.1 EN
10204:2004

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах

	Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 5845-001-2016	
	Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по OM2) до 3%. СТО 36554501-065-2020* на применение в ЖБК	

Передан через Диадок 31.01.2024 11:55 GMT+03:00

5cac8e-665b-440a-bcf4-7c2da5dd035b

Страница 2 из 4

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификейшн по ISO 9001:2015
Сертификат № RU005212

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2336859

Вид документа 3.1

(ст.250_1)



Грузоотправитель:

Грузополучатель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Индивидуальный предприниматель Цивинский Николай Николаевич для ИП Иванченко А.В. по договору с ООО Мечел-Сервис(Код:835

Станция назначения: ЧИТА 1

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акредита тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мес
59426627	940006	19.11.2023		23, 4700036502 0020718629	4	1	33493		01		18	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Точн по овал	Размер, мм			Тип длины	Группа предел откл	С О Р Т	Вес Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)
									А	Б	С						
3	10	ГОСТ 34028-2016	435165		A500C	Арматура 10 (2ф)	2ф	OB2	10		12000	М/Д	OM1	1		2	9.620
4	10	ГОСТ 34028-2016	933040		A500C	Арматура 10 (2ф)	2ф	OB2	10		12000	М/Д	OM1	1		3	10.720

Хим.состав соотв. табл №4 по ГОСТ34028-2016 - 3, 4; Гарантия свар. с учетом 6.1.4.4 по ГОСТ 34028-2016 - 3, 4; Вес пачки до 7 тн - 3, 4

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)									Механич. свойства						Технол.испыт		Относи- тельная площадь смятия попереч ребер f R	Условия проведе испытан
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _T	σ _B	δ ₅	δ _p	δ _{max}	σ _B / σ _T	хол. изг.	Изгиб с разгиб.		
3	435165	2	0.21	0.08	0.54	0.020	0.021	0.03	0.02	0.02	0.002	700.0	780.0	20.0	6.0	6.4	1.11	УД	0.084	И1	
			0.005	0.000	0.001		0.0053	0.0002	0.0010	0.30											
4	933040		0.19	0.07	0.56	0.028	0.020	0.02	0.02	0.03	0.003	640.0	700.0	18.0	6.6	7.0	1.09	УД	0.086	И1	
			0.005	0.000	0.001		0.0033	0.0002	0.0010	0.29											
											640.0	700.0	18.0	8.8	9.2	1.09	УД		И1		

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.
Протокол испытаний сварных соединений №649/П от 27.03.2023, №654/П от 20.06.2023
Испытательная лаборатория (ИЛ) "Авангардиспытания" (аттестат аккредитации №RU.MCC.АЛ.1070)

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа.

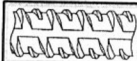
(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

Страна происхождения:
РОССИЯ

Inspection Certificate 3.1 EN
10204:2004

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах с





Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 в соответствии с
ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по OM2) до 3%. СТО 36554501-065-2020* на применение в ЖБК





Документ подписан и передан через оператора ЭДО АО «ПФ «СКБ Контур»

	Организация, сотрудник	Доверенность: рег. номер, период действия и статус	Сертификат: серийный номер, период действия	Дата и время подписания
Подписи отправителя:	 ООО "МЕЧЕЛ-СЕРВИС" Новикова Марина Алексеевна, Товаровед	 Не требуется для подписания	0186878400E9AF038249F6E4FA2 3449570 с 19.04.2023 10:52 по 19.07.2024 10:52 GMT+03:00	31.01.2024 11:55 GMT+03:00 Подпись соответствует файлу документа