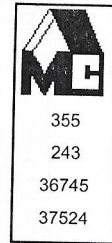




Система Менеджмента качества сертифицирована в Бюро Веритас Сертификейшн по ISO 9001:2015 Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2321983 Вид документа 3.1 (ст.450)



Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "А ГРУПП"(Код:9350)

Станция назначения: НОВОСИБИРСК-ЗАПАДН.

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные

Table with columns: Номер вагона, Код станции, Дата отгрузки, Номер акредитива, Год исполнения, Кв. зак., Бригада отгруз., Таб.№ контр., Призн. замен, ЛВП, Пере-адрес, Кол-во мест, Вид грузовых мест

Table with columns: N пл, Ном поз, НД, Номер плавки, Марка стали, Тех. треб., Профиль, Категория точности, Размер, мм (A, B, C), Тип длины, Вес Теор (т), Кол. мест, Вес (т)

ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 2; Образец типа KCV (ГОСТ 535) - 2; ОБРАЗЕЦ ТИПА KCV (ГОСТ 27772-2021) - 2; Универсальная аттестация п.8.11.1 ГОСТ 27772-2021 - 2

Условия поставки ВУ-2

Table with columns: N пл, Ном. плавки, Ном. парт, ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (C, Si, Mn, S, P, Cr, Ni, Cu, As), Механич. свойства (σт, σв, δ5, Ψ), Ударная вязкость Дж/см2 (Темп, мех. стар.), Твердость НВ, Технол.испытан (хол., осадка), Мак. стр., Мик. стр.

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10. Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evgaz.com/раздел Претензионная работа.

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе (S)-Хим.анализ в готовом сорте



Страна происхождения: РОССИЯ г.Новосибирск

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Table with 2 columns: Image of reinforcement bars, Text: Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 36554501-065-2020* на применение в ЖБК