Продавец (Экспортер) /Seller (Exporter)

Публичное акционерное общество
ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ, РОССИЯ

МЕЧЕЛ

CHELYABINSK METALLURGICAL PLANT PAO, RUSSIA

Inspection Certificate EN 10204:2004 3.1
Сертификат приемо-сдаточных испытаний

Сертификат качества № 87-4836
Quality certificate No.

Грузополучатель, адрес, Consignee, address
ООО "Феррум"
Россия 630041,Новосибирск
Дукача 10

Лист / Sheet 1 Листов / Sheets 1

Заказ № / Order No **275516** Поз. / Pos. **2** вагон / Car № / No **59778613**

Кол-во мест / Package Nos 9 Вид груз. мест / Type of packages пачка / Bundle

Наименование продукции / Name of material	Метод производства / Steel-making practice	НД Standards / Тех. требования заказа Techniical requirements of the order
Двутавр с параллельными гранями полок H-beams with parallel I-shelf flanges	Конвертерная сталь Oxygen - blown Steel	ГОСТ 27772-2015; ГОСТ Р 57837-2017; 5 КАТЕГОРИЯ Category 5

N	Номера плавок Heat №	Усл. № плавки Conv. heat №	№ парт. Lot №	Марка Grade Класс прочности, класс проката, класс стали.	Размеры Dimensions: Толщина Thickness мм Проф. Тип	Ширина Width мм	Длина Length мм	Кол-во Quant.: шт. piece	пачка Bundle	Масса Weight: ТМ, kg	брутто gross, kg	Сорт Class	Доп. требования Additional requirements
1	К110991			С255	20Б1		12000	270	9	69012		1	мар-ка S255 20В1, считать С255 20Б1; пакеты: №14-30шт-7668; №15-30шт-7668; №16-30шт-7668; №6-30шт-7668; №8-30шт-7668; №9-30шт-7668; №11-30шт-7668; №12-30шт-7668; №13-30шт-7668

Показатели качества товара. Quality characteristics of goods

Химический состав в % Chemical composition, %
ГОСТ 27772-2015 .

№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	N2	Al	Ca
1	0,14	0,44	0,23	0,004	0,015	0,04	0,03	0,02	0,002	0,008	0,03	0,0013

Механические св-ва ГОСТ 27772-2015 .
Mechanical properties

№	Вр. сопр. н/мм2 Tensile strength	Пред. тек. н/мм2 Yield strength	Отн.удлин. % Elongation (A)
1	490,0	380,0	39,0

Ударная вязкость/Раб. удара ГОСТ 27772-2015 .
Impact strength

№	KCV-20°C Дж/см2 Impact strength KCV.
1	178
	183

Угол изгиба ГОСТ 27772-2015 .
Angle of curtatur without cracks

1	180° без трещ.

Примечание / Note
Гарантия свариваемости. Отпуск продукции осуществляется по теоретическому весу.
Содержание техногенных радионуклидов соответствует СанПиН 1.2.3685-21. Для ЦПСК Новосибирск. Упаковка и маркировка по ГОСТ 7566-2018, условие поставки ВУ-2.
Weldability guarantee. Products delivery shall be effected by the theoretical weight.
Anthropogenic radionuclide content complies with SanPiN 1.2.3685-21. Packing and marking according to GOST 7566-2018 VY-2.

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству требованиям заказа, действующим стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № документа./ It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the requirement of the order, standards and mentioned specifications.
Please make reference to this certificate number in all correspondence regarding quality of the goods.

87-4836 ID серт. 3508083

Inspector, responsible for approval _____ Черныш О.И.

Сертификат № 87-4836 Дата /Date/ 22.07.2021
Certificate N

Подлинность документа о качестве можно проверить на сайте http://cmk-otk-cert01.mechel.com/otk_cert/cert.php

ПАО «ЧМК»
ДЛЯ СЕРТИФИКАТОВ
УПРАВЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ
№ 34

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству требованиям заказа, действующим стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № документа./ It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the requirement of the order, standards and mentioned specifications.
Please make reference to this certificate number in all correspondence regarding quality of the goods.

87-4836 | ID серт. 3508083