



№ п.п.	№ плавки	x100	x100	x100	x1000	x1000	x100	x100	x100	x1000	x1000	x1000	x1000	x100	сопротивление, Н/мм2	удлинение, %	текучесть, Н/мм2	ние	Эквив	давление, кгс/см2
1	310952	16	21,3	48,5	6	18	1,1	2,1	2,4		5	35		475	29	335	-	-	-	
2	311699	18	18,8	42,7	17	14	1,6	2,3	3,8		7	33		470	27	340	-	-	-	
3	311315	18,5	19,9	46,7	22	12	1	2,1	3,7		7	37		475	25	345	-	-	-	
4	310784	16	22,4	49,7	12	19	2,4	3,3	3,4		5	40		482	27	373	-	-	-	
5	311316	18,4	21,1	45,2	21	15	1,3	2,9	3,9		6	38		475	26	340	-	-	-	
6	311320	16,1	19,8	42,7	15	11	1,6	2,6	4,7		6	43		440	31	295	-	-	-	
7	311327	17	19,1	45,4	10	18	6,1	2,8	4		5	41		475	27	348	-	-	-	
8	112001	16	19,8	45,8	14	17	4	3,4	3,9		7	32		475	29	335	-	-	-	
9	110066	6	8,7	35	15	22	1,7	3,4	3,5	14	4	29		354	36	221	-	-	-	
10	210057	7	7,9	34,6	12	13	1,7	2,5	2,3	15	5	3,8		349	37	215	-	-	-	
11	210049	9	15,2	44,4	4	21	3,4	3,5	4,5	14	6	36		344	38	209	-	-	-	
12	204591	5	6,6	41	12	30	3	3,7	6,4	16	6	28		349	37	215	-	-	-	
13	205620	5	8,3	41,1	12	26	1,9	4,1	3,8		6	27		359	36	227	-	-	-	
14	210124	5,7	10,3	39,3	13	21	1,8	2,2	2,8		6	20		380	36	240	-	-	-	
15	110067	5	9,5	37,1	15	19	1,8	2,6	3,6	13	5	57		344	38	209	-	-	-	
16	110156	7	10	37	10	16	3	3	3		6	11		349	37	215	-	-	-	
17	204603	5,8	7,8	41,2	13	18	2	3,3	5,9	16	5	30		354	36	221	-	-	-	
18	204590	7	5,6	43	13	26	2,4	3,4	5	14	5	29		349	37	215	-	-	-	

Данные химанализа соответствуют сертификатам качества завода-изготовителя рулонного проката

Отгрузка труб производится по теоретической и физической массе.

Химический состав труб соответствует ГОСТу 380-2005, 1050-2013.

Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва неразрушающим методом.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.

При обращении по вопросам качества и количества продукции ссылаться на номер сертификата и данные на маркировочной бирке.

Дата выдачи: 29 июня 2021 г. Подпись: