СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА EN 10204-3.1 / 4-2351 /

Система менеджмента качества сертифицирована по ISO 9001:2015 органом по сертификации TUV Thuringen e.V. (номер сертификата TIC 15 100 159230)
Система менеджмента окружающей среды сертифицирована по ISO 14001: 2015 органом по сертификации TUV Thuringen e.V. (номер сертификата TIC 15 104 151299)
Система менеджмента профессионального здоровья и безопасности труда сертифицирована по ISO 45001:2018 органом по сертификации TUV Thuringen e.V. (номер сертификата TIC 15 118 20190)
Система энергетического менеджмента сертифицирована по ISO 50001:2018 органом по сертификации TUV Thuringen e.V. (номер сертификата TIC 15 275 18194)
Система менеджмента качества сертифицирована по СТБ ISO 9001-2015 органом по сертификации БелГИСС (номер сертификата BY/112 05.01.002.01 00100)
Система менеджмента окружающей среды сертифицирована по СТБ ISO 14001-2017 органом по сертификации БелГИСС (номер сертификата BY/112 05.10. 002.01 00083)
Система менеджмента здоровья и безопасности при профессиональной деятельности сертифицирована по СТБ ISO 45001-2020 органом по сертификации БелГИСС (номер сертификата BY/112 05.04.002.01 00090)

Открытое Акционерное Общество
«Белорусский металлургический завод –
управляющая компания холдинга «Белорусская металлургическая компания» Республика Беларусь, 247210 г. Жлобин
ул. Промышленная 37 www.belsteel.com

Описание товара: Трубы бесшовные горячедеформированные общего назначения из углеродистой стали.
Состояние поставки: Нормализующая прокатка

Договор № 22020936 **приложение** 286
Вагон № 60582608
Страна: Россия
Получатель:
ОАО "Сибирские Ресурсы"
ул. Петухова 19/1
630088 г. Новосибирск
Новосибирская обл.
Россия

№ позиции	№ позиции заказа	Номер плавки	Номер партии	Марка стали	ТНПА	Сорт	Группа	Исполнение	Точность проката	Норма	Химический состав, %																	
											C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	As	Ti	Mo	V	Nb	W	N	CE	H, ppm
											.17 - .24	.17 - .37	.35 - .65	max .030	max .035	max .25	max .30	max .30	min .020	max .08	-	-	-	-	-	max .012	-	-
1	20	308981	233900	20	ГОСТ 8731-74/ГОСТ 8732-78	1	B	-	обычная	Ковшовая	.21	.23	.53	.009	.009	.07	.10	.27	.021	.005	-	-	-	-	-	.007	-	-
2	20	309251	234264	20	ГОСТ 8731-74/ГОСТ 8732-78	1	B	-	обычная	Ковшовая	.20	.18	.52	.009	.006	.10	.12	.20	.023	.005	-	-	-	-	-	.007	-	-
3	10	308965	233820	20	ГОСТ 8731-74/ГОСТ 8732-78	1	B	-	обычная	Ковшовая	.20	.21	.52	.014	.016	.16	.13	.21	.022	.004	-	-	-	-	-	.008	-	-

№ позиции	№ позиции заказа	Размеры: Диаметр	Толщина стенки	Длина	Количество мест	Количество труб в пакетах, шт	Вес: Нетто	Вес: Брутто	Теоретический метраж	Механические свойства ГОСТ 10006-80: Временное сопротивление разрыву $\sigma_в$	Предел текучести $\sigma_т$	Относительное удлинение δ_5	Относительное сужение ψ	Отношение $\sigma_т/\sigma_в$	ГОСТ 9454-78: Ударная вязкость Направление продольное Размер образца KCV				T	Ударная вязкость Направление продольное Размер образца KCU				T	Доля вязкой составляющей в изломе			Твердость	Размер зерна	Полосчатость	Неметаллические включения ASTM E45, балл: A тонкие	A толстые	B тонкие	B толстые	C тонкие	C толстые	D тонкие	D толстые
		мм	мм	мм			кг	кг	м	МПа	МПа	%	%	-	Дж/см²				°C	Дж/см²				°C	%			HRC	балл	балл								
										min 412	min 245	min 21	-	-	1	2	3	ср		1	2	3	ср		1	2	3	-	-	-								
1	20	57.0	4.0	7940	1	1	46	46	8.8	504	341	34	-	-	-	-	-	-	-	131	132	130	131	-40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
										498	337	34.5	-	-	-	-	-	-	-	131	127	132	130	-40	-	-	-	-	-	-							
2	20	57.0	4.0	10000-11800	5	335	20190	20210	3860.4	480	320	33.7	-	-	-	-	-	-	-	107	106	108	107	-40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
										471	300	34.3	-	-	-	-	-	-	-	104	108	106	106	-40	-	-	-	-	-	-							
3	10	42.0	4.0	10000-11800	2	172	7665	7673	2044.0	479	328	34.3	-	-	-	-	-	-	-	139	175	164	159	-40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
										498	332	33.4	-	-	-	-	-	-	-	162	144	156	154	-40	-	-	-	-	-	-							
ИТОГО					**8**	**508**	**27901**	**27929**	**5913.2**																												

Персонал по неразрушающему контролю – методам ВТК и УЗК – имеет квалификацию в соотв. с **ISO 9712**, уровень II

Метод испытаний: вихретоковый **Результат:** уд

Метод испытаний: ультразвуковой **Результат:-**

Технологические испытания: Раздача, Загиб, Сплющивание **Результат:** уд

Микроструктура: **Результат:-**

Макроструктура: ГОСТ 10243 (для толщины стенки более 12мм) **Результат:-**

Гидроиспытания: **Р: xx МПа** **Продолжительность: min xx с.** **Результат:-**

Примечание:
- При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата.
- Металл не радиоактивен. Ограничений в использовании не имеет.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и условиям.
- Взамен гидроиспытаний проведен ВТК по методике завода-изготовителя в соответсвии с требованиями ISO 10893-1.
- Гарантируемое расчетное гидростатическое давление согласно ГОСТ 3845 20.9 МПа (согласно ГОСТ 8731 пункт 1.9а испытательное давление не более 20 МПа), позиции №1,2.
- Гарантируемое расчетное гидростатическое давление согласно ГОСТ 3845 29.0 МПа (согласно ГОСТ 8731 пункт 1.9а испытательное давление не более 20 МПа), позиция №3.
- Без проведения термообработки, механические свойства с прокатного нагрева.
- Отгружено согласно дополнительного соглашения №303 от 16.08.2023,позиция №1.

Контролер ОТК: Ильина
Отдел Технического Контроля
БМЗ, Жлобин
Дата: 25.08.2023
Форма ОТК-2Р К 840-ОТК-01 2023. Каталог сертификатов качества ОТК на трубы. Редакция 0

Открытое акционерное общество «Белорусский металлургический завод» управляющая компания холдинга «Белорусская металлургическая компания» ОТК Для сертификатов