
Грузоотправитель:
АО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат"
Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Альфа Транс" для ООО ТПК УралСибМет(Код:8420)

Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер аккредитива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере-адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
53847984	930108	29.11.2021		21, 4500722668 0020380629	4	3	33458		01		16	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Точн по овал	Размер, мм			Тип длины	Группа предел откл	C O P T	Вес Теор (тн)	Кол. мест	Вес (тн)
									A	B	C						
1	10	ГОСТ 34028-2016	415817	25Г2С	A400	Арматура 18 (1ф)	1ф	ОВ2	18		12000	М/Д	ОМ1	1		8	29.890

СПОСОБ ПРОИЗВОДСТВА ПРОКАТА 1 - 1; ХИМ.СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ СТО 899-79-2017 - 1

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства						Технол.испыт		Относи-тельная площадь смятия попереч ребер f _R	Условия проведен испытан
			(*)										σ _T	σ _B	δ ₅	δ _p	δ _{max}	σ _B / σ _T	хол. изг.	Изгиб с разгиб.		
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N										
1	415817	3	0.26	0.65	1.25	0.018	0.021	0.04	0.02	0.04	0.003	460.0	670.0	23.5	14.0	14.0	1.46	УД	0.084	И1		

0.007

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009,СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

 При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу www.tc-evraz.com, раздел Претензия

 (*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
 (S)-Хим.анализ в готовом сорте

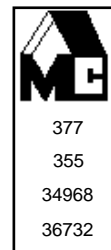
Страна происхождения: РОССИЯ
СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1


Арматура А500СП - эффективно и надежно

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2139860**Вид документа 3.1**

(ст.250_2)

**Грузоотправитель:**
**АО "ЕВРАЗ Объединенный
 Западно-Сибирский
 металлургический комбинат"**
Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Альфа Транс" для ООО ТПК УралСибМет(Код:8420)
Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тита	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
53847984	930108	29.11.2021		21, 4500722668 0020380629	4	3	33458		01		16	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Точн по овал	Размер, мм			Тип длины	Группа предел откл	С О Р Т	Вес Теор (тн)	Кол. мест	Вес (тн)
									A	B	C						
2	20	ГОСТ 34028-2016	416096		A500C	Арматура 18 (2ф)	2ф	ОВ2	18		12000	M/Д	OM1	1		3	13.220
3	20	ГОСТ 34028-2016	114460		A500C	Арматура 18 (2ф)	2ф	ОВ2	18		12000	M/Д	OM1	1		5	20.760
															Итого:	16	63.870
															Вес брутто:		64.030

Гарантия свар. с учетом 6.1.4.4 по ГОСТ 34028-2016 - 2, 3; Хим.состав соотв. табл№4 по ГОСТ34028-2016 - 2, 3

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	(*)	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства						Технол.испыт		Относи- тельная площадь смятия попереч ребер f R	Условия проведен испытан
				C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _T	σ _B	δ ₅	δ _p	δ _{max}	σ _B / σ _T	хол.	Изгиб с			
																					N		
2	416096	2		0.19	0.07	0.68	0.023	0.025	0.03	0.03	0.05	0.003	590.0	700.0	18.0	6.2	6.6	1.19	УД		0.086	И1	
				0.005				0.003	0.002		0.31												
3	114460			0.19	0.08	0.75	0.021	0.021	0.03	0.02	0.04	0.003	630.0	730.0	15.5	6.2	6.6	1.16	УД		0.087	И1	
				0.005				0.003	0.002		0.32												

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009,СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Протокол испытаний на свариваемость - №539 от 19.02.2021

Испытательная лаборатория ИЛ "Авангардиспытания" (Свидетельство участника Системы "Мосстройсертификация" №RU.MCC.Л.099)

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам технического условия. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаетесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу www.tc-evraz.com, раздел Претензия

 (*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
 (S)-Хим.анализ в готовом сорте

 Подписано электронной подписью:
 Документ выставлен:
 Открытый ключ подписи:

**ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ
 QR-КОДА**

 ЧУМАКОВА М.Н., Ст. контролер УК
 29.11.2021 0:49:30
 AC9CBE4C-BD15-48EE-B221-9936824F1DAB

**Страна происхождения:
 РОССИЯ**

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП - эффeктивно и надежно