



Отгружено по заказу: 2023 года

Дата выписки сертификата: 17.04.2023

Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Заказ: 2231603809

Вагон (машина): 62312301

Цех, стан: 014

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Затон Логистик"

Способ отправления: 1

Положение груза в вагоне:

Наименование продукции:

Количество грузовых мест: 4

Количество строк : 4

**НТД на продукцию**

№ пп	№ поз	Обозначение профиля	НТД на продукцию					Объем пост.		Способ разливки	№ пакета			
			Размеры		Усл. пос.	Номер плавки	Обозначение марки стали (класс)	Кат. марки	Кол. шт.			Масса нетто (т)		
			Г1	Г2									Г	Агрегат, порядковый номер
			ГОСТ 8240-97	ГОСТ 27772-2021	ГОСТ 27772-2021									
1	20	Швеллер 20П	12000		МД	3	22350	C255	12	24	5.190	НЛЗ	2505133	
2	20	Швеллер 20П	12000		МД	3	22350	C255	12	27	6.095	НЛЗ	2505179	
3	20	Швеллер 20П	12000		МД	3	22350	C255	12	27	6.065	НЛЗ	2505176	
4	20	Швеллер 20П	12000		МД	3	22350	C255	12	24	5.260	НЛЗ	2505143	
<b>Лес 0.14 м3</b>											102	22.610		

**Химический состав**

№	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	Al %	Ti %	N %	Ca %	As %
1	0.159	0.51	0.21	0.015	0.013	0.029	0.053	0.006	0.028	< 0.0020	0.0036	0.0026	0.0007
2	0.159	0.51	0.21	0.015	0.013	0.029	0.053	0.006	0.028	< 0.0020	0.0036	0.0026	0.0007
3	0.159	0.51	0.21	0.015	0.013	0.029	0.053	0.006	0.028	< 0.0020	0.0036	0.0026	0.0007
4	0.159	0.51	0.21	0.015	0.013	0.029	0.053	0.006	0.028	< 0.0020	0.0036	0.0026	0.0007

**Физико-механические свойства**

№	Предел текуч Н/мм2	Врем. сопр. Н/мм2	Относител. Удлинение %	Загиб холодный	Механическое старение Дж/см2	Ударная вязкость, KCV при					
						1	2	3	4	сред	t C
1	266	404	28	Уд	29					95	-20
2	266	404	28	Уд	29					95	-20
3	266	404	28	Уд	29					95	-20
4	266	404	28	Уд	29					95	-20

**Дополнительные условия**

№ стр.	№ поз.	Наименование доп требования	Значение	№ стр.	№ поз.	Наименование доп требования	Значение
		Гарантия свариваемости	СВ			20 Номер приказа	0020633433.2

Аттестация механических свойств по приемочным числам не производилась.

МАРКА СТАЛИ C255-ЗСП УКАЗАННАЯ НА БИРКЕ И МАРКА СТАЛИ C255-ЗСП, УКАЗАННАЯ НА КЛЕЙМЕ, АТТЕСТОВАННА НА МАРКУ C255. СТАЛЬ ПОДВЕРГАЮТ ВНЕПЕЧНОЙ ОБРАБОТКЕ. СОСТОЯНИЕ ПОСТАВКИ -ГК.

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД реквизит: 0.08т.

Определение массы продукции произведено в связках на платформенных весах «Гранит» модели ВСДП Д.15.120.15, с предельной погрешностью 0,3% при массе связки от 1,7 до 4тн; 0,2% при массе связки свыше 4тн

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК ЕВРАЗ" на адрес: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/certificates-check/>. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавляемом металле 0,3 кБк/кг в соответствии с СП 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)" (аттестат аккредитации лаборатории радиационного контроля № RA.RU.21EB01, дата внесения в реестр аккредитованных лиц 25.06.2015 г.).

Солдатова С.В.  
Дата печати 17.04.2023 12:29

Работник УТК:

