



АО «Первоуральский новотрубный завод»
 Россия, 623100, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77
 При возмещении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата,
 тел. +7 (3439) 262-007 доб. 66859, E-mail: офис@первоуральск.рф / сбыт@первоуральск.рф

КОПИЯ
 УТК-1601-А
 №00000000615/32

ЕЛ

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 084801/01

Выдан 23.03.2022 на трубы горячедеформированные Распоряжение на отгрузку № 691

Получатель Акционерное общество Торговый Дом "Уралтрубосталь"

Трубы изготовлены по заказу № 1107110 /22

Отгрузка произведена 23.03.2022 в вагоне № 60326733

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партии	Размер трубы, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ	Механические свойства			Технологические параметры				
		штук	метров*	кг**				Временное сопротивление, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение, %	Среднее значение	Взвешивание	Бороздование	Загиб	
03M522	108 x 5 НК 8500	106	914,300	11610,0	20	18796		49	30	30		У1	У1	У1	У1
03M524	108 x 5 НК 8500	44	379,100	4815,0	20	30977		49	30	30		У1	У1	У1	У1
03M588	108 x 5 НК 8200	184	1619,600	20570,0	20	2R2036		49	30	30		У1	У1	У1	У1
Итого		334	2913,000	36995,0											

* - отрезки
 ** - отрезки
 *** - отрезки
 Контрагент: ООО ТПК "УралСибМет"
 Адрес: Свердловская область, Первоуральск, ул. Торговая, 1
 Контакт: (3439) 27-77-77

Дата выдачи: **03.06.2022**
 ФИО выдавшего: **Помомарев М. П.**
 Подпись: _____



Номер партии	Намча плавки	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ в %											Объем: Черезвинный		Шероховатость							
		углерод	марганец и	кремний	сера	фосфор	хром	никель	молибден и	ванадий	титан	медь	алюминий и	инозит	мышьяк	злот	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мм	внутренняя мм		
	18796	0.23	0.44	0.23	0.013	0.007	0.03	0.02			0.02				0.008							
	30977	0.20	0.45	0.24	0.016	0.006	0.03	0.01			0.02				0.008							
	2R2056	0.19	0.40	0.19	0.005	0.014	0.18	0.13			0.18				0.008							

Гидродавление труб гарантируется. Величина расчетного гидравлического давления составляет 13.5 МПа
 Химсостав труб соответствует нормам ГОСТ 1050-2013

Режим термообработки: нормализация с прокатного нагрева.
 Маркировка труб
 Трубы отгружены без обрезки концов.

Отходы на обрезь в объеме метрической коннаж не включены и составляют
 Отгрузка произведена
 Инспектор ЦТК

Цех
 Контрагент: ООО ТПК "УралСибМет"

наружный мм.	внутренний мм.	наружная мм	внутренняя мм

 Контролер
 Дата выдачи: 03.06.2022
 ФИО выдавшего: Пономарев М. П.
 Подпись:

