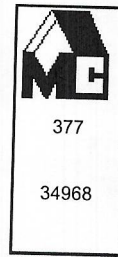


Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификейшн по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2325003

Вид документа 3.1 (ст.250_2)



Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель:

Общество с ограниченной ответственностью "Затон Логистик" по договору с ООО ТПК УралСибМет(Код:3648)

Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.

Наименование
продукции:

ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
63803662	930108	06.08.2023		23, 4500783078 0020679699	3	4	57727		01		15	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Точн по овал	Размер, мм			Тип длины	Группа предел откл	С О Р Т	Вес Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)
									A	B	C						
1	10	ГОСТ 34028-2016	532961		A500C	Арматура 16 (2ф)	2ф	ОВ2	16		12000	M/D	ОМ1	1		15	68.330

Итого: 15 68.330
Вес брутто: 68.480

Гарантия свар. с учетом 6.1.4.4 по ГОСТ 34028-2016 - 1; Хим.состав соотв. табл №4 по ГОСТ34028-2016 - 1

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)									Механич. свойства						Технол.испыт		Относи- тельная площадь смятия попереч ребер fR	Условия проведен испытан
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _T	σ _B	δ ₅	δ _p	δ _{max}	σ _B / σ _T	хол.	Изгиб с		
		Сли- ток	N	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Ce	Н/мм2		%	%	%		изг.	разгиб.			
1	532961	1	0.20	0.08	0.73	0.024	0.012	0.02	0.02	0.03	0.003	580.0	690.0	20.0	7.2	7.6	1.19	УД		0.082	И1
			0.006	0.000	0.001		0.0029	0.0013		0.32		600.0	710.0	18.5	8.8	9.2	1.18	УД			И1

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинн 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

Протокол испытаний сварных соединений №649/П от 27.03.2023, №654/П от 20.06.2023

Испытательная лаборатория (ИЛ) "Авангардиспытания" (аттестат аккредитации №RU.MCC.АЛ.1070)

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаетесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа.

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ
QR-КОДА



Подписано электронной подписью:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

МИКУШИНА А.В., Ст. контролер УК
06.08.2023 20:26:49
37825876-6725-4986-9A4F-5A07CE8F3737

Страна происхождения:
РОССИЯ
Inspection Certificate 3.1 EN
10204:2004

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 36554501-065-2020* на применение в ЖБК