

Перечень грузовых мест

К вагону машине 52832052
Дата отгрузки 10.12.2023
По договору АО "Евраз ЗСМК"
Грузополучатель АКТИВ УЛАН-УДЭ ООО, 3657, 86340544, РФ 670045, Республика Бурятия,
 г.Улан-Удэ, ул.Ботаническая, д.71А, тел.8(3012)20-40-70, 20-40-75, 8(902)5659288
Станция назначения/Адрес доставки ст. Заудинский Восточно-Сибирская ж.д.
Принадлежность пути п/п Актив-Улан-Удэ

№ Пачки	№ Плавки	Вес пачки, тн
35	134079	5,220
33	535340	4,780
21	435740	4,510
41	531297	5,690
41	933168	5,680
42	534736	5,090
44	534736	5,090
42	933269	5,090
43	534736	5,090
34	933219	5,000
33	933219	5,000
46	933219	5,000
15	933225	6,170
Всего		67,41
Элементы крепления		
Итого		67,41

Инженер т/о ОАО Новокузнецкметаллопторг
 Автор Егоров А.К.



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
 «НОВОКУЗНЕЦКИЙ МЕТАЛЛОПОРТ»

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификейшн по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 7637390**Вид документа 3.1****Грузоотправитель:**

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Актив-Улан-Удэ" по договору с ООО ТПК УралСибМет

Станция назначения: ЗАУДИНСКИЙ

Наименование продукции: ГОСТ 8240-97 - ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тыва	Год исполнения Номер заказа	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб. N контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
052832052	935703	10.12.2023		23,4500790644	4				01		13	СВЯЗКИ

N пп	Ном. поз.	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. требование	Профиль	Кл. точ.	Размер, мм				Тип длины	С О Р Т	Кол. мест	Вес (тн)
								A	B	C	D				
03	010	535-2005	435740	СТЗПС	5-1ГП	ШВЕЛЛЕР N14Пвы					12000	М/Д	1	1	4.510
04	020	535-2005	сб 933168	СТЗПС	5-1ГП	ШВЕЛЛЕР N10Пвы					12000	М/Д	1	1	5.680

(св) - ГАРАНТИЯ СВАРИВАЕМОСТИ - 04; ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ - 03,04; 5-1ГП - 03,04; Образец типа КСУ (ГОСТ 535) - 03,04

N пп	Ном. плавки	Ном. парт. Сли- ток	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %										Механич. свойства				Ударная вязкость Дж/см ²			Твер- дость НВ	Технол.испытан			Мак. стр. Мик. стр.
			C N2	Si Al	Mn Ti	S W	P V	Cr Mo	Ni Nb	Cu Ca	As	σ_T	σ_B	δ_5	ψ	Темп °C	мех. стар. (+20 C)	хол. изг.	осадка хол.		гор.			
03	435740		0.19	0.08	0.59	0.031	0.029	0.02	0.02	0.03	0.002	288.0	400.0	29.0	-20	90.0	86.0	УД						
			0.006						0.29						-20	90.0	86.0							
															-20	90.0	86.0							
															-20	90.0	86.0							
04	933168		0.20	0.09	0.50	0.022	0.016	0.02	0.01	0.02	0.003				-20	132.0	168.0							
			0.005							0.29					-20	138.0	164.0							
															-20	106.0	171.0							
												280.0	450.0	37.0	-20	115.0	169.0	УД						

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаетесь на номер документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evgaz.com, раздел Претензионная работа

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

Страна происхождения: РОССИЯ
Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП-усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 36554501-065-2020* на применение в ЖБК

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификация по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 7637390**Вид документа 3.1****Грузоотправитель:**

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Актив-Улан-Удэ" по договору с ООО ТПК УралСибМет

Станция назначения: ЗАУДИНСКИЙ

Наименование продукции: ГОСТ 8240-97 - ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акредита тива	Год исполнения Номер заказа	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб. N контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
052832052	935703	10.12.2023		23,4500790644	4				01		13	СВЯЗКИ

N пп	Ном. поз.	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. требование	Профиль	Кл. точ.	Размер, мм				Тип длины	С О Р Т	Кол. мест	Вес (тн)
								A	B	C	D				
07	030	535-2005	сб 933269	СТЗПС	5-1ГП	ШВЕЛЛЕР N16Пвы					12000	М/Д	1	1	5.090
08	040	535-2005	сб 933225	СТЗПС	5-1ГП	ШВЕЛЛЕР N12Пвы					12000	М/Д	1	1	6.170

(св) - ГАРАНТИЯ СВАРИВАЕМОСТИ - 08; ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ - 07,08; 5-1ГП - 07,08; Образец типа КСУ (ГОСТ 535) - 07,08

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Сли- ток	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %									Механич. свойства				Ударная вязкость Дж/см ²			Твер- дость НВ	Технол.испытан			Мак. стр. Мик. стр.
			C N2	Si Al	Mn Ti	S W	P V	Cr Mo	Ni Nb	Cu Сз	As	σ_T	σ_B	δ_5	ψ	Темп °C	мех. стар. (+20°C)	хол. изг.		осадка хол.	гор.		
07	933269		0.20	0.07	0.46	0.019	0.018	0.04	0.04	0.04	0.003					-20	109.0	167.0	УД				
			0.006							0.29						-20	107.0	182.0					
											280.0	430.0	38.0			-20	120.0	160.0					
																-20	108.0	156.0					
08	933225		0.19	0.07	0.50	0.013	0.017	0.03	0.02	0.02	0.002					-20	91.0	110.0	УД				
			0.004							0.28	310.0	470.0	34.0			-20	88.0	135.0					
																-20	77.0	109.0					
																-20	80.0	150.0					

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10

Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаетесь на номер документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

Страна происхождения: РОССИЯ
Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП-усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 36554501-065-2020* на применение в ЖБК

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификация по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 7637390**Вид документа 3.1****Грузоотправитель:**

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Актив-Улан-Удэ" по договору с ООО ТПК УралСибМет

Станция назначения: ЗАУДИНСКИЙ

Наименование продукции: ГОСТ 8240-97 - ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди- тativa	Год исполнения Номер заказа	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб. N контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
052832052	935703	10.12.2023		23, 4500790644	4				01		13	СВЯЗКИ

N пп	Ном. поз.	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. требование	Профиль	Кл. точ.	Размер, мм				Тип длины	С О Р Т	Кол. мест	Вес (тн)
								A	B	C	D				
09	040	535-2005	сб 933219	СТЗПС	5-1ГП	ШВЕЛЛЕР N12ПВЫ		12000				М/Д	1	2	10.000
10	040	535-2005	сб 933219	СТЗПС	5-1ГП	ШВЕЛЛЕР N12ПВЫ		12000				М/Д	1	1	5.000

Итого: 13 67.410
Вес брутто: 67.684

ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ - 09,10; 5-1ГП - 09,10; Образец типа КСУ (ГОСТ 535) - 09,10

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Сли- ток	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %										Механич. свойства				Ударная вязкость Дж/см ²			Твер- дость НВ	Технол.испытан			Мак. стр. Мик. стр.
			C N2	Si Al	Mn Ti	S W	P V	Cr Mo	Ni Nb	Cu Сз	As	σ _T	σ _B	δ ₅	ψ	Темп °C	мех. стар. (+20 °C)	хол. изг.	осадка хол.		гор.			
09	933219		0.17	0.08	0.51	0.029	0.015	0.02	0.02	0.03	0.004					-20	103.0	147.0	УД					
			0.006								0.26					-20	108.0	124.0						
												275.0	430.0	36.0		-20	93.0	129.0						
10	933219		0.17	0.08	0.51	0.029	0.015	0.02	0.02	0.03	0.004					-20	103.0	147.0	УД					
			0.006								0.26					-20	108.0	124.0						
												275.0	430.0	36.0		-20	93.0	129.0						

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПиН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве

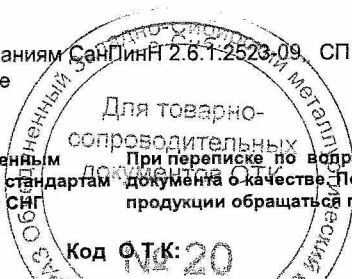
Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным
в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам
и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаетесь на номер документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evrz.com, раздел Претензионная работа

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП-усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 36554501-065-2020* на применение в ЖБК



Страна происхождения: РОССИЯ
Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004