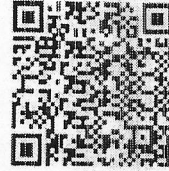


ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2235733

Вид документа 3.1 (ст.450)



Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель:

Акционерное Общество "ТЕМЕРСО"(Код:9037)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди- тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
53479721	932601	04.11.2022		22,4700005430 0020550160	4	3	33458		01		12	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	С Р	Кол. мест	Вес (т)
								A	Б	С				
1	20	ГОСТ 27772-2021	425497	C255	5-1ГП	Уголок 50x5	A	50	5	12000	М/Д	1	1	4.880
2	20	ГОСТ 27772-2021	525209	C255	5-1ГП	Уголок 50x5	A	50	5	12000	М/Д	1	2	9.300

Высокая точность прокатки - 1, 2; ОБРАЗЕЦ ТИПА КСВ - 1, 2

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Слиток	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства			Ударная вязкость		Твер- дость НВ	Технол.испытан		Мак. стр.	
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ_T	σ_B	δ_5	Ψ	Темп	мех. стар.		хол.	осадка		
			N	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Ce	Н/мм2	%	%	%	°C	Дж/см2	изг.		хол.	гор.		
1	425497		0.16	0.20	0.47	0.012	0.009	0.04	0.03	0.04	0.004	330.0	450.0	37.0		-20	196.0	207.0	УД			
			0.006	0.031	0.001								325.0	450.0	38.0		-20	154.0	223.0	УД		
																	-20	150.0	222.0			
																	-20	202.0	258.0			
2	525209		0.16	0.22	0.46	0.011	0.013	0.04	0.02	0.03	0.004	325.0	455.0	37.0		-20	92.0	97.0	УД			
			0.006	0.038	0.001								330.0	450.0	37.0		-20	92.0	97.0	УД		
																	-20	92.0	97.0			
																	-20	92.0	97.0			

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07,
НРБ-99-2009, СП 2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в
контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам
техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер
документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество
продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная
работа.

Страна происхождения: РОССИЯ

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до
15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификат по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2235733

Вид документа 3.1 (ст.450)

Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат"
Грузополучатель: Акционерное Общество "ТЕМЕРСО"(Код:9037)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер аккредитива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере-адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
53479721	932601	04.11.2022		22, 4700005430 0020550160	4	3	33458		01		12	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	С	Кол. мест	Вес (т)
								A	B	C				
3	20	ГОСТ 27772-2021	425499	C255	5-1ГП	Уголок 50x5	A	50	5	12000	М/Д	1 2	13.600	
4	20	ГОСТ 27772-2021	525207	C255	5-1ГП	Уголок 50x5	A	50	5	12000	М/Д	1 2	9.160	

ОБРАЗЕЦ ТИПА КСV - 3, 4; ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 3, 4
Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)									Механич. свойства			Ударная вязкость		Твердость НВ	Технол.испытан		Мак. стр.		
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ_T	σ_B	δ_5	Ψ	Темп		мех. стар.	хол.		осадка	Мик.
3	425499		0.15	0.22	0.45	0.004	0.023	0.04	0.02	0.04	0.004	335.0	460.0	35.0		-20	92.0	97.0		УД		
			0.007	0.029	0.003							330.0	460.0	37.0		-20	92.0	97.0		УД		
																	-20	92.0	97.0			
																	-20	92.0	97.0			
4	525207		0.15	0.20	0.44	0.011	0.015	0.04	0.02	0.03	0.003	315.0	435.0	35.0		-20	92.0	97.0		УД		
			0.005	0.038	0.001							315.0	435.0	37.0		-20	92.0	97.0		УД		
																	-20	92.0	97.0			
																	-20	92.0	97.0			

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП 2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При перелиске по вопросам количества и качества ссылаетесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа.

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте



Страна происхождения: РОССИЯ

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по Ом2) до 3%. СТО 36554501-065-2020* на применение в ЖБК

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификат по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2235733**Вид документа 3.1 (ст.450)****Грузоотправитель:****Грузополучатель:**

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Акционерное Общество "ТЕМЕРСО" (Код:9037)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тита	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
53479721	932601	04.11.2022		22, 4700005430 0020550160	4	3	33458		01		12	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	C P T	Кол. мест	Вес (т)
								A	B	C				
5	20	ГОСТ 27772-2021	425498	C255	5-1ГП	Уголок 50x5	A	50	5	12000	М/Д	1	2	10.900
6	30	ГОСТ 27772-2021	425552	C345	13-1ГП	Уголок 50x5	A	50	5	12000	М/Д	1	1	9.020

ЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 5, 6; ОБРАЗЕЦ ТИПА КСВ - 5, 6

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	Сли- ток	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)								Механич. свойства				Ударная вязкость			Твер- дость НВ	Технол.испытан			Мак. стр.			
				C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ_T	σ_B	δ_5	Ψ	Темп	мех. стар.		хол.	осадка	Мик.				
				N	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Ce	Н/мм2	%	%	%	°C	Дж/см2	изг.		хол.	гор.	стр.				
5	425498			0.15	0.22	0.43	0.012	0.012	0.04	0.03	0.04	0.004	325.0	435.0	37.0	-20	92.0	97.0	УД							
				0.005	0.036	0.002																				
													330.0	440.0	37.0	-20	92.0	97.0	УД							
																-20	92.0	97.0								
6	425552			0.10	0.56	1.40	0.014	0.019	0.03	0.02	0.04	0.004	400.0	530.0	37.0	-40	184.0	298.0	УД							
				0.006	0.035	0.003	0.005	0.001	0.37																	
													400.0	540.0	32.0	-40	179.0	286.0	УД							

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП 2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

При переписке по вопросам количества и качества ссылаетесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа.

Страна происхождения: РОССИЯ

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 36554501-065-2020* на применения в ЖБК

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификейшн по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2235733
Вид документа 3.1 (ст.450)

Грузоотправитель:

Грузополучатель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Акционерное Общество "ТЕМЕРСО"(Код:9037)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тита	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
53479721	932601	04.11.2022		22, 4700005430 0020550160	4	3	33458		01		12	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	С Р Т	Кол. мест	Вес (т)
								A	B	C				
7	10	ГОСТ 27772-2021	124011	C255	5-1ГП	Уголок 50x4	A	50	4	12000	М/Д	1 2	9.260	
												Итого:	12	66.120
												Вес брутто:		66.360

БРАЗЕЦ ТИПА КСВ - 7; ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 7

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Сли- ток	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства				Ударная вязкость		Твер- дость НВ	Технол.испытан			Мак. стр.
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ_T	σ_B	δ_5	Ψ	Темп	мех. стар.	хол.		осадка			
			N	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Сэ	Н/мм2	%	%	°C	Дж/см2	изг.	хол.			гор.	стр.		
7	124011		0.16	0.23	0.50	0.024	0.023	0.03	0.02	0.04	0.004	325.0	445.0	34.0	-20	156.0	141.0	УД					
			0.005	0.040	0.001							330.0	455.0	36.0	-20	195.0	165.0	УД					
															-20	141.0	180.0						
															-20	149.0	163.0						

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07
НРБ-99-2009, СП 2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.



Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в
контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам
техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаетесь на номер
документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество
продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная
работа.

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ
QR-КОДА

Страна происхождения: РОССИЯ

Подписано электронной подписью:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

КУЗЬМИНА А.В., Ст.контролер
04.11.2022 6:32:54
C99942B8-F77C-4A29-ABE2-5331308D5E1A

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до
15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует
требованиям
ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по QM2) до 3%. СТО 36554501-065-2020* на применение в ЖБК