



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № УП-00050958Т от 26.09.2019

Производитель: ООО "Феррум", 630041, Россия, Новосибирская область, г. Новосибирск, ул. Дукача, д. 10, (383) 314-02-62, cert@Ferrum-n.ru

Сведения о продукции

№ п.п.	№ плавки	Номенклатура	ГОСТ	Марка стали	Партия	№ пакета	Количество штук в пакете	Метрак п/м одного пакета	Теоретич. масса пакета, тн
1	191147	Труба ВГП 40*3,5 ст.3сп Феррум 6м ГОСТ 3262	3262	ст.3сп	76-858.1.1-294	1	100	600	2,304
2	190277	Труба ВГП 40*3,5 ст.3сп Феррум 6м ГОСТ 3262	3262	ст.3сп	76-858.1.1-279	5	100	600	2,304
3	190277	Труба ВГП 40*3,5 ст.3сп Феррум 6м ГОСТ 3262	3262	ст.3сп	76-858.1.1-279	6	100	600	2,304
4	190962/29 1147	Труба ВГП 50*3,5 ст.3сп Феррум 6м ГОСТ 3262	3262	ст.3сп	76-1445.1.1-270	5	80	480	2,343
5	190961	Труба ВГП 50*3,5 ст.3сп Феррум 6м ГОСТ 3262	3262	ст.3сп	76-1445.1.1-271	6	80	480	2,343
6	190961	Труба ВГП 50*3,5 ст.3сп Феррум 6м ГОСТ 3262	3262	ст.3сп	76-1445.1.1-271	5	80	480	2,343
7	392120/39 2118	Труба проф. 100*100*3,0 ст.3сп Феррум 12м ГОСТ 13663	13663	ст.3сп	21-1393.1.1-121	5	36	432	3,897
8	192156/39 2120	Труба проф. 100*100*3,0 ст.3сп Феррум 12м ГОСТ 13663	13663	ст.3сп	21-1393.1.1-121	1	36	432	3,897
9	392482	Труба проф. 100*100*4,0 ст.3сп Феррум 12м ГОСТ 13663	13663	ст.3сп	21-1410.2.1-136	1	36	432	5,115
10	392482/29 2151	Труба проф. 100*100*4,0 ст.3сп Феррум 12м ГОСТ 13663	13663	ст.3сп	21-1410.2.1-136	2	36	432	5,115
11	192474	Труба проф. 120*120*4,0 ст.3сп Феррум 12м ГОСТ 30245	30245	ст.3сп	21-1484.1.1-245	2	25	300	4,275
12	192502/19 2015	Труба проф. 120*120*4,0 ст.3сп Феррум 12м ГОСТ 30245	30245	ст.3сп	03-774.2.1-999	1	20	240	3,42
13	392049	Труба проф. 20*20*1,5 ст.08пс Феррум 6м ГОСТ 13663	13663	ст.08пс	40-1271.1.1-408	4	400	2 400	2,019
14	391999	Труба проф. 20*20*1,5 ст.08пс Феррум 6м ГОСТ 13663	13663	ст.08пс	40-1271.1.1-403	3	400	2 400	2,019
15	391999/39 2139	Труба проф. 20*20*1,5 ст.08пс Феррум 6м ГОСТ 13663	13663	ст.08пс	40-1271.1.1-403	6	400	2 400	2,019
16	192218	Труба проф. 20*20*1,5 ст.08пс Феррум 6м ГОСТ 13663	13663	ст.08пс	40-1271.1.1-403	9	400	2 400	2,019
17	391999/39 2219	Труба проф. 25*25*1,5 ст.08пс Феррум 6м ГОСТ 13663	13663	ст.08пс	40-1348.4.1-434	6	324	1 944	2,081
18	391999	Труба проф. 25*25*1,5 ст.08пс Феррум 6м ГОСТ 13663	13663	ст.08пс	40-1348.4.1-434	2	324	1 944	2,081
19	192020	Труба проф. 25*25*1,5 ст.08пс Феррум 6м ГОСТ 13663	13663	ст.08пс	40-1348.4.1-437	6	324	1 944	2,081
20	391907/39 1833	Труба проф. 40*20*1,5 ст.08пс Феррум 6м ГОСТ 13663	13663	ст.08пс	42-1186.4.1-340	2	240	1 440	1,887
21	391907	Труба проф. 40*20*1,5 ст.08пс Феррум 6м ГОСТ 13663	13663	ст.08пс	42-1186.4.1-339	7	240	1 440	1,887
22	392291	Труба проф. 40*20*1,5 ст.08пс Феррум 6м ГОСТ 13663	13663	ст.08пс	42-1501.1.1-450	9	240	1 440	1,887
23	391907/30 06437	Труба проф. 40*20*1,5 ст.08пс Феррум 6м ГОСТ 13663	13663	ст.08пс	42-1186.4.1-339	8	240	1 440	1,887
24	395513	Труба проф. 40*20*2,0 ст.3сп Феррум 6м ГОСТ 13663	13663	ст.3сп	42-1499.1.1-469	7	240	1 440	2,448
25	395513	Труба проф. 40*20*2,0 ст.3сп Феррум 6м ГОСТ 13663	13663	ст.3сп	42-1499.1.1-469	8	240	1 440	2,448
26	392428	Труба проф. 40*40*2,0 ст.3сп Феррум 6м ГОСТ 13663	13663	ст.3сп	76-1533.1.1-345	3	144	864	2,014
27	392427/39 2428	Труба проф. 40*40*2,0 ст.3сп Феррум 6м ГОСТ 13663	13663	ст.3сп	76-1533.1.1-345	2	144	864	2,014
28	292054	Труба проф. 50*25*1,5 ст.08пс Феррум 6м ГОСТ 13663	13663	ст.08пс	76-1407.1.1-189	8	200	1 200	2,004
29	292054	Труба проф. 50*25*1,5 ст.08пс Феррум 6м ГОСТ 13663	13663	ст.08пс	76-1407.1.1-185	8	200	1 200	2,004
30	390438/29 1413	Труба проф. 60*40*2,0 ст.3сп Феррум 3м ГОСТ 13663	13663	ст.3сп	21-581.1.1-160	5	80	240	0,704
31	391435/39 1422	Труба проф. 60*40*2,0 ст.3сп Феррум 3м ГОСТ 13663	13663	ст.3сп	-001	1	100	300	0,879

32	291424	Труба проф. 80°40'3,0 ст.3сп Феррум 12м ГОСТ 13663	13663	ст.3сп	76-1286.1.1-838	1	77	924	4,851
33	292106	Труба ЭСВ 89°3,5 ст.3сп Феррум 12м ГОСТ 10704	10704-91	ст.3сп	-002	1	56	672	4,96

Химический состав металла. Механические свойства и технологические испытания труб

№ п.п.	№ плавки	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	V	Сэкв.	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	Сплюсчивание	Загиб	Гидравл. давление, кг/см2
		x100	x100	x100	x1000	x1000	x100	x100	x100	x1000	x1000	x1000	x1000	x100						
1	191147	7	8,4	39	22	26	2	4	5		6	32			402	32,7	333	УД	УД	УД
2	190962	20	20,2	43,2	16	24	3	4,1	5,3		4	41			480	25	365	УД	УД	УД
3	291147	19	2	42,9	14	15	1,4	3,2	5		4	33	5		510	24,5	390	УД	УД	УД
4	392120	6	9,6	41,8	21	20	1,9	2,5	4,4		6	49			403	32,7	334	-	-	-
5	392118	5	9,2	44,1	14	19	1,6	2,4	4,3		6	4,5			404	33,4	336	-	-	-
6	392482	18	19,2	54,9	14	11	1,5	2,8	3		5	40			472	26,1	344	-	-	-
7	192474	22	20,5	49,1	19	28	2,8	3,1	3,6		4	42			455	28	345	-	-	-
8	392049	6	8,5	52,5	9	19	2,2	2,6	2,5		4	40			360	39	220	-	-	-
9	391999	7	7,9	42,8	15	16	3,5	5,8	2,6		6	31			349	37	215	-	-	-
10	392219	6	7,6	50,8	14	15	2,5	2,5	3,5		5	43			349	37	215	-	-	-
11	391907	6	8,7	45,6	20	17	1,8	2,3	3,4		5	4			370	33	230	-	-	-
12	391833	6	6,6	39	17	26	3	3	4		8	40			340	36	210	-	-	-
13	395513	16	3	45	6	13	4	3	4	2	5	22			455	33		-	-	-
14	392428	19	24,6	48,4	9	22	2,2	2,5	2,8		5	36			475	26	358	-	-	-
15	292054	6,1	9,5	45	16	21	2,1	1,9	2,3		5	29			365	35	225	-	-	-
16	390438	6	9,2	40,6	17	21	2,5	4,1	5,7		5	77	5		403	31,5	336	-	-	-
17	291413	6	8,8	46,4	8	21	1,6	1,9	2,6		4	39			404	32,6	347	-	-	-
18	291424	6	8,1	42,2	15	21	1,7	2,6	5,9		7	32	5		402	33,3	331	-	-	-
19	292106	19	24	47	18	16	2	2	3		4	52			510	28	375	УД	-	УД
20	190277	8	10	35	20	14	2	3	6		4	58			395	32	320	УД	УД	УД
21	190961	16	18,7	45,2	14	20	1,4	3,4	5,3		7	36	5		473	26,9	354	УД	УД	УД
22	192156	7	10,4	44,8	9	20	3	4	5		6	38			400	36	335	-	-	-
23	292151	16	28,5	58,8	11	24	3	4	4		5	38			473	26	355	-	-	-
24	192502	6	21	45	12	13	2	4	7		4	37			400	39	320	-	-	-
25	192015	19	17,9	48,3	13	23	2,1	2,1	2,1		6	38			485	25,9	353	-	-	-
26	392139	6	9,3	46,3	12	13	1,6	2,1	2,6		6	61			354	36	221	-	-	-
27	192218	7	6,7	52	14	30	4	2	2		4	39			354	36	221	-	-	-
28	192020	6	9,9	41,3	13	15	2,3	2,4	3,5		5	3,8			344	38	209	-	-	-
29	392291	9	9,5	44,2	17	16	2,8	2,8	4,6		6	83			359	36	227	-	-	-
30	3006437																			
31	392427	18	21	49	13	18	2	3	3		4	40			493	27	392	-	-	-
32	391435	5,8	15,8	54,2	13	27	1,9	2,7	2,3		5	47			415	33	350	-	-	-
33	391422	7	18	52	10	14	2	4	4		5	39			365	38	330	-	-	-

Данные химанализа соответствуют сертификатам качества завода-изготовителя рулонного проката

Отпуска труб производится по теоретической и физической массе.

Химический состав труб соответствует ГОСТу 380-2005, 1050-2015.

Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва неразрушающим методом.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.

При обращении по вопросам качества и количества продукции ссылаться на номер сертификата и данные на маркировочной бирке.

Дата выдачи: 26 сентября 2019 г. Подпись:





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № УП-00050958Л от 26.09.2019

Производитель: ООО "Феррум", 630041, Россия, Новосибирская область, г. Новосибирск, ул. Дукача, д. 10, (383) 314-02-62, cert@Ferrum-n.ru

Наименование продукции: Лист стальной просечно-вытяжной.

НД: ТУ 25.93.13-006-03876796-2019

Сведения о продукции

№ п.п.	№ плавки	Марка стали	Размеры, мм	Партия	№ пакета	Масса пакета, тн
1	191782	ст.3сп	406*1000	99-1075.1.1-030	11	1,47
2	102820	ст.3сп	406*1000	99-66.1.1-006	18	1,46
3	191782	ст.3сп	406*1000	99-1075.1.1-030	10	1,5
4	191782	ст.3сп	406*1000	99-1075.1.1-030	17	1,47
5		ст.3сп	506*1000	99-1116.1.1-022	6	1,3
6		ст.3сп	506*1000	99-1116.1.1-022	10	0,96
7		ст.3сп	506*1000	99-1116.1.1-022	12	1,57
8		ст.3сп	506*1000	99-1116.1.1-021	12	1,44

Химический состав. Механические свойства

№ п.п.	№ плавки	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	V	Сжв.	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²
		x100	x100	x100	x1000	x1000	x100	x100	x100	x1000	x1000	x1000	x1000	x100			
1	191782	17	17,8	45,7	12	13	1,7	2,1	2,8		6	4,1	2	28	485	32,1	365
2	102820	18	20	47	4	11	5	2	4	2	7			28	440	35,5	305

Данные химанализа соответствуют сертификатам качества завода-изготовителя рулонного проката

Дата выдачи: 26 сентября 2019 г.

Подпись:




Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.

При обращении по вопросам качества и количества продукции ссылаться на номер сертификата и данные на маркировочной бирке.



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № УП-00050958Л от 26.09.2019

Производитель: ООО "Феррум", 630041, Россия, Новосибирская область, г. Новосибирск, ул. Дукача, д. 10, (383) 314-02-62, cert@Ferrum-n.ru

Наименование продукции: Прокат сортовой стальной горячекатанной полосовой.

НД: ГОСТ 103-2006, ГОСТ 380-2005, ГОСТ 535-2005, ГОСТ 19281-2014

Сведения о продукции

№ п.п.	№ плавки	Марка стали	Размеры, мм	Партия	№ пакета	Масса пакета, тн
1		ст.3сп	4,0*40*6	03-727.5.1-999	9	2,05
2	191750/29 2013/1918 18/390464 /390888	ст.3сп	4,0*40*6	03-727.5.1-999	6	2,11
3	391910/29 2194	ст.3сп	5,0*50*6	03-1536.2.1-999	2	2,16
4	292194/39 1910	ст.3сп	5,0*50*6	03-1536.2.1-999	4	2,065
5	191776/39 1659	ст.3сп	5,0*50*6	03-1209.1.1-657	17	2,06

Химический состав. Механические свойства

№ п.п.	№ плавки	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	V	Сжв.	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²
		x100	x100	x100	x1000	x1000	x100	x100	x100	x1000	x1000	x1000	x1000	x100			
1	391910	19	9,5	51,2	13	16	2,2	2,5	2,6		7	41			481	29	348
2	292194	6	8,2	39	14	15	1	1,7	3,5		5	28			385	35	310
3	191750	6	10,4	40,3	13	19	2,9	3,2	4,5		6	50			385	45	325
4	292013	5	6,5	39	17	18	2	3	6		4	41			380	44	310
5	191818	18	9,2	49,8	13	20	2,3	2,7	3		5	49			488	30,7	354
6	390464	18	18,8	43,3	17	31	2,3	2,9	4		4	83			484	31,9	366
7	390888	19	20,5	46,2	14	30	3,7	2,8	4,4		5	44	5		510	26	380
8	191776	17	24	48	7	20	3	3	4		6	51			485	32	364
9	391659	16	21	48	11	17	2	2	2		7	53			481	32,6	363

Данные химанализа соответствуют сертификатам качества завода-изготовителя рулонного проката

Дата выдачи: 26 сентября 2019 г.

Подпись:

[Handwritten Signature]
ОТК 1

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.

При обращении по вопросу качества и количества продукции ссылаться на номер сертификата и данные на маркировочной бирке.