

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификация по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 7633572**Вид документа 3.1**

Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Сосновцентр" по договору с ООО Торговый дом ММК

Станция назначения: ИРКУТСК-СОРТ.

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акредита тива	Год исполнения Номер заказа	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб. N контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
057882425	930004	11.06.2023		23, 4700024154	2				01		12	СВЯЗКИ

N пп	Ном. поз.	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. требования	Профиль	Кл. точ.	Размер, мм				Тип длины	С О Р Т	Кол. мест	Вес (тн)
								A	B	C	D				
01	010	535-2005	532428	СТЗПС	5-1ГП	УГОЛОК	A	50.00	5.00	12000		МД	1	3	19.250
02	010	535-2005	сб 931227	СТЗПС	5-1ГП	УГОЛОК	A	50.00	5.00	12000		МД	1	2	12.840

ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 01,02; ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ - 01,02; 5-1ГП - 01,02

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %										Механич. свойства				Ударная вязкость Дж/см ²			Твер- дость НВ	Технол.испытан			Мак. стр. Мик. стр.
			C	SI	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _T	σ _B	δ ₅	ψ	Темп. °C	мех. стар. (+20°C)	хол. изг.	осадка хол.		гор.			
01	532428		0.19	0.07	0.49	0.023	0.015	0.02	0.02	0.02	0.002							-20	76.0	85.0	УД			
			0.006							0.28								-20	76.0	85.0				
											313.0	432.0	34.0					-20	76.0	85.0				
																		-20	76.0	85.0				
02	931227		0.18	0.08	0.46	0.014	0.010	0.02	0.01	0.03	0.003							-20	187.0	190.0	УД			
			0.006							0.27								-20	198.0	190.0				
											330.0	470.0	33.0					-20	192.0	187.0				
																		-20	180.0	192.0				

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаетесь на номер документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

Страна происхождения: **РОССИЯ**
Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004

При определении массы продукции в связках <по трафарату> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП-усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 36554501-005-2020 на применение в ЖБК



Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификейшн по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 7633572
Вид документа 3.1

Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Сосновцентр" по договору с ООО Торговый дом ММК

Станция назначения: ИРКУТСК-СОРТ.

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тива	Год исполнения Номер заказа	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб. N контр.	Призи. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
057882425	930004	11.06.2023		23, 4700024154	2				01		12	СВЯЗКИ

N п/п	Ном. поз.	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. требование	Профиль	Кл. точ.	Размер, мм				Тип длины	С О Р Т	Кол. мест	Вес (тн)
								A	B	C	D				
05	020	535-2005	231252	СТЗПС	5-1ГП	УГОЛОК	A	75.00	5.00	12000		М/Д	1	1	3.710
06	020	535-2005	05 931181	СТЗПС	5-1ГП	УГОЛОК	A	75.00	5.00	12000		М/Д	1	1	3.830

Итого: 12 65.870
Вес брутто: 66.122

(са) - ГАРАНТИЯ СВАРИВАЕМОСТИ - 05; ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 05,06; ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ - 05,06; 5-1ГП - 05,06; Образец типа КСУ (ГОСТ 535) - 05,06

N п/п	Ном. плавки	Ном. парт	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %										Механич. свойства				Ударная вязкость Дж/см ²		Твер- дость НВ	Техно.испытан		Мак. стр. Мик. стр.
			C	SI	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _T	σ _B	δ ₅	ψ	Темп °C	мех. стар. (+20 C)	хол. изг.		осадка хол.	гор.	
05	231252		0.19	0.07	0.47	0.020	0.018	0.03	0.01	0.02	0.004	310.0	435.0	37.0			-20	73.0	77.0	УД		
			0.005							0.28						-20	73.0	77.0				
																-20	73.0	77.0				
																-20	73.0	77.0				
06	931181		0.19	0.07	0.46	0.014	0.013	0.02	0.01	0.01	0.002						-20	163.0	134.0			
			0.004							0.28						-20	166.0	129.0				
												320.0	450.0	37.0		-20	157.0	140.0	УД			
																-20	147.0	118.0				

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПиН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным при переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ, стандартам документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ. продукция обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

Код ОТК 20

Страна происхождения: РОССИЯ
Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004

При определении массы продукции в связках <по трафарету> проведение на весах ВТТС-10П, с абсолютной погрешностью до 5гн +/- 10кг, от 5гн до 15гн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по Ом2) до 3%. СТО 36554501-065-2020* на применение в ЖБК