

Система Менеджмента качества  
сертифицирована в Бюро Веритас  
Сертификат по ISO 9001:2015  
Сертификат № RU003379

**ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ № 2141019**  
**Вид документа 3.1 (ст.450)**



Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Группа Компаний Демидов" (Код:7028)

Станция назначения: НОВОСИБИРСК-ЗАПАДН.

Наименование продукции: ГОСТ 2590-2006 - Прокат сортовой стальной горячекатаный круглый

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди- тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
55150973	851207	10.12.2021		21, 4500728009 0020398222	4	4	33498		01		14	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Кл точн.	Размер, мм			Тип длины	С О Р Т	Вес Теор (тн)	Кол. мест	Вес (тн)
								A	B	C					
1	20	ГОСТ 1050-2013	415152	20	2ГП	Круг 60	B1	60		6000	МД	1	2	9.810	
2	10	ГОСТ 19281-2014	515944	09Г2С	345-15	Круг 60	B1	60		6000	МД	1	4	19.690	
3	30	ГОСТ 4543-2016	516186	40X	2ГП	Круг 60	B1	60		6000	МД	1	4	21.480	
4	30	ГОСТ 4543-2016	505175	40X	2ГП	Круг 60	B1	60		6000	МД	1	4	12.730	

Итого: 14 63.710  
Вес брутто: 64.018

Предельные отклонения по длине проката группа БД - 1, 2, 3, 4; Группа качества поверхности 2ГП - 2; Кривизна проката для класса II - 2, 3, 4;  
Кривизна проката для класса IV - 1; С внепечной обработкой-ВОС - 1, 3, 4; Способ выплавки: кислородно-конверторный - 1, 3, 4; Способ  
разливки стали: в непрерывно-литую заготовку-КМС2 - 3, 4

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт (*)	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства (в т.ч МПа)				Ударная вязкость		Твер- дость (ТВ1)	Технол.испытан			Мак. стр. Мик. стр.
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ <sub>T</sub>	σ <sub>n</sub>	δ <sub>5</sub>	Ψ	Темп	мех. стар.	Т		кол.	осадка	гор.	
		Сли- ток	N	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Сэ	Н/мм2		%	%	°C	Дж/см2	НВ	изг.	хол.	гор.	стр.		
1	415152	1	0.19	0.24	0.51	0.005	0.029	0.05	0.03	0.05	0.002	350.0	470.0	28.0	60.0		156.0				ГОДН		
2	515944		0.10	0.73	1.58	0.006	0.014	0.05	0.03	0.05	0.004	380.0	530.0	30.0		-70	210.0	325.0	УД				
3	516186		0.007	0.033	0.003		0.033		0.001	0.42											ГОДН		
4	505175	3	0.41	0.30	0.70	0.010	0.008	0.84	0.03	0.04	0.003	800.0	1000.0	16.0	60.0	20	124.0				ГОДН		
			0.009	0.033																	ГОДН		
			0.40	0.28	0.53	0.006	0.011	0.85	0.03	0.04	0.003	790.0	980.0	16.0	60.0	20	141.0				ГОДН		
			0.009	0.031																	ГОДН		

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП2.6.1.26-10, Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 14.1.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленному сопроводительному перечню по вопросам количества и качества ссылаться на номер в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартами документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество технического условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ. Управление по качеству продукции обращаться по адресу [www.tc-evraz.com](http://www.tc-evraz.com), раздел Претензия

(\*)-Хим. анализ по ковшевой пробе  
(S)-Хим. анализ в готовом сорте

Подписано электронной подписью:  
Документ выставлен:  
Открытый ключ подписи:

ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ ОТКЛЮЧА

БРЮШКОВСКАЯ А.А., Мастер УК  
10.12.2021 17:21:50  
90239864-40B2-491A-8652-6E76C0DF1A37

Страна происхождения: РОССИЯ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

