





Система Менеджмента качества  
сертифицирована в Бюро Веритас  
Сертификат по ISO 9001:2015  
Сертификат № RU003379

**ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2227432**

**Вид документа 3.1 ( ст.250\_1)**



Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Актив-Улан-Удэ"(Код:3657)

Станция назначения: ЗАУДИНСКИЙ

Наименование продукции:

ГОСТ 2590-2006 - Прокат сортовой стальной горячекатаный круглый  
ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди- тativa	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
52205341	935703	25.08.2022		22, 4700001756 0020523268	3	4	33488		01		16	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Точн по овал	Размер, мм			Тип длины	Группа предел откл	С О Р Т	Вес Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)
									A	Б	С						
4	20	ГОСТ 34028-2016	223002		A500С	Арматура 10 (2ф)	2ф	ОВ2	10		12000	М/Д	ОМ1	1		2	9.500
5	20	ГОСТ 34028-2016	123003		A500С	Арматура 10 (2ф)	2ф	ОВ2	10		12000	М/Д	ОМ1	1		7	29.030
															<b>Итого:</b>	16	66.490
															<b>Вес брутто:</b>		66.650

Гарантия свар. с учетом 6.1.4.4 по ГОСТ 34028-2016 - 4, 5; Хим.состав соотв. табл№4 по ГОСТ34028-2016 - 4, 5

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства						Технол.испыт		Относи- тельная площадь смятия попереч ребер fR	Условия проведен испытан
			(*)										σ <sub>T</sub>	σ <sub>B</sub>	δ <sub>5</sub>	δ <sub>p</sub>	δ <sub>max</sub>	σ <sub>B</sub> / σ <sub>T</sub>	хол. изг.	Изгиб с разгиб.		
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N										
4	223002	1	0.19	0.08	0.88	0.018	0.025	0.04	0.02	0.04	0.003	620.0	700.0	20.0	8.0	8.4	1.13	УД	0.085	И1		
			0.004				0.004	0.001		0.35												
5	123003	1	0.20	0.09	0.91	0.015	0.013	0.03	0.03	0.05	0.004	620.0	690.0	20.0	7.6	8.0	1.11	УД	0.094	И1		
			0.004				0.002	0.003		0.36												

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009,СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.  
Протокол испытаний сварных соединений №606/П от 10.02.2022  
Испытательная лаборатория (ИЛ) "Авангард Испытания" (аттестат аккредитации №RU.MCC.AЛ.1070)

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и Ил. ИЛ

(\*)-Хим.анализ по ковшевой пробе  
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

Подписано электронной подписью:  
Документ выставлен:  
Открытый ключ подписи:

Для товарно-заказной накладной  
Управление по качеству

**ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ QR-КОДА**

САМОЛДИНА Е.В. СЗ-контролер  
24.08.2022 21:33:47  
7DA02CFD3BFD4388AAE9DFC9CA34E878

При переписке по вопросам количества и качества ссылаетесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: [www.evraz.com](http://www.evraz.com), раздел Претензионная работа.

Страна происхождения: РОССИЯ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.02-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 36564501-065-2020\* на применение в ЖБК



## Правила приемки



### Приемка по качеству

Проводится в стадии поставки, за исключением скрытых недостатков товара, согласно требованиям стандартов (ГОСТы РФ, ТУ, ТС и тд), оговоренных условиями договора.



### Приемка по количеству

Проводится путём провешивания и подсчётом количества мест, штук, (если их количество указано) согласно требованиям стандартов (ГОСТы, ТУ, ТС и тд), оговоренных условиями договора.

Чтобы избежать принятия неверных решений, соблюдайте правила приемки товара.

## Ответственность



### Составить первичный акт

О выявленном несоответствии с указанием обоснований и подписью представителя перевозчика, с фото в стадии поставки.



### В течение 24 часов

Направить уведомление о вызове представителя Поставщика с приложением первичного акта; убедиться в наличии подписей всех ответственных лиц, а также в отметке в транспортной накладной и подтверждающих документах; фото бирок, фото дефекта, фото Товара в стадии поставки, протоколы замеров и тд.

Остановите приемку при выявлении каких-либо несоответствий по качеству или количеству.

## Обратите внимание



### Отклонением не является

Если разница в весе Груза, выявленная у Получателя, не превышает значений предельного расхождения в результатах определения массы нетто такого Груза.



### Браком не является

Если выявленное у Получателя несоответствие не регламентируется требованиями стандартов (ГОСТы, ТУ, ТС и тд).



### Покупатель возмещает

Поставщику документально подтвержденные расходы на организацию поездки представителя Поставщика для участия в приемке Товара, в том числе стоимость проживания, транспортные расходы, суточные, если Покупатель, несмотря на ответ Поставщика о направлении представителя для участия в приемке или до истечения срока явки представителя, осуществит приемку Товара и/или распорядится Товаром.



### Обеспечить

- сохранность претензионного груза;
- встречу, проживание и условия приёмки Товара с представителями Поставщика;
- по результатам совместной приёмки Товара направить официальную претензию в срок, оговоренный условиями Договора.

QR-код для перехода в чат-бот по претензионной работе



Telegram



Viber

Видеоролик по приемке продукции



**УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ ( ст.250\_1)**  
**К ДОКУМЕНТУ О КАЧЕСТВЕ N 2227432**

Грузоотправитель:

АО "EBPA3 Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Актив-Улан-Удэ"(Код:3657)

Станция назначения: ЗАУДИНСКИЙ

Наименование продукции:

ГОСТ 2590-2006 - Прокат сортовой стальной горячекатаный круглый  
ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер ТС :

52205341

N пп	Ном поз	Ид пачки	Ном пачк и	НД	Плавка / партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Кл. точн	Размер, мм				Тип длин ы	С О Р Т	Вес (тн)
										A	Б	С	D			
1	10	2510640218	60	ГОСТ 535-2005	422024	Ст3пс	2-1ГП	Круг 10	В1	10		12000		М/Д	1	2,840
2	10	2511974648	30	ГОСТ 535-2005	921587	Ст3пс	2-1ГП	Круг 10	В1	10		12000		М/Д	1	4,140
3	10	2511975227	4	ГОСТ 535-2005	921591	Ст3пс	2-1ГП	Круг 10	В1	10		12000		М/Д	1	4,550
4	10	2511975343	6	ГОСТ 535-2005	921591	Ст3пс	2-1ГП	Круг 10	В1	10		12000		М/Д	1	4,130
5	10	2511975582	12	ГОСТ 535-2005	921591	Ст3пс	2-1ГП	Круг 10	В1	10		12000		М/Д	1	4,100
6	10	2511975596	14	ГОСТ 535-2005	921591	Ст3пс	2-1ГП	Круг 10	В1	10		12000		М/Д	1	4,040
7	10	2511975842	36	ГОСТ 535-2005	921591	Ст3пс	2-1ГП	Круг 10	В1	10		12000		М/Д	1	4,160
8	20	2512232332	25	ГОСТ 34028-2016	223002 - 1	Ст3Гпс	A500С	Арматура 10 (2ф)		10		12000		М/Д	1	4,320
9	20	2512232331	27	ГОСТ 34028-2016	223002 - 1	Ст3Гпс	A500С	Арматура 10 (2ф)		10		12000		М/Д	1	5,180
10	20	2512232507	1	ГОСТ 34028-2016	123003 - 1	Ст3Гпс	A500С	Арматура 10 (2ф)		10		12000		М/Д	1	3,800
11	20	2512232508	3	ГОСТ 34028-2016	123003 - 1	Ст3Гпс	A500С	Арматура 10 (2ф)		10		12000		М/Д	1	4,520
12	20	2512232690	9	ГОСТ 34028-2016	123003 - 1	Ст3Гпс	A500С	Арматура 10 (2ф)		10		12000		М/Д	1	4,470
13	20	2512232876	11	ГОСТ 34028-2016	123003 - 1	Ст3Гпс	A500С	Арматура 10 (2ф)		10		12000		М/Д	1	4,510
14	20	2512232907	13	ГОСТ 34028-2016	123003 - 1	Ст3Гпс	A500С	Арматура 10 (2ф)		10		12000		М/Д	1	3,330
15	20	2512232930	15	ГОСТ 34028-2016	123003 - 1	Ст3Гпс	A500С	Арматура 10 (2ф)		10		12000		М/Д	1	3,920
16	20	2512232969	19	ГОСТ 34028-2016	123003 - 1	Ст3Гпс	A500С	Арматура 10 (2ф)		10		12000		М/Д	1	4,480

Итого: 66,490

Вес брутто: 66,650

Всего мест : 16